

Содержание альбома

Альбом Л. Чернышев
№ 201-Ф-54-92

№№	Наименование	Страницы
1	Ларснитеальное фотокарта	3
2	Виды Ленинградской К-2503 Н-12м. Специализация Вок У-5300 Специализация	4
3	Плана, специализация Линейно-инженерная. Специализация.	5
4	Плана много. Специализация. Фот. Аэропорт части Специализация.	6
5	Фот. Набережная части Специализация. Фот. Мостовая части Специализация.	7
6	Литания. Специализация Линейно-инженерная. Специализация	8
7	Литания Г. Специализация. Литания Г. Специализация	9
8	Фоток Вок К-12м У-26М ³ Н-12м. Специализация.	10
9	Плана много. Специализация Плана Ду-30. Специализация.	11
10	Плана Ду-30 Специализация Плана много. Специализация.	12
11	Плана много. Специализация.	13
12	Виды Ленинградской К-2503 Н-12м. Общий вид. Виды много. Специализация.	14
13	Бок К-26М ³ Сборочный чертеж	15
14	Клики Сборочный чертеж	16
15	Плана специализация, Сборочный чертеж. Линейно-инженерная специализация.	17
16	Плана. Плана.	18
17	Линейно-инженерная Специализация	19
18	Линейно-инженерная. Сборочный чертеж. Линейно-инженерная.	20
19	Плана. Плана.	21
20	Линейно-инженерная Специализация	22
21	Фот. Вертикаль часть. Сборочный чертеж	23
22	Линейно-инженерная Фоток и инженерно-техническое	24
23	Линейно-инженерная Инженерно-техническое	25
24	Линейно-инженерная Фоток.	26
25	Специализация Линейно-инженерная.	27
26	Фоток много. Линейно-инженерная. Сборочный чертеж. Линейно-инженерная специализация.	28
27	Линейно-инженерная.	29
28	Линейно-инженерная	30
29	Линейно-инженерная. Специализация. Сборочный чертеж. Линейно-инженерная.	31
30	Линейно-инженерная. Линейно-инженерная.	32

31	Линейно-инженерная. Сборочный чертеж	33
32	Линейно-инженерная. Сборочный чертеж	34
33	Линейно-инженерная Линейно-инженерная	35
34	Линейно-инженерная. Специализация Линейно-инженерная.	36
35	Линейно-инженерная. Специализация. Линейно-инженерная.	37
36	Линейно-инженерная. Специализация. Линейно-инженерная.	38
37	Линейно-инженерная. Специализация. Линейно-инженерная.	39
38	Линейно-инженерная. Сборочный чертеж	40
39	Линейно-инженерная. Углы 16-17	41
40	Линейно-инженерная. Сборочный чертеж	42
41	Линейно-инженерная. Линейно-инженерная.	43
42	Линейно-инженерная. Сборочный чертеж. Линейно-инженерная специализация.	44
43	Линейно-инженерная. Сборочный чертеж. Линейно-инженерная.	45
44	Линейно-инженерная. Линейно-инженерная.	46
45	Линейно-инженерная. Специализация. Линейно-инженерная специализация.	47
46	Линейно-инженерная. Линейно-инженерная.	48
47	Линейно-инженерная. Специализация. Линейно-инженерная.	49
48	Линейно-инженерная.	50
49	Линейно-инженерная. Линейно-инженерная.	51
50	Линейно-инженерная. Специализация. Сборочный чертеж.	52
51	Линейно-инженерная. Линейно-инженерная. Сборочный чертеж.	53

Инженерно-техническое

Код	Классификация	Содержание	Лист	Колонка	Заметки
		БВР 25У-12м-00-00-00	рп		
		Содержание альбома	лист 1	Листов 1	

Пояснительная записка

Глобаль проект, унифицированное изготовление стальных башен заводского изготовления (станция Коминхозского) вместимостью 10, 25, 50 м³ высотой опоры 12, 15, 18 м для вертикальной зоны разработки в соответствии с заданием Казминпроекта от 1 ноября 1991г. и договора № 4000/91 от 14 марта 1991г.

Проект состоит из 4-х альбомов Альбом I - предназначен для строительных спецификаций, содержит чертежи нулевого цикла и планов необходимые для заказа на металл и сборку частей башни Альбом II - состоит из рабочих чертежей КМД и предназначен для заводов-изготовителей стальных частей стальных башен.

Альбом III - ведомости потребности в материалах Альбом IV - сметы.

В данной части 2 альбома разработаны рабочие чертежи (КМД) заводу-изготовителю по стан. № В.Р. 25У-12 в 2х зонах вместимостью 25 т/банок

Водонитерной башни имеют параметры:

- диаметр бака 3020 мм;
- емкость бака 25 м³;
- высота опоры 12 м;
- диаметр опоры 1200 мм

Бак устанавливается на металлоконструкции в собранном виде. Опора 12 м состоит из 2х частей по 6 м.

Части опор, бак и лестница изготавливаются из стали марки А3. Лестница имеет ограждение. В опоре и на крыше бака имеются смотровые люки. Внутри башни имеются реборты жесткости и подкрепители. Опора закрепляется на

монолитном железобетонном фундаменте, по разработкам приварки к закладным деталям в фундаменте. Трубы - проходные и вертикальные крепятся к опирающей башне при помощи ушек и замков. Питание водопроводной сети осуществляется с помощью отводящей трубы из нижней части опоры.

При заказе заводу-изготовителю маркировка башни В.Р. 25У-12 включает: заводской башни Коминхозского, емкость бака 25 м³ унифицированной, стальной, с высотой опоры 12 м

Башни устанавливаются заводом-изготовителем с помощью крана. В случае поставки башни по заказчику с заводом-изготовителем по согласованию рекомендуется следующие окрасочные материалы:

1. Краска ВР-174 по ГОСТ 9-10-420-78;

2. Лак ЛР-180 или ЛР-181 по ГОСТ 15804-78 с 10-15% антипириновой пудры по ГОСТ 6404-74;

3. Эмаль МГ-182 по ГОСТ 5801-74.

Классы 3-4 задат окраски устанавливаются. Перед окраской башен с их поверхности должны быть удалены окалины, ржавчина, масляные пятна и другие загрязнения.

Маркировка - В.Р. 25У-12-00-00-00

Сборочный чертеж: В.Р. 25У-12-01-00-00-00

Сборочные чертежи: В.Р. 25У-12-01-01-00

и детали. В.Р. 25У-12-01-01-01.

Исполнитель		В.Р. 25У-12-00-00-00	
№ п/п	Исполнитель	Пояснительная записка	Стор. всего
№ п/п	Исполнитель		
№ п/п	Исполнитель	Дата	Лист
№ п/п	Исполнитель		
№ п/п	Исполнитель	Информация о проекте	

№ п/п	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примеч.
		Документация		
	БСР 254-120-00-00-00 06	Общий вид		л. 12
		Сборочные чертежи		
1	БСР 264-120-01-00-00	Бок	1	л. 13
2	БСР 264-120-01-01-00	Лестница-1	3	л. 14
3	БСР 264-120-01-02-00	Лестница-2	4	л. 15
4	БСР 264-120-01-03-00	Лит. стеновая	2	л. 16
5	БСР 254-120-01-00-00	Опора мачты провора	2	л. 17
6	БСР 264-120-01-00-00	Опора мачты ледяя	2	л. 18
7	БСР 264-120-01-00-00	Опора мачты ледяя	2	л. 19
8	БСР 264-120-01-00-00	Опора мачты провора	2	л. 20
9	БСР 264-120-01-00-00	Опора башки (вм)	2	л. 21
10	БСР 264-120-01-00-00	Верхняя часть	1	л. 22
11	БСР 264-120-01-00-00	Труба перильная оцинков.	1	л. 23
12	БСР 264-120-01-00-00	Крышка	1	л. 24
		Анкеры		
13		Труба оцинкованная $\phi 100$ $L = 1000 \text{ мм} \cdot 12^{\circ}$	1	136,45
14		Труба оцинкованная $\phi 100$ $L = 1250 \text{ мм} \cdot 12^{\circ}$	1	136,45
		Стандартные изделия		
15		Вентиль-100-003-001130-20	12	
16		Каналы-008-1005-2015-10	14	
17		Мачта провора 80 1000-0003-15	1	
В месте размещения БСР: БСР 264-120-00-00-00				
Местонахождение: С/П. Контракт.		Бокс в/воздушного 4-2500 Н-00 Спецификацию		Местонахождение: С/П. Контракт.

№ п/п	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примеч.
		Документация		
	БСР 254-120-01-00-00 06	Сборочный чертеж		л. 13
		Сборочные чертежи		
1	БСР 254-120-01-01-00	Крышка	1	л. 14
2	БСР 264-120-01-01-00	Верхняя часть	1	л. 15
3	БСР 264-120-01-02-00	Нижняя часть	1	л. 16
4	БСР 264-120-01-00-00	Крышка транспортера роботная	2	л. 17
		Анкеры		
13		Труба оцинкованная $\phi 100$ $L = 1000 \text{ мм} \cdot 12^{\circ}$	1	136,45
14		Труба оцинкованная $\phi 100$ $L = 1250 \text{ мм} \cdot 12^{\circ}$	1	136,45
		Стандартные изделия		
15		Вентиль-100-003-001130-20	12	
16		Каналы-008-1005-2015-10	14	
17		Мачта провора 80 1000-0003-15	1	
В месте размещения БСР: БСР 254-120-01-00-00				
Местонахождение: С/П. Контракт.		Бокс 4-2500 Спецификацию		Местонахождение: С/П. Контракт.

40000-03

№	№	№	Объёмные	Наименование	№	Средняя
				Аккумуляция		
			БЭР-251-01-01-00-00	Сборный узел		1
				Изделие общее		
11	1		БЭР-251-01-01-00-00	Труба вертикальная	1	1
12	2		БЭР-251-01-01-00-00	Крышка люка	1	1
				Асбест		
13	3		БЭР-251-01-01-00-00	Крышка люка	1	1
14	4		БЭР-251-01-01-00-00	Крышка люка	1	1
15	5		БЭР-251-01-01-00-00	Сварочный аппарат	2	1
				Сварочные электроды		
		6		Электроды ЭСИА-100	20	
		7		Электроды ЭСИА-100	20	
		8		Электроды ЭСИА-100	20	

Итого: 100 шт. 100 шт. 100 шт.

Контр.	Средства	ЭП	БЭР-251-01-01-00-00	Крышка Сварочный аппарат	Средства ЭП	ЭП
Контр.	Средства	ЭП				

№	№	№	Объёмные	Наименование	№	Средняя
				Аккумуляция		
			БЭР-251-01-01-00-00	Сборный узел		1
				Асбест		
11	1		БЭР-251-01-01-00-00	Крышка вертикальной трубы	1	1
12	2		БЭР-251-01-01-00-00	Плита	1	1
13	3		БЭР-251-01-01-00-00	Труба	1	1
14	4		БЭР-251-01-01-00-00	Труба	1	1
				Сварочные электроды		
		3		Электроды ЭСИА-100	1	
		6		Электроды ЭСИА-100	1	
		7		Электроды ЭСИА-100	1	

Итого: 100 шт. 100 шт. 100 шт.

