

**Amendment No. 1**  
**to**  
**EOI-ERA-23-0002 – Expression of Interest**

**X-RAY TRAIN INSPECTION SCANNING SYSTEM FOR THE CUSTOMS SERVICE  
OF UKRAINE**

**EOI Issuance Date: October 17, 2023**

**Amendment 1 Issuance Date: November 3, 2023**

This Amendment is issued to:

- 1- To extend the deadline for responding to EOI of EOI-ERA-23-0002
- 2- Provide answers to questions received.

The details of the amendment are as follows:

Initial deadline for receipt of Response to EOI	The deadline for responding to this EOI is November 7, 2023, at 5:00 p.m. US EST. Responses received after the deadline will not be reviewed and will be discarded by DAI, subject to the discretion of the project’s management.
Amended deadline for receipt of Response to EOI	<b>November 10, 2023</b> , no later than 5:30pm US Eastern Standard Time to the email address ERAhprocurement@dai.com.

Answers to the questions received from bidder’s:

Section #	Question/Comment	Number Reference	Rapiscan response
Expression of Interest	How many personnel will need to be trained in the operation of the system? What will be the training requirements?	Page 1	The number of trainees will depend on the number of operators required to run and maintain equipment. It is expected that equipment will be used 24/7, so the number of operators could be multiplied by 3 to make up for several shifts.
Expression of interest.	Will there be a classroom available to conduct training onsite?	Page 1	ERA and Customs will arrange a venue for the training.
Annex 1	Please remove “For technical maintenance, access to the detector tower should be facilitated through	Page 1	Agreed.

	an electrically powered elevator” it is redundant with the next requirement “Access to the source tower should be provided through a pre-existing commercial lifting mechanism such as 'Genie' or an equivalent integrated into the main structure itself.”		
Annex 1	Scanning speed up to 60 km/h. Page 4 conflict with 10 km/h page 3. What is the maximum required speed?	Page 3&4	We are looking at solutions starting from 10 km/h scanning capacity.
Expression of interest	What international standards do you require the “Integrated gamma and neutron pollution detection system.” must meet?	Page 2	IAEA Safety Standards Series No. RS-G-1.9 General Safety Guides  ISO 8529-1:2021 Neutron reference radiation fields
Expression of interest	Where will the training be held?	Page 1	We don’t have an exact location yet, but it will be arranged in proximity to the installation site, with consideration of trainers and trainee conveniences.

**Except as provided herein, all other terms and conditions of the EOI remains unchanged**



**October 17, 2023**

**EOI-ERA-23-0002**

## **EXPRESSIONS OF INTEREST (EOI)**

### **X-RAY TRAIN INSPECTION SCANNING SYSTEM FOR THE CUSTOMS SERVICE OF UKRAINE**

DAI Global is issuing This Expression of Interest (EOI) for the supply, delivery, and installation of fixed X-ray scanning systems for two rail border crossing points under the USAID/Ukraine Economic Resilience Activity Project (ERA).

#### **BACKGROUND**

The Ukraine Economic Resilience Activity (ERA or the “Activity”) has been working in Ukraine to strengthen the economy and improve the resilience of businesses and communities since 2018 and will run through August 2026. USAID ERA has a new mandate to facilitate the export of grains from Ukraine to the global market and improve the capacity of Ukraine’s cargo trade through western border routes.

The blockade of Ukraine’s Black Sea ports deprived Ukrainian exporters of marine trade routes, threatening to strike commercial vessels in the Black Sea headed to and from Ukrainian waters. Deprived of maritime trade, Ukraine’s exports reoriented to overland modes of transportation, rail, and trucks. This is creating pressure on border crossing points and adjacent infrastructure. To facilitate the flow of commodities from Ukraine to the global market through the EU borders and to prepare for greater integration with the European Union (EU), ERA is working with State Customs to upgrade border crossing points and adjacent infrastructure.

Currently, Ukraine has no rail X-ray scanner and ERA is issuing this Expression for Interest from companies able to supply X-ray scanners that reduce time for cargo inspection on the border. Following the release of this EOI, ERA will release a formal solicitation for the purchase of two X-Ray Train Inspection Scanning Systems.

#### **EXPRESSION OF INTEREST**

This Expression of Interest (EOI) is intended to solicit interest and invite potential suppliers that can supply X-ray Train Inspection Scanning Systems to present solutions to USAID ERA and Ukraine State Customs. These presentations will help the Activity to finalize its solicitation, including the specifications, delivery dates, characteristics of the X-Ray Train Inspection Scanning Systems, installation, training and maintenance requirements.

Delivery and installation of the equipment are expected at the Chop Railway Checkpoint in Zakarpattia Oblast and the Vadul-Siret Railway Checkpoint in Chernivtsi Oblast.

The scope of work and specifications are anticipated to include:

- 1- Supply, delivery, and installation of two X-ray Train Inspection Scanning Systems for the Customs Service of Ukraine at the western border, with the following technical specifications:
  - High-energy, high-speed railway scanner, which allows monitoring of cargo railway transport.
  - The possibility of scanning all types of freight cars and sea containers on the railway platform. Scanning speed (train): up to 10 km/h.
  - Linear accelerator: 6 MeV or more.
  - Easy to use software.
  - Automatic recognition of numbers of freight cars and sea containers.

