

Ткацький верстат для виробництва килимів ручної роботи з пневматичним посиленням берда та педалей, та відкривання і закривання фіксаторів заднього валу.

Загальний опис проекту:

Ткацький (Горизонтальний) верстат на 4 ремізки, 6 педалей з пневматичним посиленням берда та педалей.

Лінійка для розтягування та фіксації країв килима на верстаті під час роботи

Набір з 10 човників для роботи

Стойка для роботи з вовняною ниткою на бобінах в кількості 18 шт.

ФОТО - Ткацький верстат



Виготовлення ткацького верстата проходить по розробленню кресленням та згідно переліку основних комплектуючих необхідних для його монтажу.

Перелік основних вузлів ткацького верстата для виконання:

1. Каркас стінки правої з деталізацією в 30 листів.

2. Каркас стійки лівої з 4 листів без документації, бо вона частково повторює праву стійку верстату.
3. Вал задній для основи з деталізацією в 18 листів.
4. Вал готового килима з деталізацією в 12 листів.
5. Вали два верхні задній і передній $d=180$ з деталізацією в 7 листів.
6. Вал проміжний, між передніми верхнім і нижнім, з деталізацією в 7 листів
7. Перелік необхідного металлу для виготовлення каркасу та валів ткацького верстату
8. Перелік виробів та креслення по дерев'яним виробам для монтажу верстату
9. Бердо (решітка) №25, специфікація долучається
10. Перелік пневматичних циліндрів, комплектуючих, труб та кріпів для кріплення на верстат
11. Перелік підшипників для прокручування валів
12. Креслення на розпірки ткацького верстата
13. Креслення на стабілізуючі кріплення з'єднання верстата та підлоги
14. Креслення на виготовлення капролонових втулок на лапки
15. Креслення на підтримувачі циліндрів берда
16. Креслення на виготовлення упор на підлозі для боковин.
17. Креслення на виготовлення П-образних деталей на циліндри лапок.
18. Креслення на П-образні утримувачі для тримання лінійки та вирівнюючого матраса.
19. Креслення на фіксатори заднього вала
20. Креслення на металевий короб для розподільника берда.

Специфікація на бердо (решітка)

Решітка довжиною 480 см, зварюється оловом для довготривалого використання. Висота решітки корисна/загальна 130/160 мм., зубья виготовляються з загартованої сталі, шириною 8 мм.



Пульт верстата

Пульт верстата, задня частина якого зроблена з чорного металу, а передня сторона з нержавіючої сталі, на якій кріпляться пневморозподільники які відповідають за роботу станка в ручноу режимі.

- Робота лапок які відкривають і закривають фак.
- фіксація заднього валах основою.
- робота берда яке відповідає за забивання матеріалу



Лінійка

Лінійка виконана з двох частин, довжиною 280 см кожна, які скріплені спеціальної фіксуною пластиною. Лінійка виконана з нержавіючого профілю, на кінцях лінійки закріплені накладки з голками по 12 шт. на кожну сторону, для фіксації в килима на верстаті.



Стійка для ниток

Металева конструкція для тримання та фіксування ниток з 18 бобін для підготовки човників з урахуваннями рівномірної напруги ниток. Стійка стоїть на колесах з фіксаторами, для зручності ткалей з переміщення по виробництву навколо верстату.



+креслення

Дерев'яний Човник

Дерев'яний вироб, який має обов'язковий вигнутий догори кінець верстату та дуже добре зачищений для легкого ковзання виробу з намотаними ниткам в відкритому бердо верстату. Порода дерева не має принципового значення. Розміри та креслення додається.