Контр.	Средства	ЭП	БЭР-251-01-01-00-00	Труба	Средства ЭП	ЭП
Контр.	Средства	ЭП				

г.п. 101.5.930-93 Алюминий 2

Кол-во	Объемные	Наименование	Ед.	Примеч.
	ББР 251-01-01-02-02-02	Документация		
		Сварочные чертежи		л. 18
		Алюминий		
1	ББР 251-01-01-02-01	Крышка	1	л. 18
2	ББР 251-01-01-02-02	Ручка	1	л. 19

--	--	--	--	--

Б.контр.	Сметная	СФ			
ББР 251-01-01-02-01					
Исполн.	Контр. инж.	Инж.	Исполн.	Контр. инж.	Инж.
Б.контр.	Сметная	СФ			
Крышка люка спецификации			Габаритные размеры		

Кол-во	Объемные	Наименование	Ед.	Примеч.
		Документация		
	ББР 251-02-01-02-00-05	Сварочный чертеж		л. 24
		Сварочные единицы		
1	ББР 251-02-01-01-00	Крышка	1	л. 14
2	ББР 251-02-01-04-00	Стекло промывочное		
		нар.	1	л. 29
		Алюминий		
4	ББР 251-02-01-02-01	Крепление	1	л. 22
4	ББР 251-02-01-02-02	Линейер	1	л. 23
5	ББР 251-02-01-02-03	Поддерживатель	13	л. 23
6	ББР 251-02-01-02-04	Отбойка бака	1	л. 24
7	ББР 251-02-01-02-05	Ступенька	5	л. 25
8	ББР 251-02-01-02-06	Фильтр	1	л. 24
9	ББР 251-02-01-02-07	Стекло к поддерживателю		
		мелко	12	л. 22
		Стандартные изделия		
10		Вентиль ар.-воздуш. 150-20*	1	
11		Шайба регулиров.		
		КМУСР 1001 0402.70*	2	
12		Пайка № 1001 2015.70*	2	
13		Материалы		
		Клей КМ-1001 1001.01	2	

Б.контр.	Сметная	СФ			
ББР 251-02-01-02-00					
Исполн.	Контр. инж.	Инж.	Исполн.	Контр. инж.	Инж.
Б.контр.	Сметная	СФ			
Бол. верхняя часть спецификации			Габаритные размеры		

Альбом №

ТО 501.С-344.53

№	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	№	Время
				Документация		
10			ББР 251-12с-01-03-00 25	Сборочный чертеж	1	л. 26
				Сборочные ведомости		
11			ББР 251-12с-01-04-00	Сборка технологическая	1	л. 29
				Баланс	1	л. 29
				Детали		
12			ББР 251-12с-01-08-01	Каналы Вокса	1	л. 21
13			ББР 251-12с-01-09-03	Материаловый	5	л. 23
14			ББР 251-12с-01-09-04	Спецификация	1	л. 24
15			ББР 251-12с-01-02-05	Спецификация	6	л. 25
16			ББР 251-12с-01-03-07	Спецификация	5	л. 24
17			ББР 251-12с-01-03-03	Фланец	1	л. 28
18			ББР 251-12с-01-08-04	Фланец	1	л. 29
19			ББР 251-12с-01-02-07	Сборка и материаловый	5	л. 24

Всего листов: 25

ББР 251-12с-01-03-00

Исполнитель: [подпись]

Проверил: [подпись]

Дата: [подпись]

Вид: [подпись]

Наименование: [подпись]

Спецификация

Материал: [подпись]

Лист: [подпись]

Время: [подпись]

Исполнитель: [подпись]

№	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	№	Время
				Документация		
11			ББР 251-12с-01-04-00 26	Сборочный чертеж	1	л. 29
				Детали		
12			ББР 251-12с-01-01-01	Пластина	1	л. 30
13			ББР 251-12с-01-01-02	Слоба	1	л. 30

Всего листов: 25

ББР 251-12с-01-04-00

Исполнитель: [подпись]

Проверил: [подпись]

Дата: [подпись]

Вид: [подпись]

Наименование: [подпись]

Спецификация

Материал: [подпись]

Лист: [подпись]

Время: [подпись]

Исполнитель: [подпись]

№	Объект	Наименование	Кол.	Проект
		Документация		
30	ББР 257-12с-02-00-00-00	Образный чертеж	1	л. 24
		Образные модели		
4	ББР 257-12с-02-01-00-00	Ассембли Г	3	л. 57
5	ББР 257-12с-02-02-00-00	Ассембли Б	1	л. 58

Итого:		ББР 257-12с-02-00-00	
Итого:	Кол-во	Итого:	Кол-во
100%	100%	100%	100%
Итого:		Ассембли	
		Самостоятельно	

№	Объект	Наименование	Кол.	Проект
		Документация		
10	ББР 257-12с-02-00-00-00	Образный чертеж	1	л. 28
		Ассембли		
11	ББР 257-12с-02-00-00-01	Корпуса насоса	1	л. 32
12	ББР 257-12с-02-00-00-02	Объемная	1	л. 33
13	ББР 257-12с-02-00-00-03	Воронка	1	л. 30
14	ББР 257-12с-02-00-00-04	Фланец	1	л. 39
		Образные модели		
15		Корпуса насоса	1	л. 32
16		Объемная	1	л. 33
17		Воронка	1	л. 30
18		Фланец	1	л. 39

Итого:		ББР 257-12с-02-00-00	
Итого:	Кол-во	Итого:	Кол-во
100%	100%	100%	100%
Итого:		Ассембли	
		Самостоятельно	

19.07.70-03 9

Т.р. 901.8-530.93 Альбом 7 чертеж

№	№	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
12			Б6Р 257-120-02-01-0005	Сборочный чертеж	1	л. 51
				Ассембли		
11	1		Б6Р 257-120-02-01-01	Агрег	3	л. 10
				Материалы		
	2			Л = 3100	10	10,51м
	3			Л = 3100	5	51,8м
	4			Л = 3100	8	10,91м
	5			Л = 100	2	0,81м



И. номер	С. номер	Л. номер	Б6Р 257-120-02-01-00
И. номер	С. номер	Л. номер	Ассембли 1 Спецификация
И. номер	С. номер	Л. номер	Таблицы

№	№	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
10			Б6Р 257-120-02-02-0005	Сборочный чертеж	1	л. 51
				Ассембли		
11	1		Б6Р 257-120-02-01-01	Агрег	2	л. 10
				Материалы		
	2			Л = 3100	12	10,51м
	3			Л = 3100	8	10,91м
	4			Л = 3100	2	21,91м



И. номер	С. номер	Л. номер	Б6Р 257-120-02-02-00
И. номер	С. номер	Л. номер	Ассембли 2 Спецификация
И. номер	С. номер	Л. номер	Таблицы

40000-02 10

Амбар № 40175-2
Т.А. 201-Б-534-93

Код	Значение	Объяснение	Наименование	Кол	Фрагмент
10		ББР 251-12-00-01-00-00	Аккумулятор Сборочный чертеж		Л. 40
11	1	ББР 251-12-00-01-01	Детали Воронник	1	Л. 41
12	2	ББР 251-12-00-01-02	Полтаубок	1	Л. 41
13	3		Труба 60 1000 3мм-30° L=36		
14	4		Труба 60 1000 3мм-15° L=627		
15	5		Стандартная шпилька		
16	6		Шпилька 60 1000 3мм-01	3	
17	7		Кронштейн		
18	8		Труба 60 1000 3мм-01 L=4000	8	

Код		Значение	Объяснение	Наименование	Кол	Фрагмент
		ББР 251-12-00-01-00	Гидроактор	Аккумулятор		
			Сборочный чертеж			

Амбар № 40175-2

Код	Значение	Объяснение	Наименование	Кол	Фрагмент
11		ББР 251-12-00-01-0005	Аккумулятор Сборочный чертеж		Л. 42
12	1	ББР 251-12-00-01-01	Детали Воронник	1	Л. 41
13	2		Труба 60 1000 3мм-30° L=215		
14	3		Стандартная шпилька		
15	4		Шпилька 60-1000 3мм-01	1	

Код		Значение	Объяснение	Наименование	Кол	Фрагмент
		ББР 251-12-00-01-00	Труба	Аккумулятор		
			Сборочный чертеж			

2017-05 Т.А.

Адреса и номера 2

п.п. 501-5-540 23

№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Аккумуляторы		
	ББР 25У-12-08-02-08	Свободный чертёж		А 45
		Аккумуляторы		
4	ББР 25У-12-08-03-04	Варшавник	+	А 63
2		Труба 400 ГОСТ 8732-78 L=298	+	
		Эксплуатационные чертежи		
		Труба 400 ГОСТ 8732-78		
		Труба 400 ГОСТ 8732-78	+	

№	Содержание	ББР 25У-12-08-03-00
№	Содержание	Труба А-100
№	Содержание	Сварочные работы

№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Аккумуляторы		
	ББР 25У-12-08-02-08	Свободный чертёж		А 60
		Аккумуляторы		
4	ББР 25У-12-08-04-01	Кольцо	1	А 51
		Аккумуляторы		
2		Труба 400 ГОСТ 8732-78 L=10480	2	2А 50
8		Труба 400 ГОСТ 8732-78 L=10480	10	10А 50

№	Содержание	ББР 25У-12-08-00-00
№	Содержание	Отработка чертежей
№	Содержание	Сварочные работы

№ п/п	№ инв.	№ инв. в	Собственность	наименование	№ инв.	Примеч.
				Аккумуляторы		
			ВР 25У-100-10-00-00	Взрывчатый материал		1.51
				Аккумуля.		
	1		ВР 25У-100-10-00-01	Кольца переливные		
				пробы		1 и 42
	2			Груда 001007 0002-751		
				(-44290		1 120.000

1.0. 201. 8-53г. 93

1.0. 201. 8-53г. 93

ВР 25У-100-10-00-00		Груда переливная		Кольца		Спецификация	
№ инв.	№ инв. в	№ инв.	№ инв. в	№ инв.	№ инв. в	№ инв.	№ инв. в

Алюминий чаша

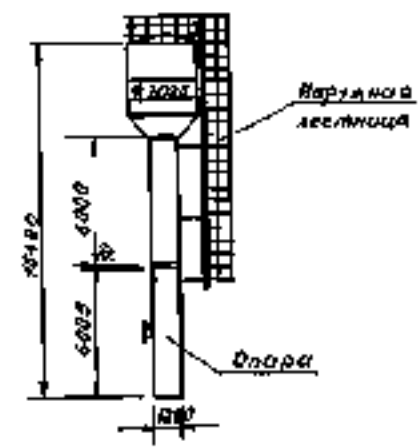
Г.П. 801-5-51-53

Указатель расхода и массы металла

Ведомость расхода стали

Профиль и ГОСТ		Расход металла, кг
Сталь прокатная листовая для изготовления сварочных электродов ГОСТ 10003-74	δ = 2	0,59
	δ = 3	890,78
	δ = 4	316,46
	δ = 5	47,30
	δ = 6	30,0
Сталь прокатная листовая для изготовления молотков ГОСТ 10003-74	δ = 3	12,03
	δ = 4	291,24
	δ = 5	231,53
Сталь прокатная листовая для ГОСТ 10003-74	δ = 4	38,3
	δ = 6	41,08
Сталь прокатная листовая для изготовления электродов ГОСТ 10003-74	φ 20	15,6
	φ 40	135,23
	φ 100	108,03
Сталь прокатная листовая для изготовления молотков ГОСТ 10003-74	150 × 3	5,31
	150 × 4	81,95
	150 × 5	102,09
Сталь прокатная листовая для изготовления электродов ГОСТ 10003-74	175 × 60 × 6	127,36
	175 × 80 × 8	28,93
Сталь прокатная листовая для ГОСТ 10003-74	φ 8	0,103
	φ 10	35,76
	φ 14	45,54
	φ 18	108,80

ВБР 25γ-12с

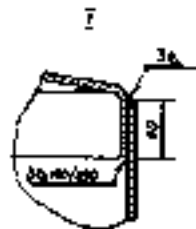
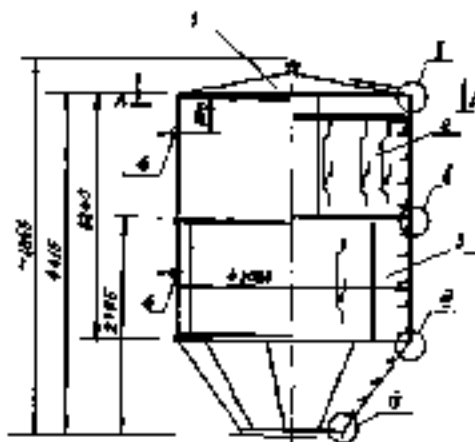