- Integrated gamma and neutron pollution detection system.
- Scanning in both directions.
- Steel penetration: 310 mm.
- Wire resolution in the air: 2mm.
- Horizontal spatial resolution: 5 mm.
- Vertical spatial resolution: 5 mm.
- Contrast resolution: with a steel thickness of 100mm - 1%
- Operating temperature: from -40°C to +40°C.
- Remote monitoring (remote operator) using an internal network.
- Availability of a local, manufacturer-certified service dealer for repair and maintenance of equipment.

2- Support and warranty package for maintenance of the equipment.

More detailed specifications are provided in Annex 1.

Respondents must be licensed and legally organized businesses, organizations, or firms. Respondents should have current and demonstratable experience in supplying, delivering, and installing X-ray Train Inspection Scanning Systems.

### **RESPONSE SUBMISSION DEADLINE AND COMMUNICATION PROTOCOL**

The deadline for responding to this EOI is **November 7, 2023, at 5:00 p.m.** US EST. Responses received after the deadline will not be reviewed and will be discarded by DAI, subject to the discretion of the project's management. Responses may be emailed to [ERAhoprocmnt@dai.com](mailto:ERAhoprocmnt@dai.com). Please address the subject of the email "Expression of Interest –X-Ray Train Inspection Scanning System for the Customs Service of Ukraine."

ERA will review responses and organize a conference call among interested vendors, the Customs Service of Ukraine, Ukrainian Railways, and ERA. At this conference, **each interested company will be asked to give a short (not to exceed 10-minute) presentation on its company, products specifications, availability, delivery and installation terms, and services, and recommendations for the specifications and solutions offered.**

DAI will only respond to written questions regarding this EOI through the email address [ERAhoprocmnt@dai.com](mailto:ERAhoprocmnt@dai.com) and any questions must be submitted by **Friday October 27, 2023**, at 5:00 pm US EST.

All information provided by companies in response to this EOI will be treated confidentially. DAI will not use the information in any other context or setting and we will not reveal details to other parties. Upon receipt and review of EOIs,

### **OBLIGATIONS**

DAI will not reimburse respondents for the costs incurred with preparing a response, nor does the issuance of this RFEIO obligate DAI to award a subcontract or purchase order. If a respondent is found to have made false or misleading claims or statements, obtained confidential information, or received improper assistance, DAI reserves the right to reject its EOI or one submitted on its behalf.

### **FACTORS FOR CONSIDERATION**

Respondents are expected to submit an introductory letter or email and provide catalogs or other industry materials that demonstrate their ability to supply the X-ray Train Inspection Scanning Systems, including delivery and installation information, and terms, and possible alternative technical characteristics. In screening EOIs, the Activity will review the materials submitted, websites and information on past performance illustrating relevant experience delivering the required equipment..

### **PROHIBITED TECHNOLOGY**

Interested providers **MUST NOT** provide any goods and/or services that utilize telecommunications and

video surveillance products from the following companies: Huawei Technologies Company, ZTE Corporation, Hytera Communications Corporation, Hangzhou Hikvision DigitalTechnology Company, Dahua Technology Company, or any subsidiary or affiliate thereof, in compliance with FAR 52.204-25.

### **CLARIFICATION OF SUBMISSIONS**

DAI may require a respondent to submit additional information to better judge a response. Companies may respond to this EOI in English.

### **EXPRESSION OF INTEREST (EOI) FORMAT**

EOIs must include the following.

#### **1. Introductory letter with vendor/Company Information**

Each EOI must include an introductory letter that has:

- Contact Information: Company name, address, and contact person information,
- Background of the Company: Form of incorporation (corporation, partnership, etc.), number of years in business, name of managing director, experience of similar supplies. Specify if the company has local representation, re-sellers, or system integration partners in Ukraine. If so, please provide the names of these local firms and please provide a brief description of the company.

#### **2. Product catalog and information on rail X-ray scanner solutions.**

Respondents must provide information materials with the technical specifications and terms of delivery and installation in their preferred format. The information should include, at a minimum:

- product specifications and product numbers,
- delivery timeframe,
- installation and delivery information,
- after-care support, and warranty information.

Offerors can provide information on multiple models that meet the requirements.

#### **3. Client/Past Performance References**

EOI respondents are encouraged to submit information about three similar clients/deliveries:

- Client name and point of contact name,
- Contact number, address, and email address.
- Total value and scope of supplies

## Technological requirements and description of X-Ray Train Inspection Scanning System

### Locations

Chop Railway Checkpoint in Zakarpattia Oblast

Vadul-Siret Railway Checkpoint in Chernivtsi Oblast.