1. Электроды для монтажной сварки пруты 3-42А по ГОСТ 9667-75

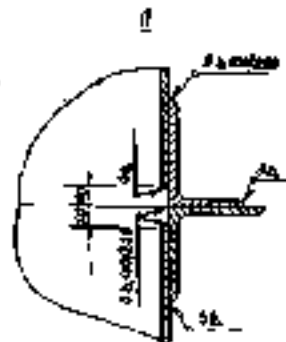
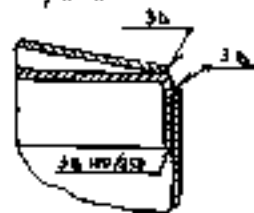
Класс	Сортамент	φ	ВБР 25γ-12с-00-00-00	Станд.	Масса	Мощность
			Бетонная радиоприемная вышка № 12с	РП	3905,85	1-200
			Общая вес			
			Ведомость расхода стали	Лист 12	Алюминий	
						Калькуляционная ведомость

1/001/00-01 78

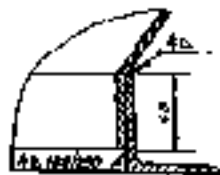
№ п. л. 001-5-030-03 Архив в объеме 3



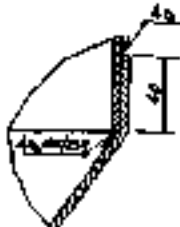
Второй вариант угла Г



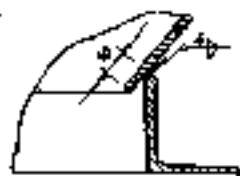
IV



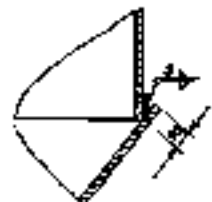
II



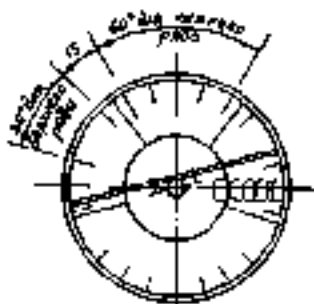
Второй вариант угла И



Второй вариант угла К



А-А



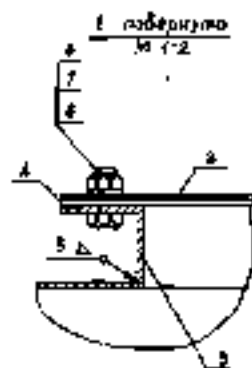
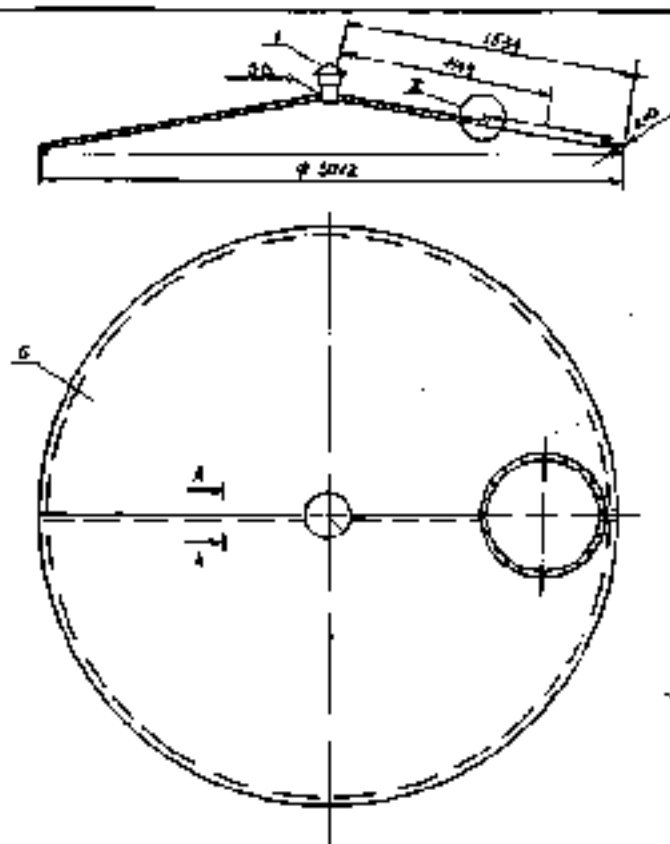
- 1. При отсутствии оборудования для изготовления деталей изготовить по второму варианту.
- 2. Воды проливания изнутри при высоте до 5 метров.
- 3. Разнести сопряжения диаметров сверху и снизу на 20 мм.

№ п. л.	Имя	Подпись	Дата

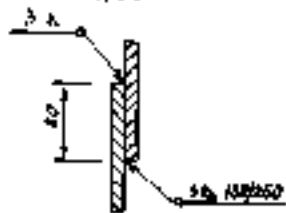
БЭР 25х-12х-01-00-00 05

Бач 25х3
Второй вариант чертеж

№ п. л.	Имя	Дата



A-A
M 1:1



№ п/п	Содержание	Дет.	Мас.

86Р 26у-02-01-01-00 05

Крыша
Рабочий чертёж

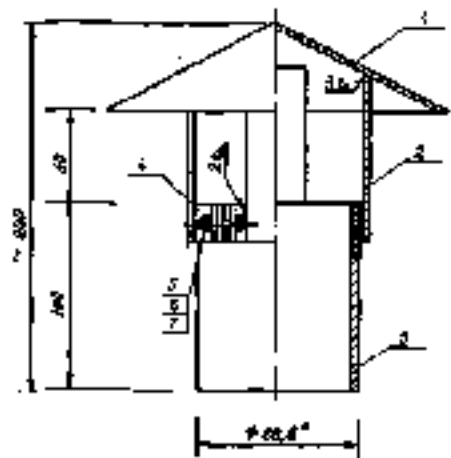
Конт. листы черт.

ДП 08.92 1:20

Лист 1 из 1

Технический отдел

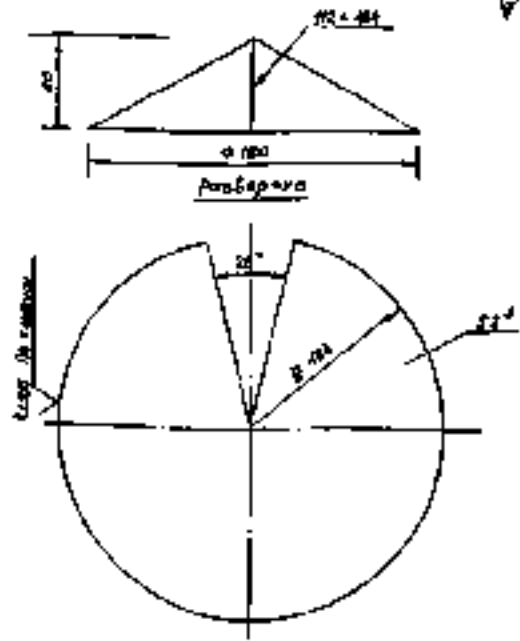
К.С. Шульц-Боровицкий



* Размер для справок

Исполнитель		БДР 251-26-01-06-20 СБ		
Трубы	Коллектор	Диаметр	Материал	Количество
200	150	150	Б.М.	1:2
Сварочный шов				
Резерв	Длина	Радиус изгиба		
100	200			
100	200			
100	200			

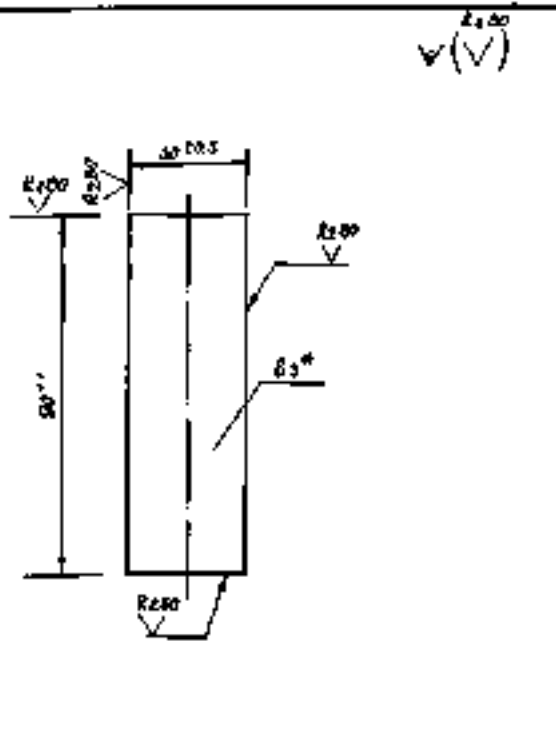
К.С. Шульц-Боровицкий



1 Диаметр и величина выреза 25°
2 Диаметр для справок

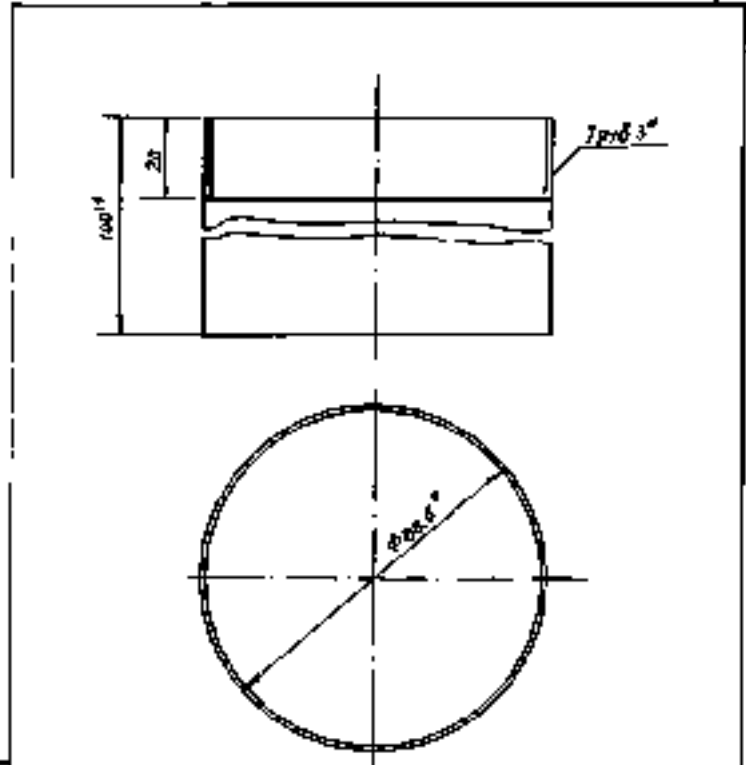
Исполнитель		БДР 251-26-01-05-01		
Коллектор		КОЛЛЕКТОР		
Вентиляционная труба	Диаметр	Материал	Количество	
150	150	Б.М.	0.10	1:2
150 мм диаметр				
Резерв	Длина	Радиус изгиба		
100	200			
100	200			
100	200			

150 мм диаметр



2^й размер для справок

И.П. 801-Ф-32-03	Составитель	С.И.С.	850-287-120-01-05-02		
	Проверил		Дианра	Масштаб	1:1
	С.И.С.			Автомат	нормал
Материал	Изделие	№	Автом 8100Т 19204-70 ^А		
ГЛН	Изделие	№	См. в 100% 350-03		
Мат. Изделие	№		Таблица справок от ред		

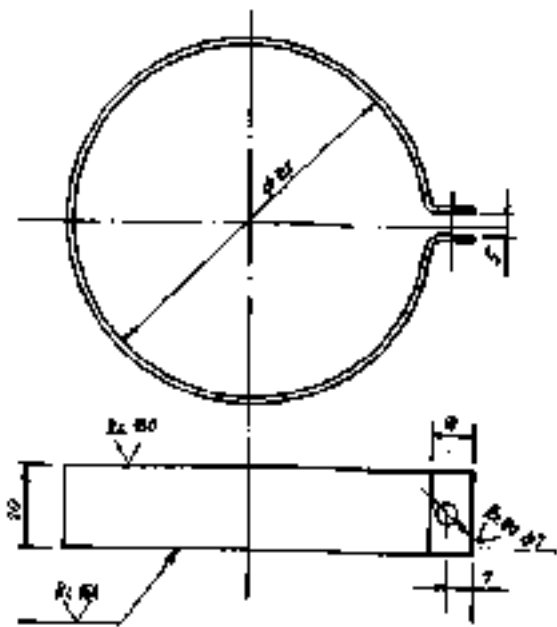


1^й размер для справок

И.П. 801-Ф-32-03	Составитель	С.И.С.	850-287-120-01-05-03		
	Проверил		Труба	Масштаб	1:1
	С.И.С.			Автомат	нормал
Материал	Изделие	№	Труба ПН 100Т 3262-75 ^А		
ГЛН	Изделие	№	Таблица справок от ред		
Мат. Изделие	№				

И.П. 301.С-23.03 Аллюж. ч. 2

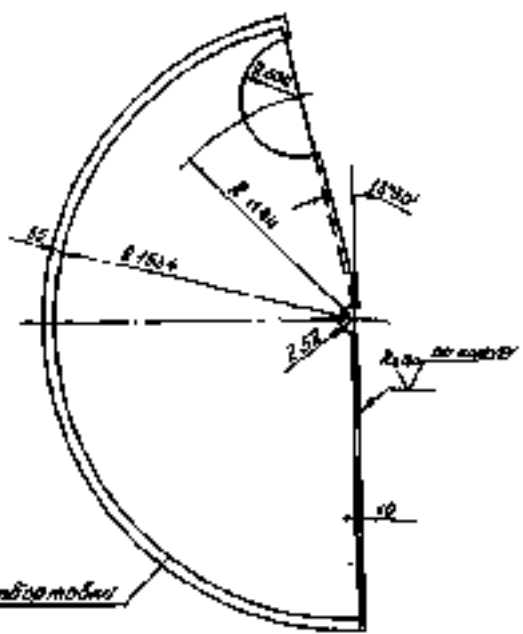
✓(V)



Длина развертки $R=300$ мм
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$ допуска вкл.

И.П. 301.С-23.03	Аллюж. ч. 2	№	БСР 257-12-01-06-04	Холмчик	№	2.1	1.1
И.П. 301.С-23.03	Аллюж. ч. 2	№	№ 2001 4903-24*	И.П. 301.С-23.03	№	2.1	1.1

✓(V) B.00

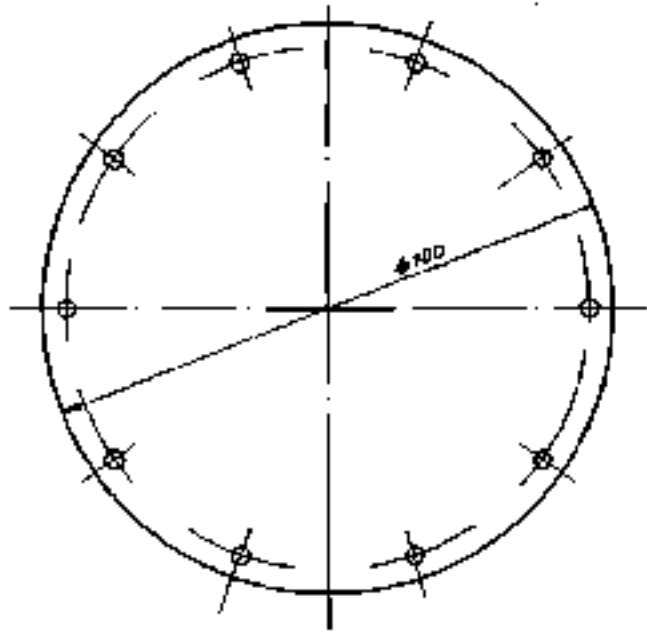


Диаметр основания
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$ допуска вкл.

И.П. 301.С-23.03	Аллюж. ч. 2	№	БСР 257-12-01-01-03	Сектор крыши	№	06.25	1.20
И.П. 301.С-23.03	Аллюж. ч. 2	№	№ 2001 4903-24*	И.П. 301.С-23.03	№	06.25	1.20

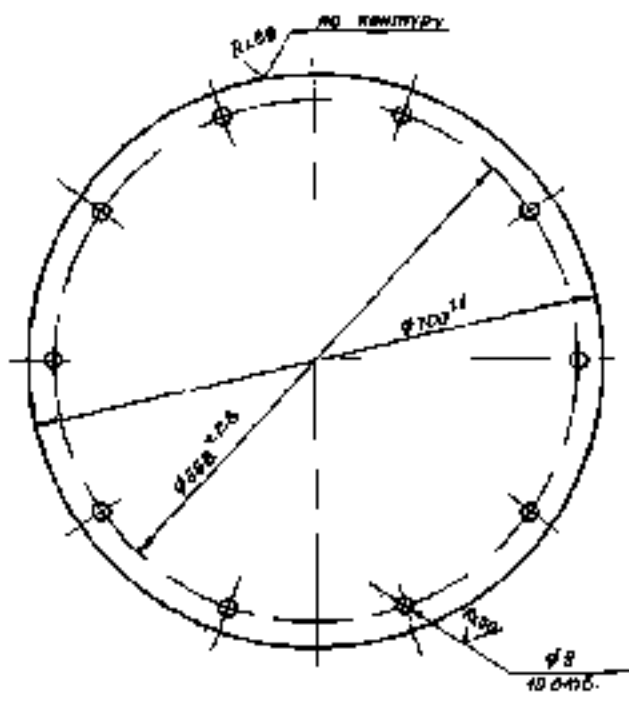
н.п. 901 ф-21а.03 АЛБОМ 2

✓(✓)



И.Андреев		С.Иванов		С.Иванов	
ББР 25У-01-06-00 СБ					
Крышка		Сталь	9.10	1:5	Андреев
Сборочный чертеж		Иванов			
И.Андреев		С.Иванов			
Г.И.Иванов		С.Иванов			
С.Иванов		С.Иванов			

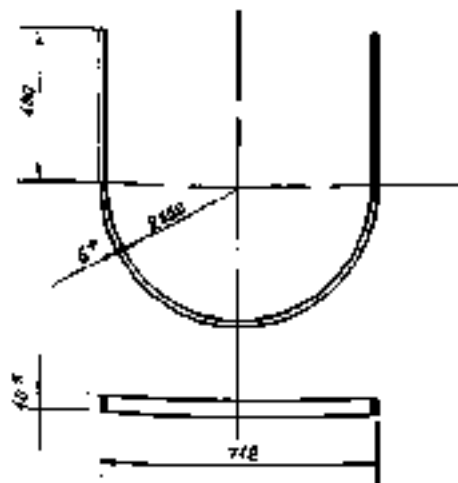
✓(✓)



И.Андреев		С.Иванов		С.Иванов	
ББР 25У-01-06-01					
Крышка		Сталь	9.05	1:5	Андреев
Сборочный чертеж		Иванов			
И.Андреев		С.Иванов			
Г.И.Иванов		С.Иванов			
С.Иванов		С.Иванов			

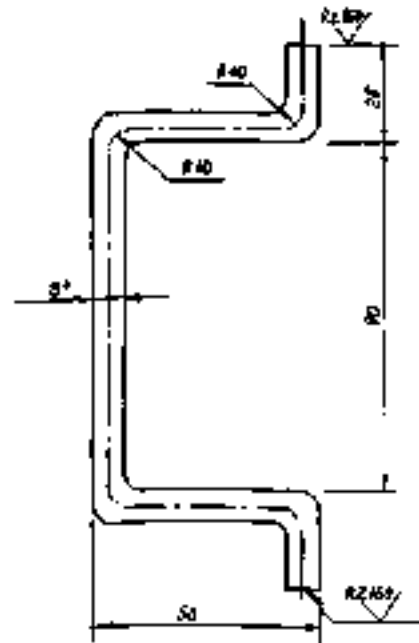
Листы 3 ГОСТ 19904-74 +
См.3 ГОСТ 280-88

402190-03 31



1. *Размер для сгибов
2. Длина развертки $L=400\text{мм}$
3. Предельные отклонения размеров $\pm f$ д.м.к. вкл.

Материал		ВСП 26У-122-07.01-09		
Диаметр		90	3,6	1:10
Длина		400		
Толщина		40		
Свойства		Таблица 10		
Примечание		Ø=40 ГОСТ 103-78 Ст 3 ГОСТ 380-88		

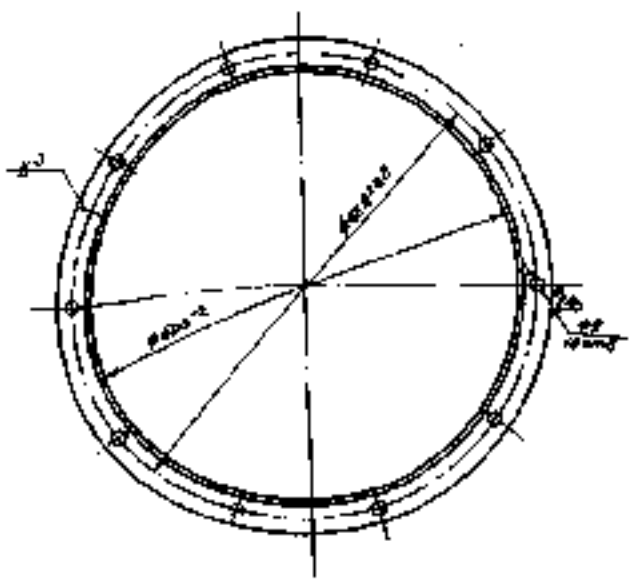


1. *Размеры для сгибов
2. Развернутая длина $L=260\text{мм}$
3. Предельные отклонения размеров $\pm f$ д.м.к. вкл.

Материал		ВСП 26У-122-01.06-02		
Диаметр		90	3,6	1:10
Длина		260		
Толщина		40		
Свойства		Таблица 10		
Примечание		Ø=40 ГОСТ 103-78 Ст 3 ГОСТ 380-88		

7-в. 807. 5. 53. 91 А. И. Д. О. В. 1. 2

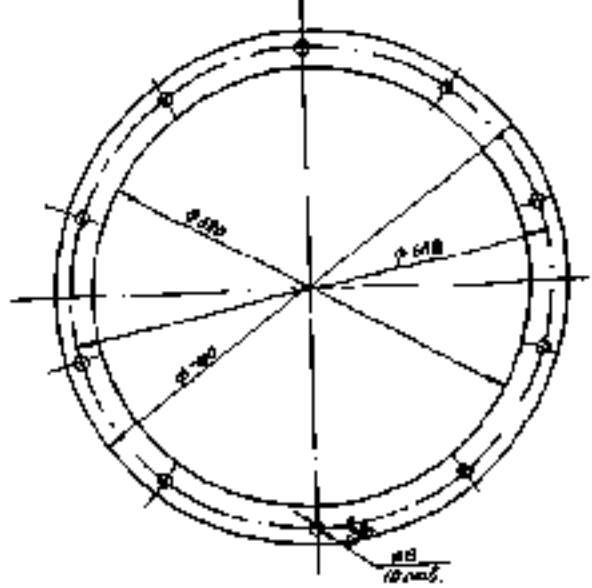
✓(✓)



развернутое окно 2-085 мм

Исполн.		С. И. Д. О. В. 1. 2		Б. С. Р. 257-120-01-01-01		
Материал		Лист		Кольцо латунь		
Угол		А. И. Д. О. В. 1. 2		Диаметр 100 мм		
				Р. И. 4.67 1:5		
				Масштаб 1:5		
				Техническое задание		
				Исполнитель		
				Дата 1977.05.10		
				Лист 1 из 1		

✓(✓)

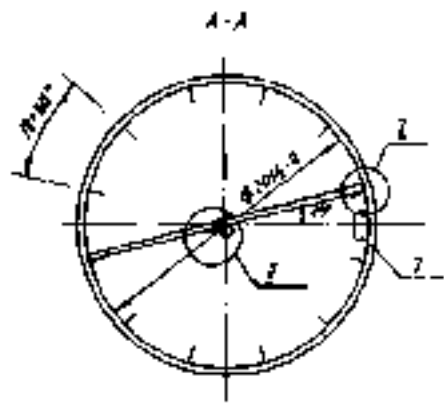
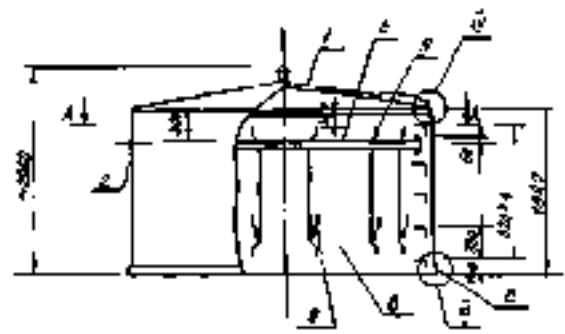


размеры для инструмента

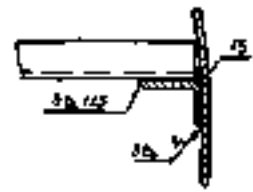
Исполн.		С. И. Д. О. В. 1. 2		Б. С. Р. 257-120-01-01-02		
Материал		Лист		Размер окна		
Угол		А. И. Д. О. В. 1. 2		Диаметр 100 мм		
				Р. И. 4.67 1:5		
				Масштаб 1:5		
				Техническое задание		
				Исполнитель		
				Дата 1977.05.10		
				Лист 1 из 1		

400180-03 33

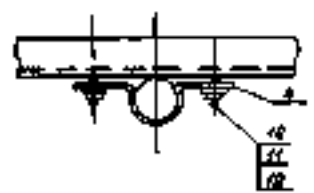
Т.А. ВР-5-63, РЗ Агрегат II к/м.г.м.в.в.