The stationary-type scanning system for railway wagons and containers (hereinafter referred to as the scanning system) utilizes a vertical array of detectors, manufactured using a standard detector housing, which is mounted on a metal supporting structure. The metal supporting structure must be installed within a concrete detector tower, which should also ensure proper radiation protection. For technical maintenance, access to the detector tower should be facilitated through an electrically powered elevator.

Access to the source tower should be provided through a pre-existing commercial lifting mechanism such as 'Genie' or an equivalent integrated into the main structure itself.

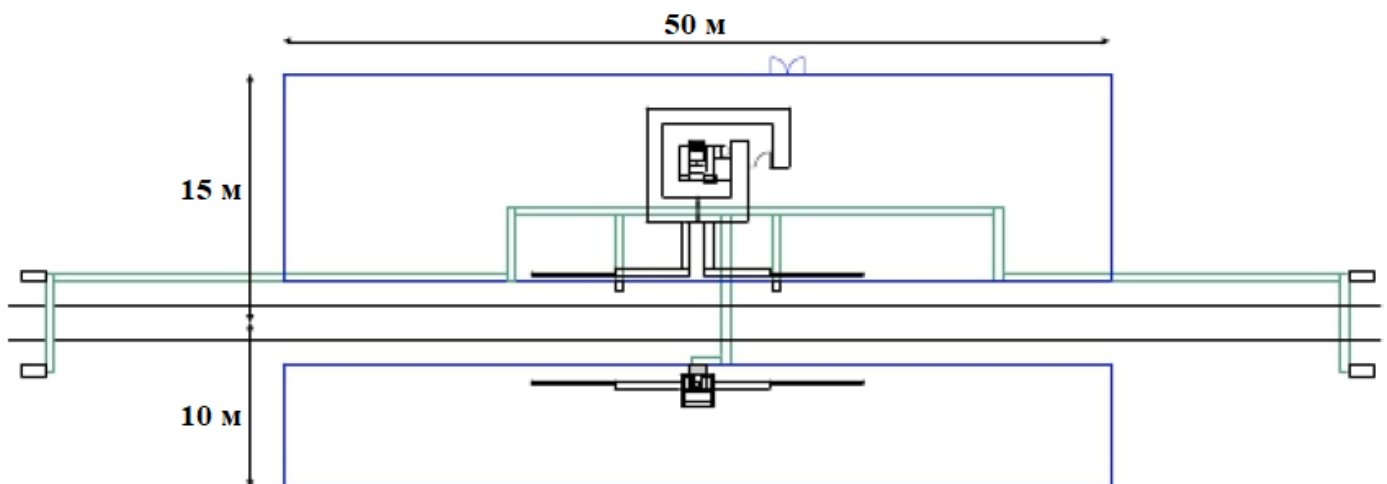
The source tower should be surrounded by a concrete labyrinth for primary radiation shielding.

The walls that shield scattering should extend both plus and minus ten meters from the central line of X-ray emission from the source and at a distance of 2.5 meters from the center of the rail."

The detector tower must be enclosed by scattering-shielding walls that should extend both plus and minus ten meters from the central line of X-ray emission at a distance of 3.1 meters from the center of the rail.

Track sensors should be positioned at a distance of plus or minus fifty meters from the central line of X-ray emission.

Additional track sensors should be placed at a distance of plus or minus five meters from the X-ray central line."



The office space for the scanning system is located outside the radiation-controlled area at a distance not exceeding 80 meters from the main scanner.

The inspection volume should measure a minimum of 0.9 meters (lower height) to 5 meters (upper height) by 4 meters (width).

The Linac bunker must be constructed with concrete walls that are 0.8 meters thick, while other protective walls should be concrete with a thickness of 0.4 meters, all at a height of 3.5 meters above ground level."

### **Shielding Structure**

The source tower must be surrounded by a concrete labyrinth with the following wall thicknesses:

1. In front of Linac: 0.8 meters.
2. To the sides of Linac: 0.8 meters.
3. Behind Linac: 0.8 meters.

The labyrinth must extend from ground level to at least 3.5 meters above ground level. The labyrinth must be equipped with doors (e.g., metal gates) that should be connected to the main interlocking system. The area around the main beam, when it exits the source tower labyrinth, must be shielded by side walls that are at least 0.4 meters thick and extend to a height of at least 3.5 meters above ground level. Shielding wings must extend on both sides of the track at a distance of plus or minus ten meters from the X-ray beamline. Shielding walls must have a thickness of no less than 0.4 meters and a height of 3.5 meters.

### **Detector Tower**

The detector tower must be cast from concrete and have external dimensions of at least 2500 mm x 2500 mm. The detector matrix must be installed in a recess in the front of the shield, which should measure 750 mm (width) x 900 mm (depth). The detector tower must be raised to a height of 7000 mm above the support point. The detector box and the primary collimator must be integrated into a frame that should be attached to the top of the tower and the base of the tower.

### **Radiation Protection Objective**

The radiation protection objective for the scanning system should be to achieve a dose not exceeding 0.5  $\mu$ Sv per any one hour of operation at the edge of the enclosed area during the scanning of up to five moving trains per hour.