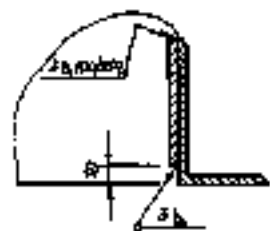
I (повернута)



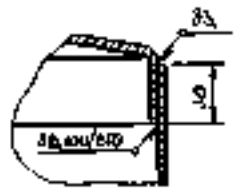
II (повернута)



III



IV



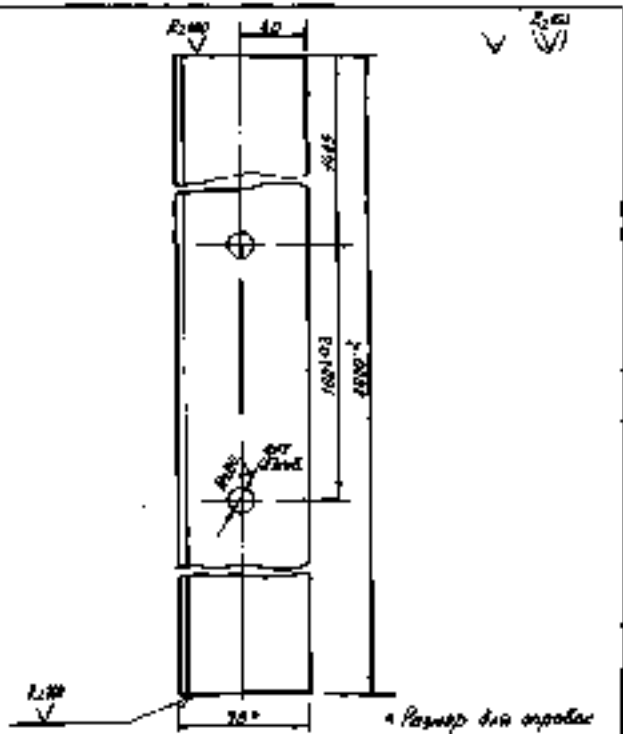
1 Наружная окраска производится краской БТ-177 ГОСТ 6621-79, цветом ГД с алюминиевой пудрой ГОСТ 5634-73 в два слоя без грунта или перхлоридоманиловой эмалью ГОСТ 4922-70 в два слоя по кругу, а также ГОСТ 4155-81.
 2. Внутренняя окраска производится грунтом ГСГТ 9100-81 с 5-10% алюминиевой пудры в два слоя или грунтом ФН-06 или ФН-050 по тех. документации, утвержденной в установленном порядке, с 5-10% титаниевой пудры в два слоя.

№ заказа	Составитель	Дата	ВЕР 207-120-01-02-00 СБ		
			Бал	Матр	Матр
			Верхняя часть	№ 46271	1150
			Сборочный чертёж	Матр	Матр
Исполн	Материал	Масштаб	Радиусы и расстояния		
Г/П	Вид	С			
Маск.	Состав	СБ			

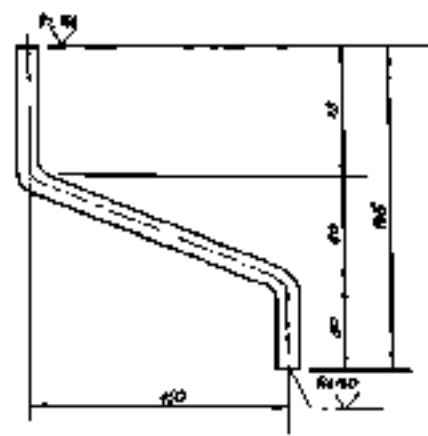
У.0010-03 14

I.B. 881-5-810-91

И.В. 881-5-810-91



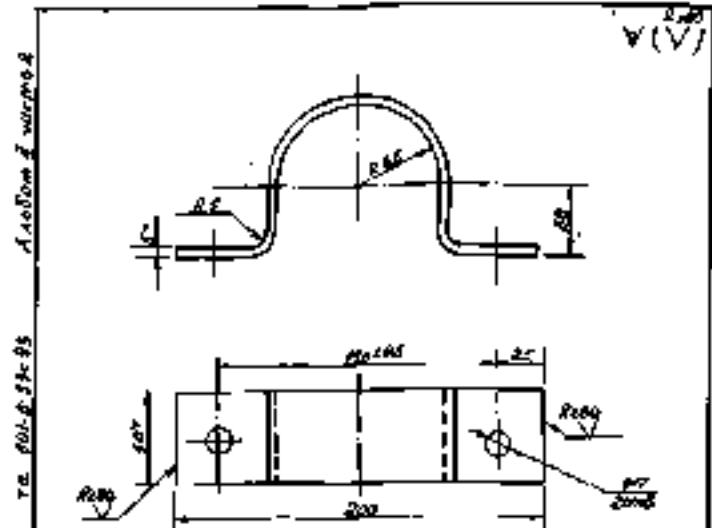
Исполнение		БСР 257-06-01-02-01	
Кранштейн		МН	187 1 2
Материал		Сталь 10	
Изготовитель		И.В. 881-5-810-91	
Дата		28.07.07 813-98	



1 развертка для R=290 мм

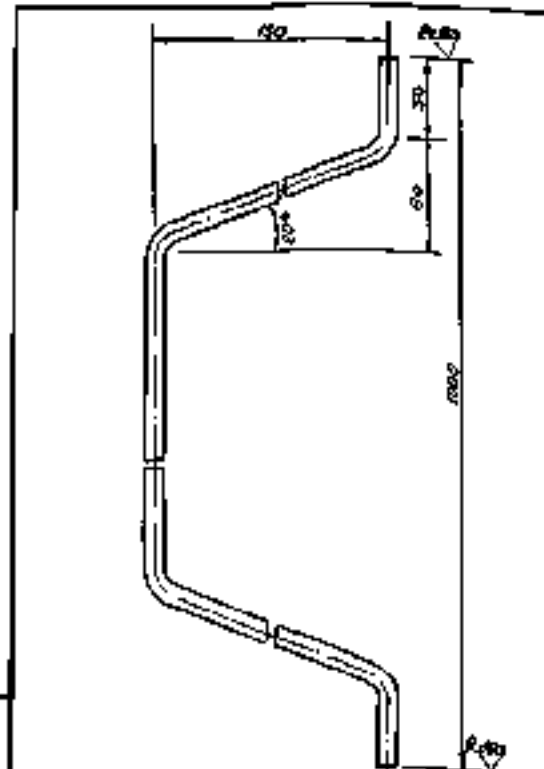
Исполнение		БСР 257-121-01-02-01	
Кранштейн		МН	187 1 2
Материал		Сталь 10	
Изготовитель		И.В. 881-5-810-91	
Дата		28.07.07 813-98	

И.В. 881-5-810-91



- 1. Размеры для справок
- 2. Развернутая длина L = 115 мм
- 3. Не учитывать продольная толщина
- размеров = 1/2 диаметра вкл

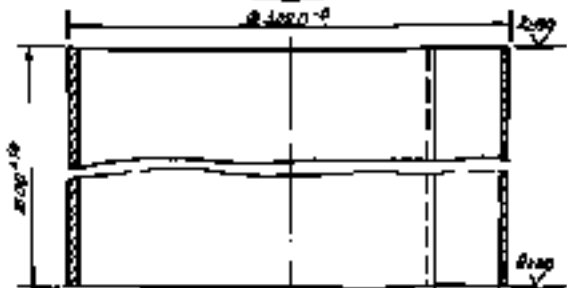
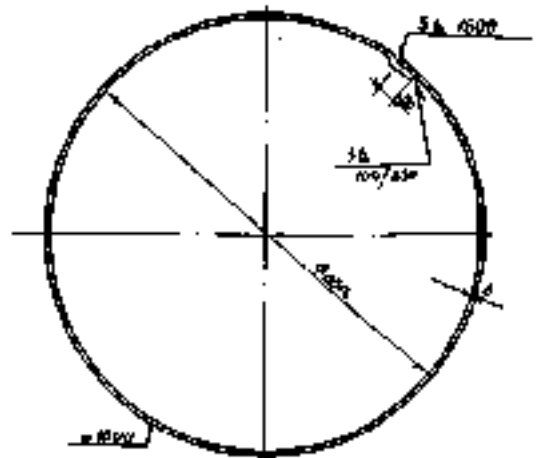
Л. 101-01.01-02		ДБР.257-26-01-02-02		
Каммер		Мат.	Диаметр	Высота
		ст. 3	30	1.2
Лист 1 из 1		Таблица параметров		



Развернутая длина L = 192 мм

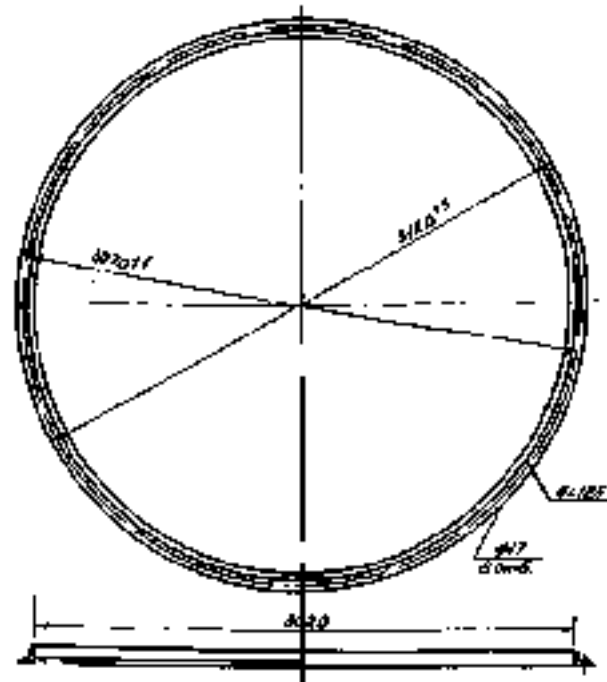
Л. 101-01.01-03		ДБР.257-26-01-02-03		
Льдоудерживатель		Мат.	Диаметр	Высота
		ст. 3	30	1.2
Лист 1 из 1		Таблица параметров		

1.0.801.2-08a 21
 Диаметр в развертке



Линия развертки L = 2500 мм

Исполн.	С.И.Иванов	№	21	88P257.12-01-02-04		
Провер.	В.И.Иванов	№	21	Обработка банн	По	30.01.1.50
Утверд.	В.И.Иванов	№	21	Линия 4 100/130-21 СМЗ ТРСТ 400-50		
Дата	12.01.2008	№	21	Инженер-проектировщик		

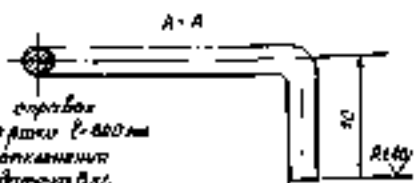
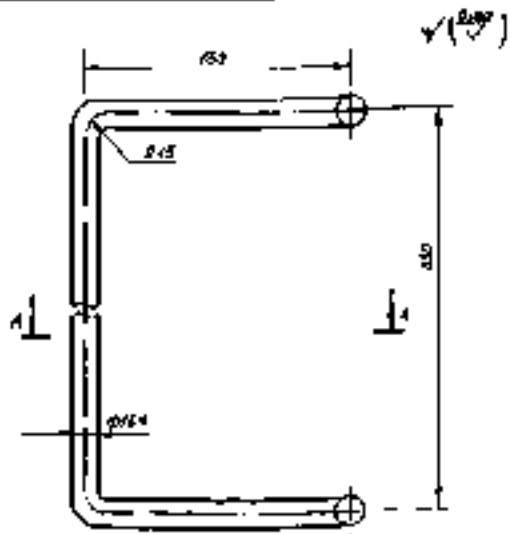


Линия развертки L = 2500 мм

Исполн.	С.И.Иванов	№	21	88P257.12-01-02-04		
Провер.	В.И.Иванов	№	21	Фланец	По	30.01.1.50
Утверд.	В.И.Иванов	№	21	Линия 4 100/130-21 СМЗ ТРСТ 400-50		
Дата	12.01.2008	№	21	Инженер-проектировщик		

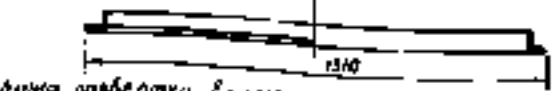
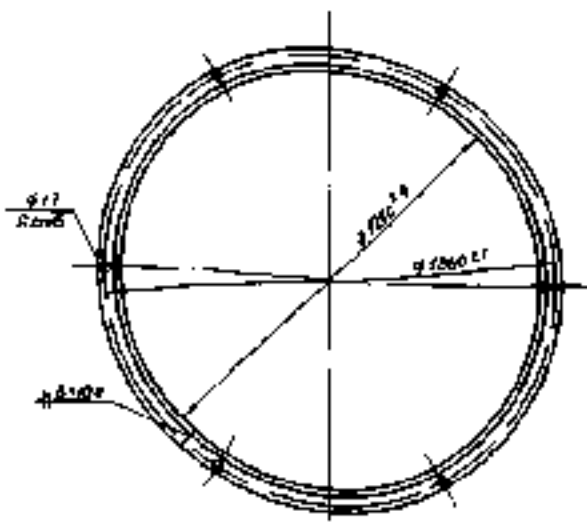
учета-03 27

З.И. ШИТОВ С. 304-03 / 17



- 1. Диаметр для сварки
- 2. Длина развертки L=600 мм
- 3. Определенные отклонения размеров 1/2 диаметра Dн.

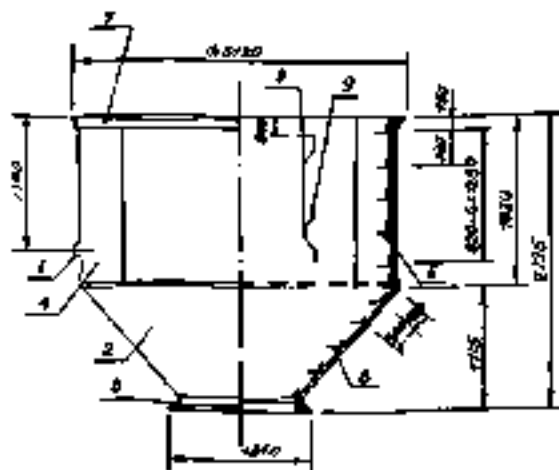
Исполнитель		ШИТОВ С.И.	
Проверенный		ШИТОВ С.И.	
Деталь		Деталь	
Материал		Ст 3	
Код		01-02-85	
Наименование		Фланец	
Масштаб		1:2	
Ссылка на чертеж		См. черт. 304-03	
Ссылка на ТУ		См. ТУТ 300-85	



Длина развертки L=616 мм

Исполнитель		ШИТОВ С.И.	
Проверенный		ШИТОВ С.И.	
Деталь		Деталь	
Материал		Ст 3	
Код		01-02-85	
Наименование		Фланец	
Масштаб		1:10	
Ссылка на чертеж		См. черт. 304-03	
Ссылка на ТУ		См. ТУТ 300-85	

400182-85 88



Наружная окраска краской ВГ-177 ГОСТ 2621-79, колер 120 с силикатной мукой ГОСТ 5494-71 в два слоя вкл. армирования или сеткарыболовой ячея в два слоя по проекту №-010 ГОСТ 3005-81 с внутренней окраской производятся грунтом ФГ-045 или ФГ-051 по тех. документации, завершающей в чистовом состоянии с 5-10% силикатной мукой в два слоя.

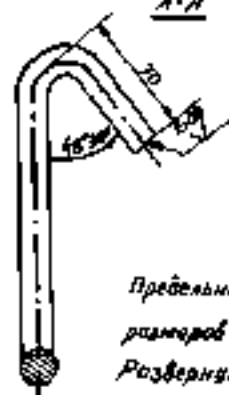
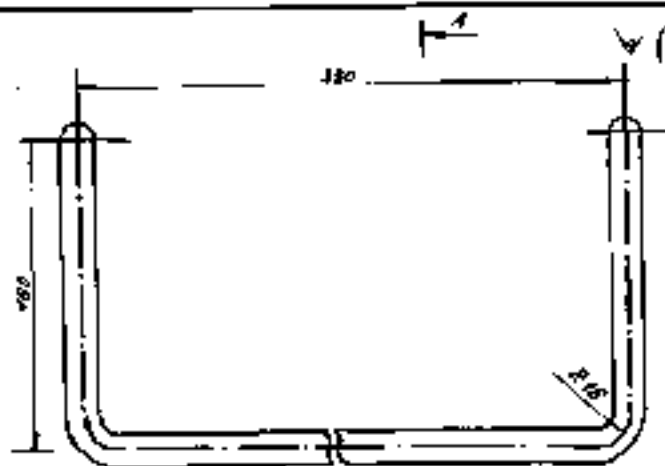
№ п/п	Содержание	Дата	Подпись
1	Состав		
2	Генеральный		
3	Инженер		
4	Мастер		

ВД 254-120-01-03-00 05

Бак 25 м³
ножная часть.
Сборочный чертеж

№ п/п	Класс	Масштаб
1	792.00	1:10
2	лист 01	деталь

Инженер-проектировщик



Пределы отклонения
размеров: ± допуска в кл.
Развернутое длина L=600 мм

№ п/п	Содержание	Дата	Подпись
1	Состав		
2	Генеральный		
3	Инженер		
4	Мастер		

ВД 264-01-01-00 02

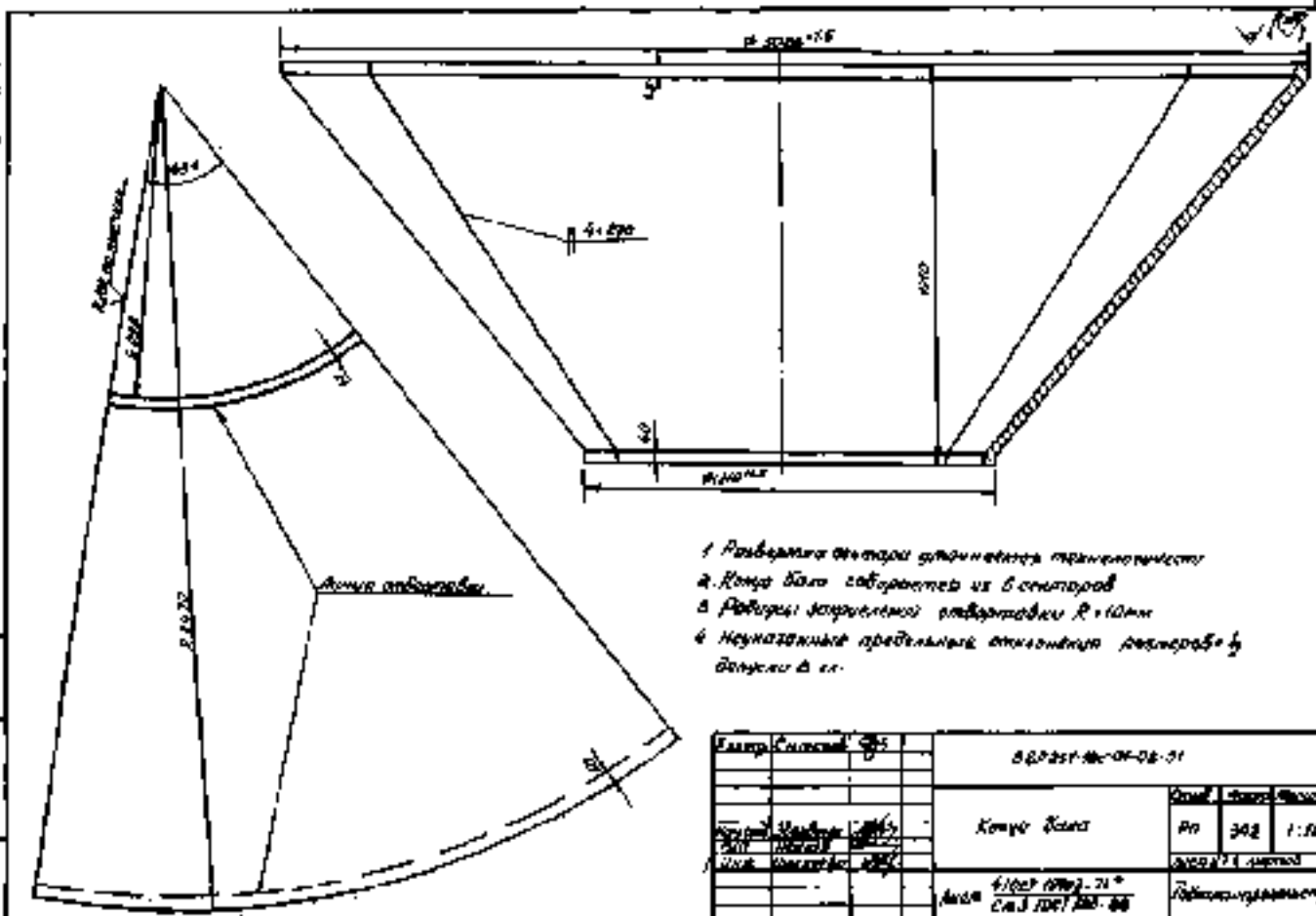
Ступенька
кофра

№ п/п	Класс	Масштаб
1	087	1:3
2	лист 01	деталь

Инженер-проектировщик

Крыш
16 ГОСТ 2380-86
Ст.3 ГОСТ 380-88

Лист 1 из 1
Лист 1 из 1

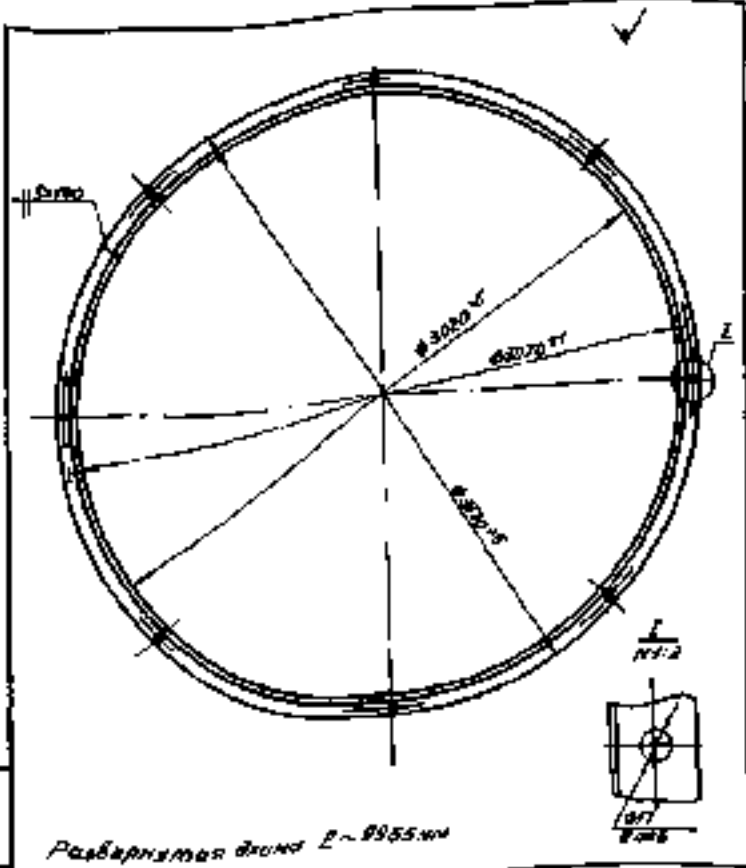


Электр. Схемы	015	02021-00-01-02-01		
Исполн.	М.И.С.	Конус баки	Рн	302
Провер.	М.И.С.		1:10	
Дата	02.02.01	Лист 1 из 1		
Масштаб	1:10	Габаритные размеры		