### **Image Processing Efficiency**

The scanning system is designed to obtain high-quality images of trains traveling at speeds ranging from 1 km/h to 10 km/h. The scanning system must use a dual-energy linear accelerator and create images with material differentiation. The scanning system should utilize a four-row matrix of X-ray detectors with data accumulation without overlap. The scanning system should not employ collimation from the detector side. The quality of the projected image should be as follows:

- Steel penetration: 310 mm;
- Grid resolution: 5 mm;
- 2 mm wire in air;
- 1% contrast at a steel thickness of 100 mm.

This image quality must remain consistent regardless of the train speed within an acceptable speed range. The scanning system must be capable of producing images of trains moving in any direction without cutting off angles for single-container cargo loads.

### **Security Systems**

The scanning system must be equipped with at least 5 E-Stop systems positioned as follows:

1. E-Stop along the left shielding wall of the source.
2. E-Stop along the right shielding wall on the source side.
3. E-Stop along the left shielding wall of the detector.
4. E-Stop along the right shielding wall on the detector side.
5. An E-Stop button at the operator's workstation for the system.

Additional emergency stop buttons may be installed as needed (e.g., on the electrical panel in the electrical enclosure or at the base of the alert tower).

The scanning system must be equipped with a locking button on the doors at the entrance to the source tower.

The scanning system must be equipped with a locking button near the alert tower to prevent unexpected exposure of service personnel during work with the detector array.

The scanning system should be supplied with video surveillance cameras, with infrared illumination, one at each of the four corners of the enclosed radiation control zone. Four cameras should be directed toward the center of the facility and provide coverage of all three other tower cameras in the line of sight.

### **Additional Security Systems**

In addition to these four fixed cameras, two pan-tilt-zoom (PTZ) cameras should be installed and secured on opposite corner brackets of the camera. A mouse or other device for adjusting PTZ camera settings should be provided to the system operator for control.

Two additional fixed surveillance cameras should be installed near each set of track sensors at plus and minus fifty meters from the central beamline. These cameras should provide online monitoring of the sensors for safety purposes.

The system operator should be provided with a split-screen display with eight cameras, allowing the operator to switch between a view of one, four, or all eight cameras.

To activate X-ray irradiation, the following sensors should be placed near the track, one set for each scanning direction:

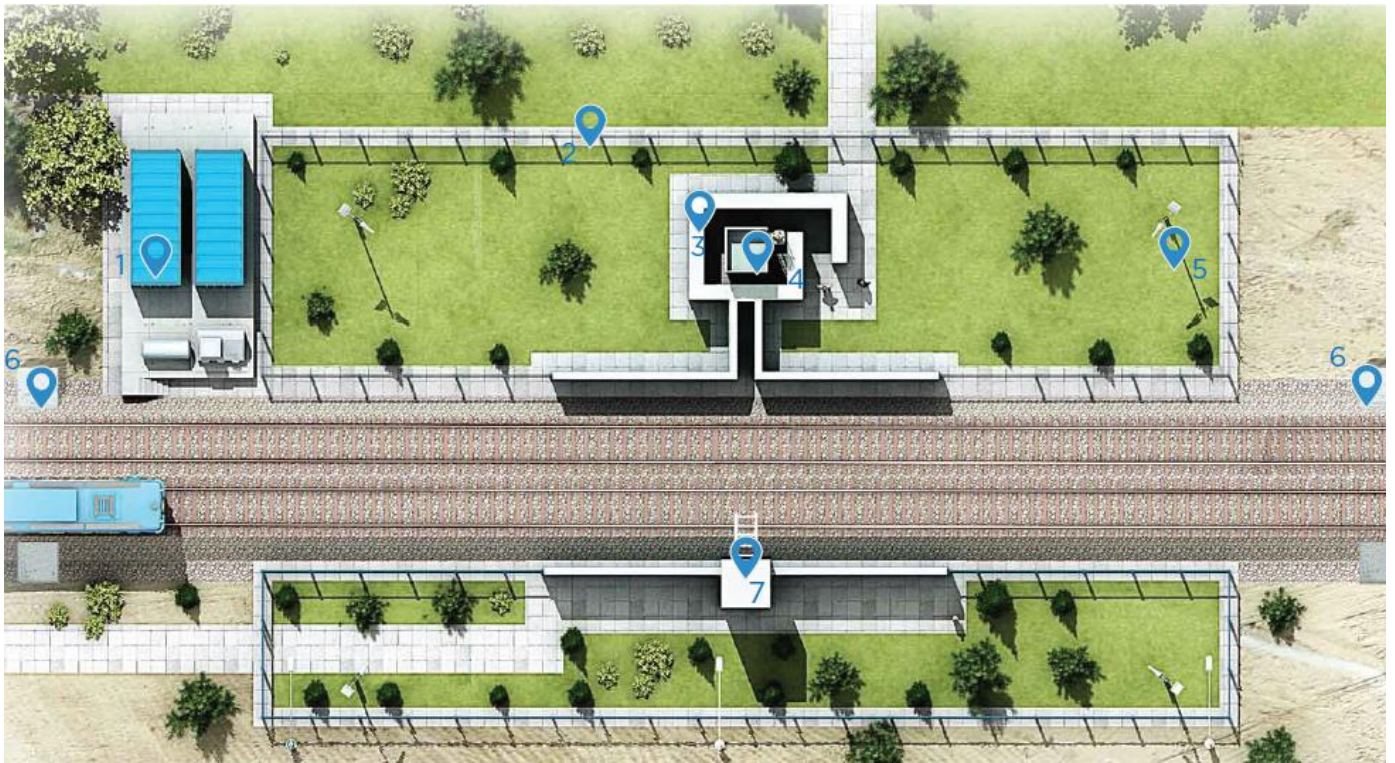
1. Axle counter.
2. Photoelectric sensor (lower).
3. Photoelectric sensor (upper).
4. Linear scanning camera (left).
5. Linear scanning camera (right).
6. Illumination tower (right).
7. Illumination tower (left).
8. X-ray axle counter.

Linear scanning cameras should be connected to separate servers, running software for automatic recognition of wagon/container numbers.

Axle counters should be connected through the appropriate interface panel to the system controller.

The system controller should process events from all track sensors and automatically determine when the X-ray radiation source should be turned on and off. The system controller must operate with an accuracy of up to one microsecond. It should only scan container cargo.





Top View



Perspective

### General System Overview

1. Containerized office.
2. Territory fencing line.
3. Built-in protective walls.
4. Bunker for the linear accelerator with energies of 6 MeV or 9 MeV.
5. Controlled safety zone with a closed-circuit television system.

6. System for speed determination, direction, and wagon/container recognition for safe automated cargo scanning.
7. Detector tower.
8. Only recognized cargo is scanned.
9. Scanning speed up to 60 km/h.
10. Full automation of the scanning process, operating 24 hours a day.
11. Corner panel in a vertical column.
12. X-ray beam tunnel.
13. Two-way scanning capability.

---

### **Інформаційна довідка щодо скануючої системи стаціонарного типу для залізничних загонів та контейнерів**

Скануюча система стаціонарного типу для залізничних загонів та контейнерів (далі – скануюча система) використовує вертикальну матрицю детекторів, виготовлену за допомогою стандартної детекторної коробки, яка закріплюється в металевій опорній конструкції. Металева опорна конструкція повинна встановлюватися в бетонну вежу детектора, яка також повинна забезпечувати належний радіаційний захист.

Для технічного обслуговування, доступ до башти детектора повинен здійснюватися через підйомник з електричним приводом.

Доступ до вежі джерела має здійснюватися через готовий комерційний підйомний механізм «Genie» або аналог, інтегрований у саму основну конструкцію.

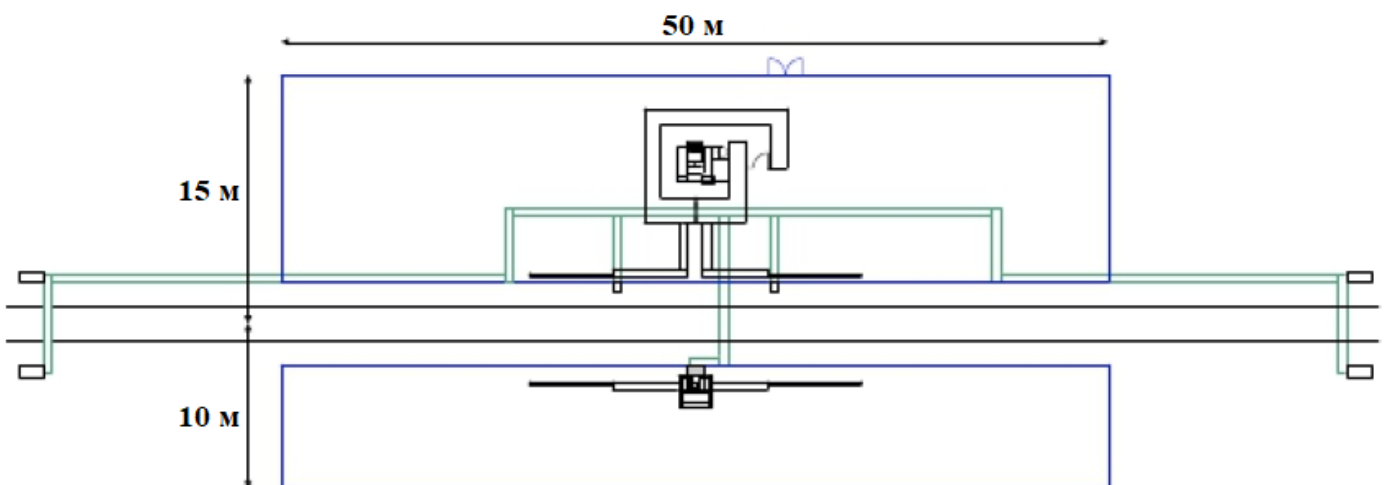
Башта джерела повинна бути оточена бетонним лабіринтом для первинного радіаційного захисту.