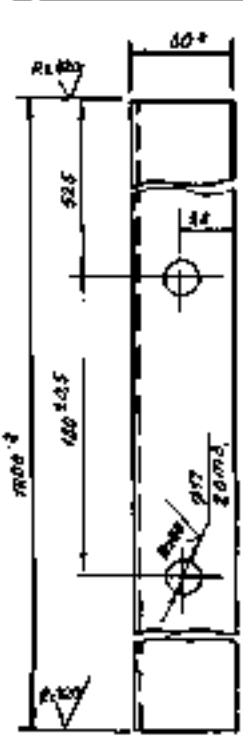
02.02.01 10

№ 001-8-510-93

Альбом 11 вагов 2

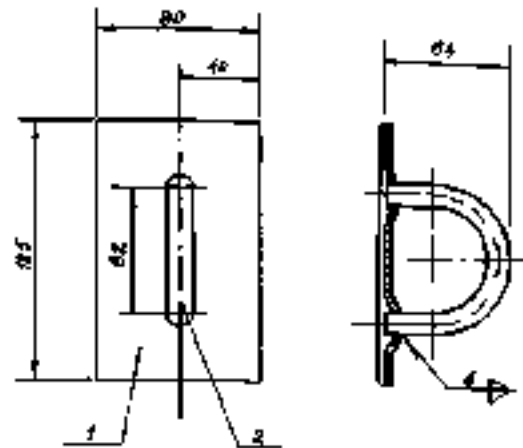


И.в. вагов		85P 257-02-01-00-03	
№ вагов	Вагов	№ вагов	Вагов
1	1	2	2
3	3	4	4
5	5	6	6
7	7	8	8
9	9	10	10
11	11	12	12
13	13	14	14
15	15	16	16
17	17	18	18
19	19	20	20
21	21	22	22
23	23	24	24
25	25	26	26
27	27	28	28
29	29	30	30
31	31	32	32
33	33	34	34
35	35	36	36
37	37	38	38
39	39	40	40
41	41	42	42
43	43	44	44
45	45	46	46
47	47	48	48
49	49	50	50
51	51	52	52
53	53	54	54
55	55	56	56
57	57	58	58
59	59	60	60
61	61	62	62
63	63	64	64
65	65	66	66
67	67	68	68
69	69	70	70
71	71	72	72
73	73	74	74
75	75	76	76
77	77	78	78
79	79	80	80
81	81	82	82
83	83	84	84
85	85	86	86
87	87	88	88
89	89	90	90
91	91	92	92
93	93	94	94
95	95	96	96
97	97	98	98
99	99	100	100



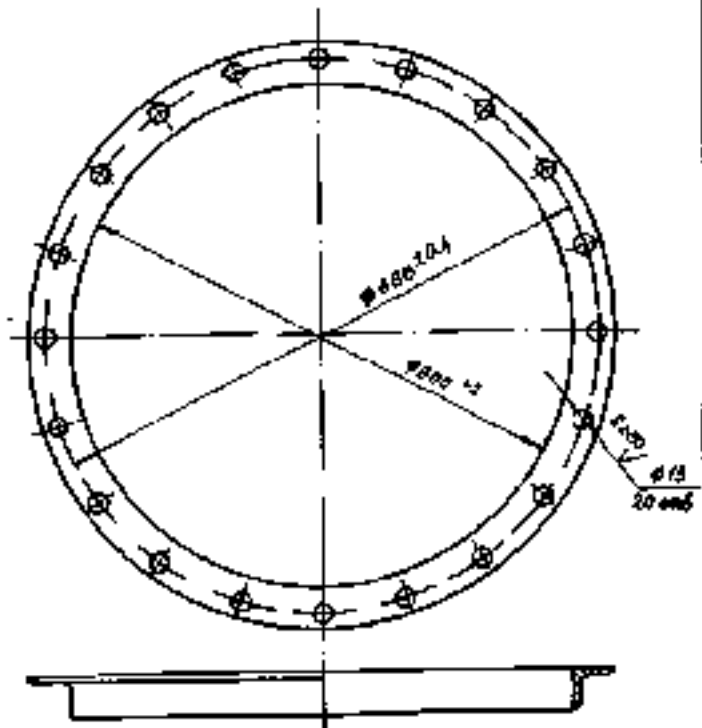
И.в. вагов		85P 261-12-00-00-00	
№ вагов	Вагов	№ вагов	Вагов
1	1	2	2
3	3	4	4
5	5	6	6
7	7	8	8
9	9	10	10
11	11	12	12
13	13	14	14
15	15	16	16
17	17	18	18
19	19	20	20
21	21	22	22
23	23	24	24
25	25	26	26
27	27	28	28
29	29	30	30
31	31	32	32
33	33	34	34
35	35	36	36
37	37	38	38
39	39	40	40
41	41	42	42
43	43	44	44
45	45	46	46
47	47	48	48
49	49	50	50
51	51	52	52
53	53	54	54
55	55	56	56
57	57	58	58
59	59	60	60
61	61	62	62
63	63	64	64
65	65	66	66
67	67	68	68
69	69	70	70
71	71	72	72
73	73	74	74
75	75	76	76
77	77	78	78
79	79	80	80
81	81	82	82
83	83	84	84
85	85	86	86
87	87	88	88
89	89	90	90
91	91	92	92
93	93	94	94
95	95	96	96
97	97	98	98
99	99	100	100

Т.И. 001-5-000.03 Алюминий в частях 2



И.И.И.	С.И.И.	С.И.
И.И.И.	С.И.И.	С.И.
И.И.И.	С.И.И.	С.И.
И.И.И.	С.И.И.	С.И.

ВЕР 257-120-01-04-00 СБ		
Сфера	РА	1:2
Материал	0,44	1:2
Лист 29	Лист 29	
Виды: 1 - фронтальный, 2 - боковой		

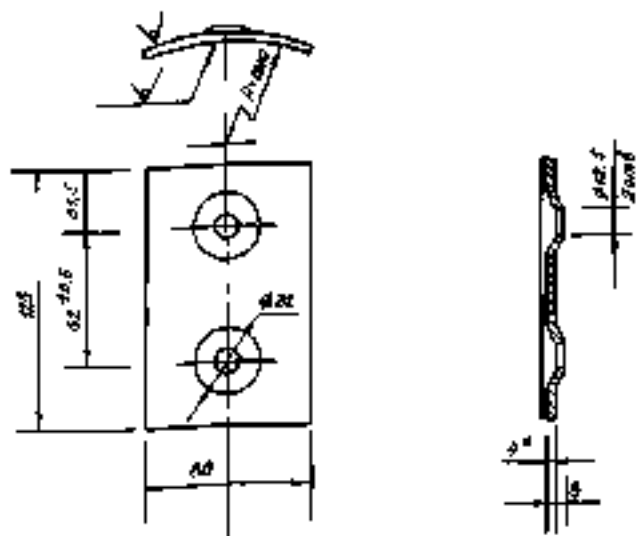


Длина развертки L=2200 мм

И.И.И.	С.И.И.	С.И.
И.И.И.	С.И.И.	С.И.
И.И.И.	С.И.И.	С.И.
И.И.И.	С.И.И.	С.И.

ВЕР 257-120-04-00-03		
Фланец	РА	1:10
Материал	0,29	1:10
Лист 25	Лист 25	
Виды: 1 - фронтальный, 2 - боковой		

г.п. 001-2-53с-93 Альбом 2 часть 2



1. Размер для справок
2. Непоказанные предельные отклонения размеров в $\frac{1}{2}$ допуск В или

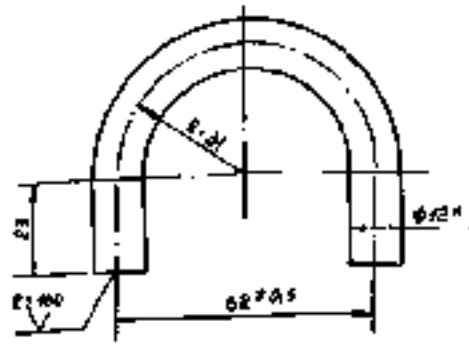
ББД БСГ-12с-01-04-01

Листов

Профиль	Материал	Толщина	Угол
РП	0,313	1:2	

лист 4107 1503-24*
Стр 3 ГОСТ 880-88

Защита от коррозии



1. Размер для справок
2. Длина развертки R = 100 мм

ББД БСГ-12с-01-06-02

Скоба

Профиль	Материал	Толщина	Угол
РП	0,317	1:1	

лист 4172 1027 1690-88
Стр 3 ГОСТ 880-88

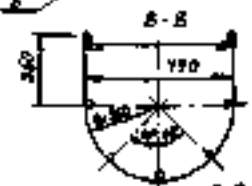
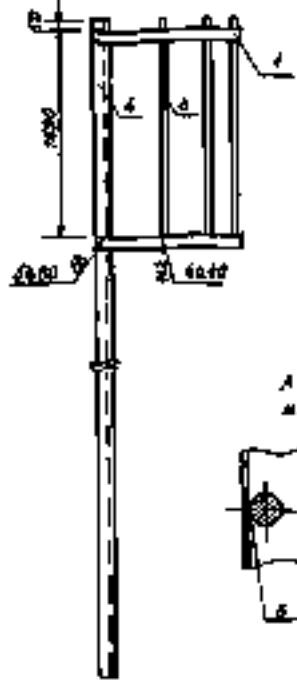
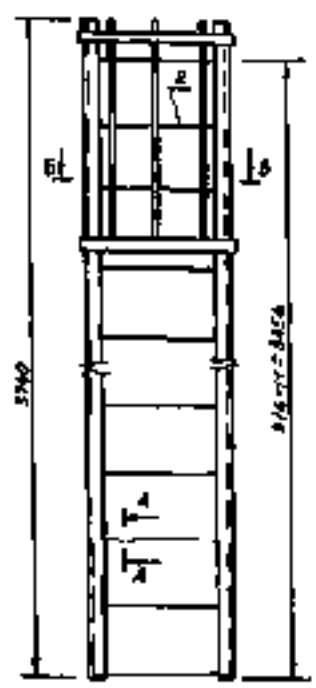
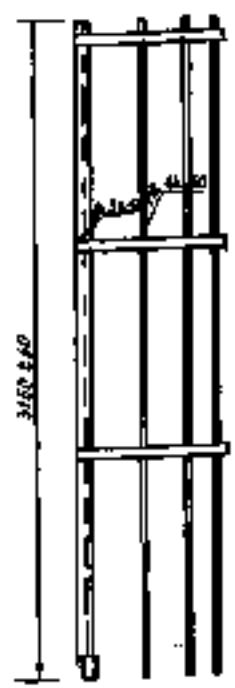
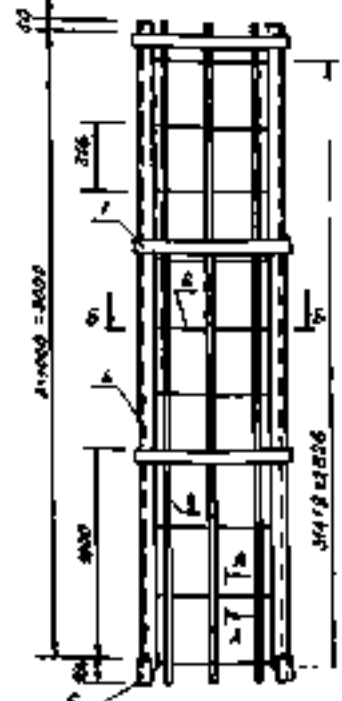
Защита от коррозии

Ц.к.12-03 88

Л.О. 801-3-63с.83 Альбом 11 чертёж 2

Лестница I (БВР 25У 12с-02-01-00)

Лестница II (БВР 25У-12с-02-02-00)



1. Профильные стальные размеры I ф. диаметр 30.
 2. Крепление пружин 67-177 ГОСТ 5427-70, диаметр 178 с
 антиматрицей пружин 10СТ 5420-71 с 250 слоя 2х3
 3. Золотил или перхлорвиниловой эмалью ГОСТ 9003-70
 4. Для сна по армату 12-010 ГОСТ 3085-01

1. Лестница Башни состоит из ступеней (см. таблицу)
 2. В одной (последней) секции установить дополнитель-
 на дугу и три верхние ступени на барилка.