Стіни, що екранують розсіювання, повинні простягатися на плюс і мінус десять метрів по бокам від центральної лінії рентгенівського випромінювання джерела та на відстані 2,5 м від центру колії.

Детекторна вежа повинна бути обмежена стінами, що екранують проти розсіювання, які повинні простягатися на плюс і мінус десять метрів від центральної лінії рентгенівського випромінювання на відстані 3,1 м від центру колії.

Колійні датчики повинні бути розміщені на відстані плюс-мінус п'ятдесят метрів від центральної лінії рентгенівського випромінювання.

Додаткові колійні датчики повинні бути розміщені на відстані плюс-мінус п'ять метрів від рентгенівської центральної лінії.



Офісне приміщення скануючої системи розташоване за межами радіаційно контрольованої зони на відстані не більше 80 метрів від основного сканера.

Інспекційний об'єм має становити мінімум 0,9 м (нижня висота) до 5 м (верхня висота) на 4 м (ширина).

Бункер Linac має бути сформований з бетону товщиною 0,8 м, тоді як інші захисні стіни мають бути бетонними товщиною 0,4 м, усі мають бути на висоті 3,5 м над рівнем землі.

### **Екрануюча конструкція**

Башта джерела повинна бути оточена бетонним лабіринтом із наступною товщиною стін:

1. Перед Linac: 0,8 м.
2. До сторін Linac: 0,8 м.
3. За Linac: 0,8 м.

Лабіринт має простягатися від рівня землі щонайменше до 3,5 м над рівнем землі.

Лабіринт повинен бути оснащений дверима (наприклад, металевими воротами), які повинні бути підключені до основної схеми блокування системи.

Область навколо основного променя, коли він виходить з лабіринту башти джерела, повинна бути захищена бічними стінками, які мають бути не менше 0,4 м завтовшки і простягатися на висоту щонайменше 3,5 м від рівня землі.

Екрануючі крила повинні простягатися з обох боків колії на відстань плюс-мінус десять метрів від лінії рентгенівського променя. Екрануючі стіни повинні мати товщину не менше 0,4 м і висоту 3,5 м.

Детекторна вежа повинна бути відлита з бетону та мати зовнішні розміри мінімум 2500 мм x 2500 мм. Детекторна матриця повинна бути встановлена в заглибленні в передній частині екрана, яке має бути 750 мм (Ш) x 900 мм (Г). Башта детектора повинна підніматися на висоту 7000 мм над опорною точкою.

Коробка детектора та первинний коліатор повинен бути вбудованим в раму, яка повинна бути прикручена до верхньої частини вежі та до основи вежі.

Проектна мета захисту від випромінювання скануючої системи повинна полягати в тому, щоб отримати дозу, що не перевищує 0,5 мкЗв за будь-яку одну годину роботи на краю огороженої зони під час сканування до п'яти рухомих складів на годину.

### **Ефективність обробки зображень**

Скануюча система призначена для отримання високоякісних зображень поїздів, що проходять зі швидкістю в діапазоні від 1 км/год до 60 км/год.

Скануюча система повинна використовувати подвійний енергетичний лінійний прискорювач і створювати зображення з розділенням матеріалів.

Скануюча система має використовувати чотирирядну матрицю рентгенівських детекторів із накопиченням даних без перекриття.

Скануюча система не повинна використовувати колімацію з боку детектора. Якість проектного зображення має бути:

- проникнення по сталі: 310 мм;
- роздільна здатність сітки: 5 мм;
- 2 мм дрiт у повітрі;
- контраст 1% при товщині сталі 100 мм.

Ця якість зображення має бути незмінною незалежно від швидкості поїзда, коли поїзд рухається в межах прийнятної діапазону швидкості.

Скануюча система має бути створювати зображення поїздів, що рухаються в будь-якому напрямку, без відсікання кутів для односкладових контейнерних вантажів.

### **Системи безпеки**

Скануюча система повинна бути оснащеною щонайменше 5 системами E-Stops, розташованими таким чином:

1. E-Stop вздовж лівої екрануючої стінки джерела.
2. E-stop вздовж правої екрануючої стінки з боку джерела.
3. E-stop уздовж лівої екрануючої стінки детектора.
4. E-Stop уздовж правої екрануючої стінки з боку детектора.

5. Кнопка E-Stop на робочому місці оператора системи.

Додаткові кнопки аварійної зупинки можуть бути встановлені за потреби (наприклад, на електричній панелі в електричному корпусі або в основі башти сповіщувача).

Скануюча система повинна бути оснащеною кнопкою блокування на дверях на вході в башту джерела.

Скануюча система повинна бути оснащеною кнопкою блокування поруч із вежею сповіщувача, щоб запобігти неочікуваному опроміненню обслуговуючого персоналу під час роботи з масивом детекторів.

Скануюча система повинна постачатися з камерами відеоспостереження, з ПЧ-освітленням, по одній у кожному з чотирьох кутів огороженої зони радіаційного контролю. Чотири камери повинні бути спрямовані до центру майданчика і повинні оглядати всі три інші вежі камер в зоні прямої видимості.

На додаток до цих чотирьох фіксованих камер, дві поворотні камери з, нахилом і масштабуванням повинні бути поставлені та закріплені на протилежних куткових щоглах камери. Системному оператору для керування камерами PTZ необхідно надати мишу або інший пристрій для налаштування.

Дві додаткові фіксовані камери відеоспостереження повинні бути встановлені біля кожного набору колійних датчиків на плюс і мінус п'ятдесят метрів від центральної лінії променя. Ці камери повинні забезпечувати online спостереження за датчиками з метою безпеки.

Системному оператору має бути надано зображення з поділеним екраном із восьми камер із можливістю дозволити оператору змінювати вигляд екрана з однієї, чотирьох або восьми камер.

Щоб увімкнути рентгенівське опромінення, слід поставити наступні датчики біля колії, по одному набору для кожного напрямку сканування:

1. Лічильник вхідних осей.
2. Фотоелемент (нижній).
3. Фотоелемент (верхній).
4. Камера лінійного сканування (ліворуч).
5. Камера лінійного сканування (праворуч).
6. Освітлювальна вежа (праворуч)
7. Освітлювальна вежа (зліва)
8. Рентгенівський лічильник осей.

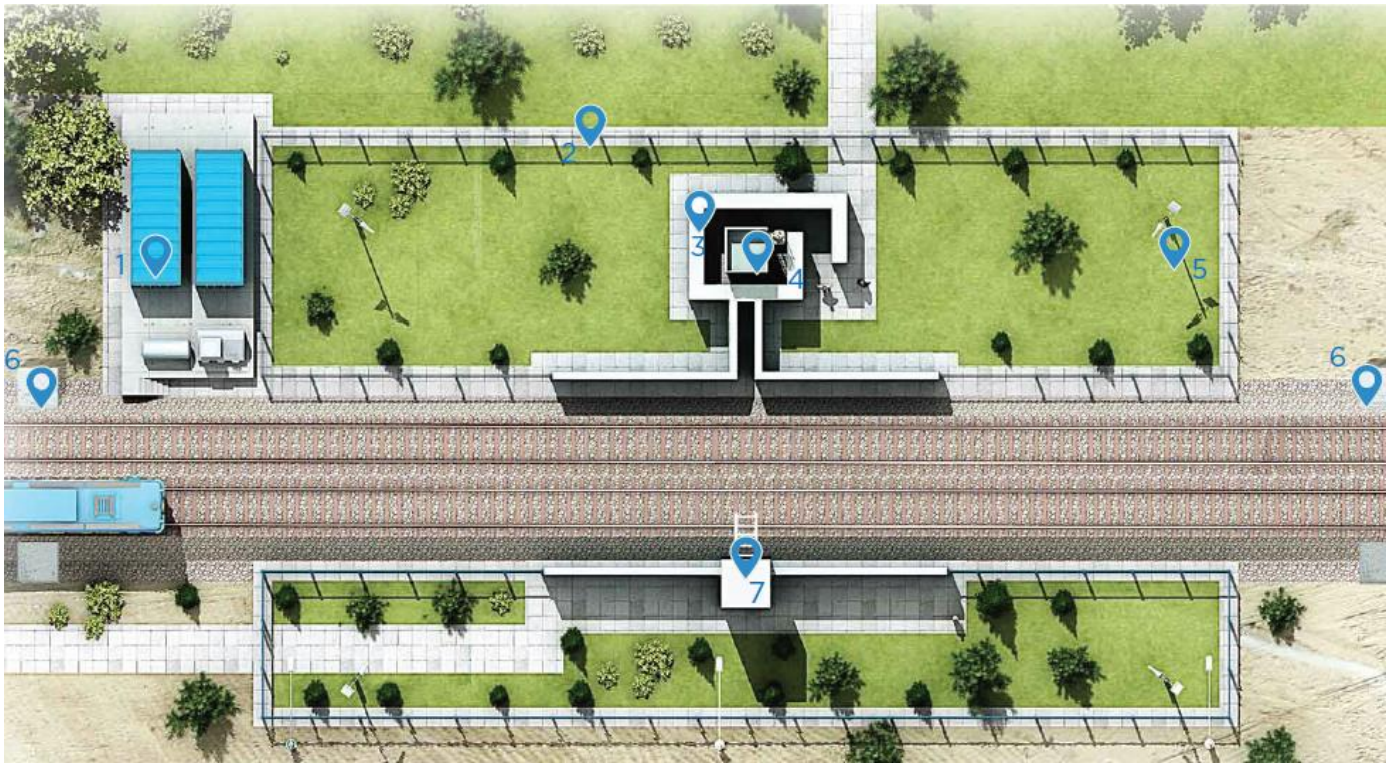
Камери лінійного сканування повинні бути підключені до окремих серверів, на яких повинне працювати програмне забезпечення для автоматичного розпізнавання номеру вагону/контейнеру.

Лічильники осей повинні бути підключені через відповідну панель інтерфейсу до системного контролера.

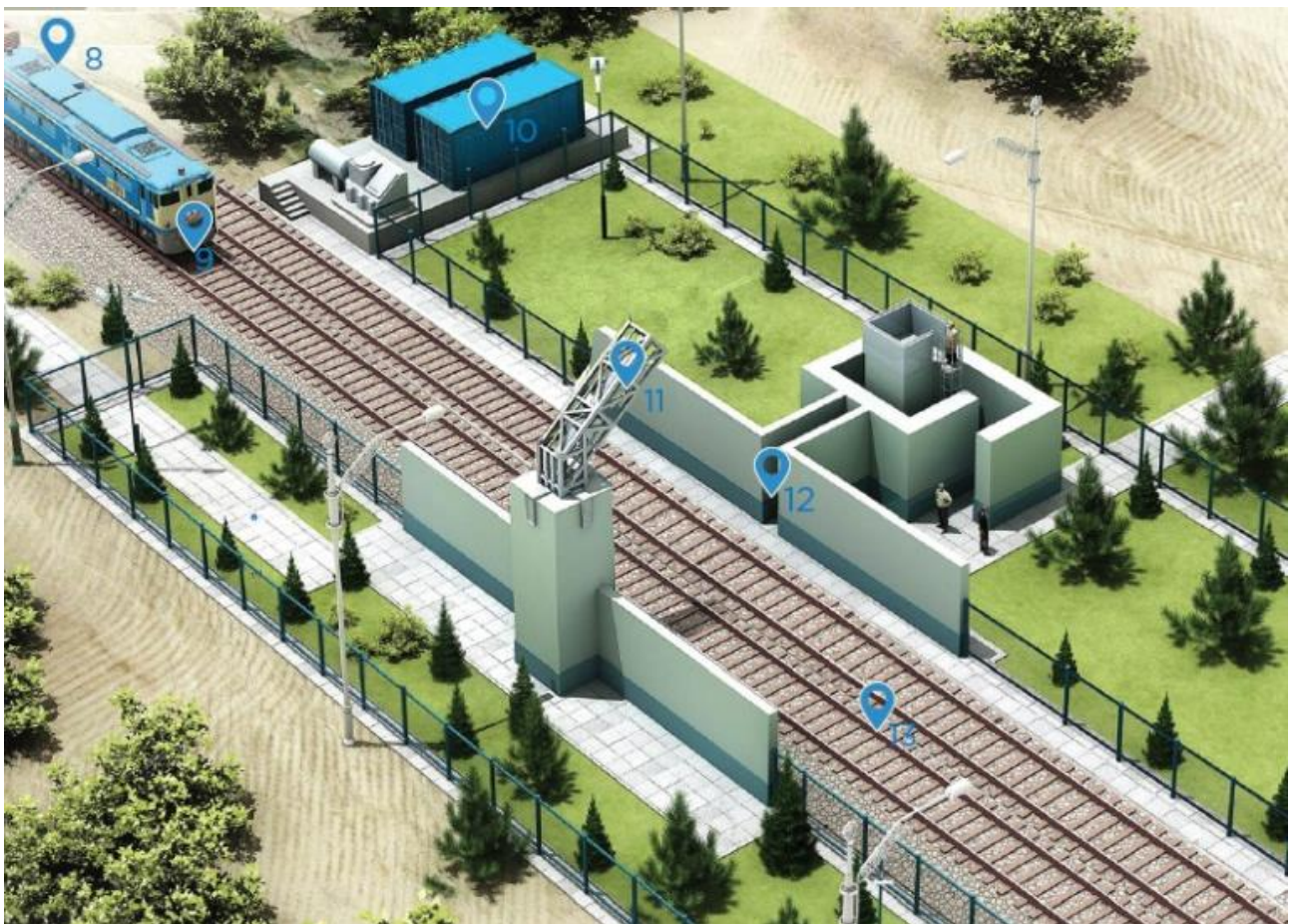
Контролер системи повинен обробляти події від усіх колійних датчиків і автоматично визначати, коли джерело рентгенівського випромінювання слід увімкнути, а коли – вимкнути. Системний контролер має працювати з точністю до однієї мікросекунди. Він сканує лише контейнерні вантажі.

### **Загальний вигляд системи**

1. Контейнеризований офіс.
2. Лінія огороження території.
3. Вбудовані захисні стіни.
4. Бункер лінійного прискорювача з енергією 6 MeV чи 9 MeV.
5. Контрольована зона безпеки замкнутої телевізійної системи
6. Система визначення швидкості, напрямку та розпізнавання вагону/контейнеру для безпечного автоматизованого сканування вантажу
7. Вежа детектора



Вид зверху



Перспектива

8. Скануються лише розпізнані вантажі.
9. Швидкість сканування до 60 км/год.
10. Повна автоматизація процесу сканування, з режимом роботи 24 години на добу.
11. Кутова панель у вертикальній колоні.
12. Тунель рентгенівського променя.

13. Можливість двонаправленого сканування.