Габаритные размеры лест-
 ницы II (нижней секции) м

Вес лестницы

Количество секций лестницы

№ ст.	Наименование	Кол. шт
1	Лестн. I	3
2	Лестн. II	1

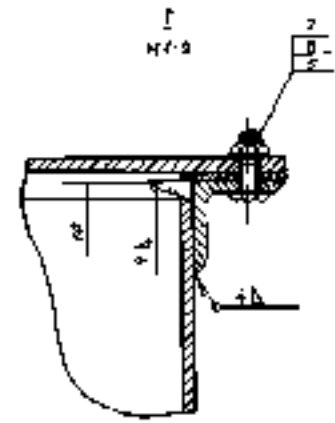
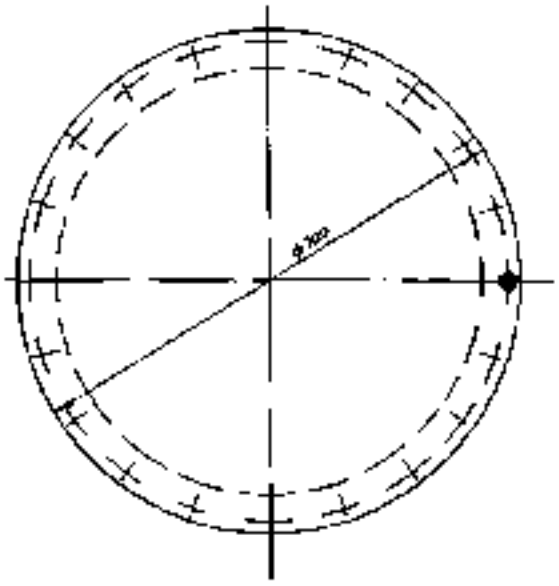
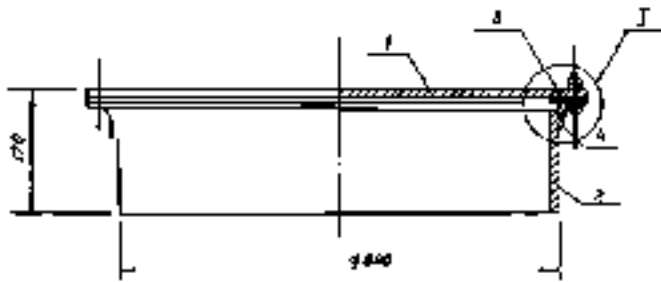
Объем	Веса
25	2284,74
1,25	12

Наименов.	Вес, кг
Лестн. I	224,76
Лестн. II	64,98
Другое	240,57

БВР 25У-12с-02-00-00		
№ поста	Секция	№
Лестница I, II Сборочный чертёж		
БВР 25У-12с-02-01-00	101	200,57
БВР 25У-12с-02-02-00	102	1,20
Таблица материалов		

400100-02 11

№ 1001-6-94.03
 А.И.Иванов / 10.01.03



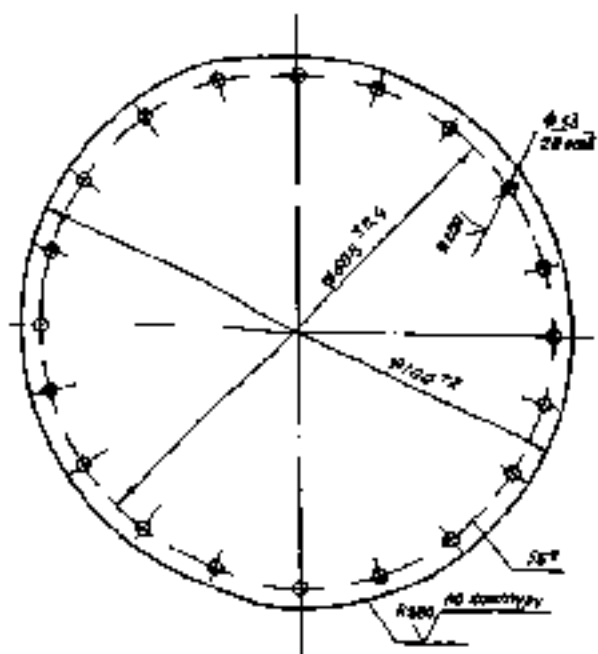
№	Наименование	Единица	Количество

ВЕР 1001-6-94.03 00 00 06

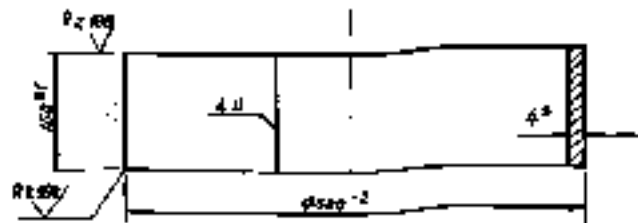
Лист сторона
 сварочный чертеж

№	Наименование	Единица	Количество

1001-6-94.03 37



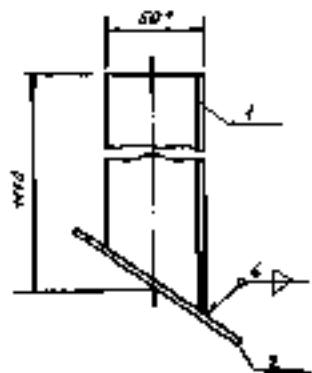
d - диаметр



d32-2
1. Астана қаласы
2. d - диаметр

Ис. №		Ис. №		Ис. №		Ис. №		Ис. №	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	
ББП 267-120-05-00-01									
Қызылқа аяқ				Қызылқа аяқ			Қызылқа аяқ		
				А0	А,Т	1:5	Қызылқа аяқ		
Өлшеу бірлігі: мм				Өлшеу бірлігі: мм			Өлшеу бірлігі: мм		
Құрастырушы: А.А.А.				Құрастырушы: А.А.А.			Құрастырушы: А.А.А.		
Тексеруші: Б.Б.Б.				Тексеруші: Б.Б.Б.			Тексеруші: Б.Б.Б.		
Сәуір 2007 жылғы 24				Сәуір 2007 жылғы 24			Сәуір 2007 жылғы 24		
Құрастырушы: А.А.А.				Құрастырушы: А.А.А.			Құрастырушы: А.А.А.		

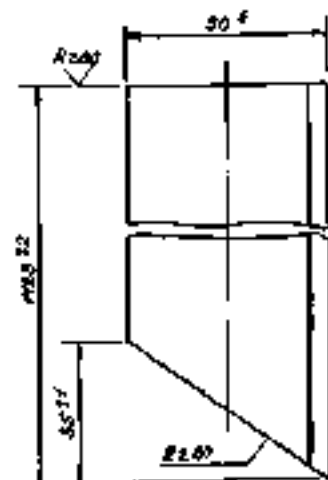
Ис. №		Ис. №		Ис. №		Ис. №		Ис. №	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	
ББП 267-120-05-00-02									
Қызылқа аяқ				Қызылқа аяқ			Қызылқа аяқ		
				А0	А,Т	1:5	Қызылқа аяқ		
Өлшеу бірлігі: мм				Өлшеу бірлігі: мм			Өлшеу бірлігі: мм		
Құрастырушы: А.А.А.				Құрастырушы: А.А.А.			Құрастырушы: А.А.А.		
Тексеруші: Б.Б.Б.				Тексеруші: Б.Б.Б.			Тексеруші: Б.Б.Б.		
Сәуір 2007 жылғы 26				Сәуір 2007 жылғы 26			Сәуір 2007 жылғы 26		
Құрастырушы: А.А.А.				Құрастырушы: А.А.А.			Құрастырушы: А.А.А.		



* Размер для справок

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
01	1	БСП 257-120-04-00-01	1	
		Материал		
		из стали 20		

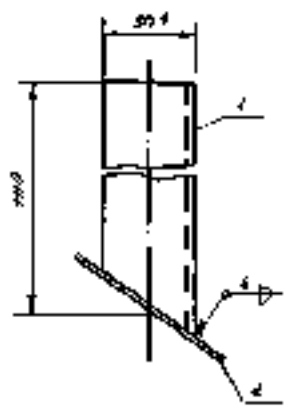
Исполнитель		БСП 257-120-04-00-01	
Исполнитель	Проверен	Исполнитель	Проверен
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
		Материал	Материал
		ст 20	ст 20



* Размер для справок

Исполнитель		БСП 257-120-04-00-01	
Исполнитель	Проверен	Исполнитель	Проверен
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
		Материал	Материал
		ст 20	ст 20

г.п. 801,5-53а.93 Автоном. предприятие



*Размер для справок

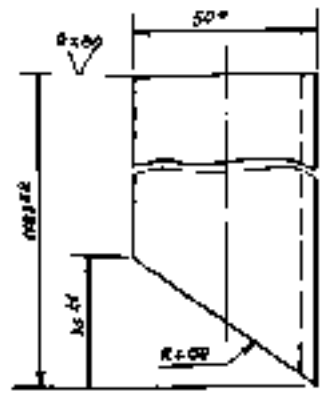
№	Изменения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
1		БВР 25У-12а-05-00-01	Автоном. предприятие	1	
2			Материалы		

БВР 25У-12а-05-00-01

Длина изделия
1280

№	4,66	1-2
№	12	

Исполнитель	Проверен	Дата	Лист



*Размер для справок

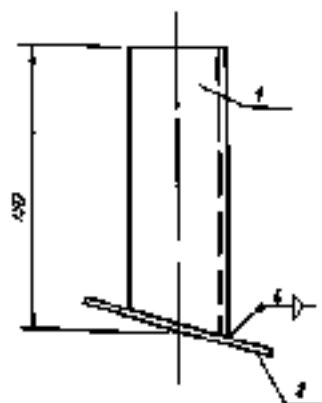
№	Изменения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
1		БВР 25У-12а-05-00-01	Автоном. предприятие	1	
2			Материалы		

БВР 25У-12а-05-00-01

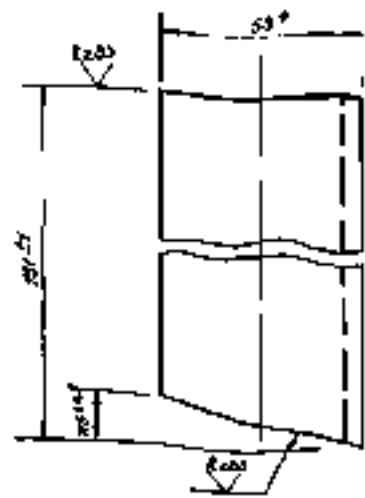
Длина изделия
1280

№	4,24	1-1
№	12	

Исполнитель	Проверен	Дата	Лист



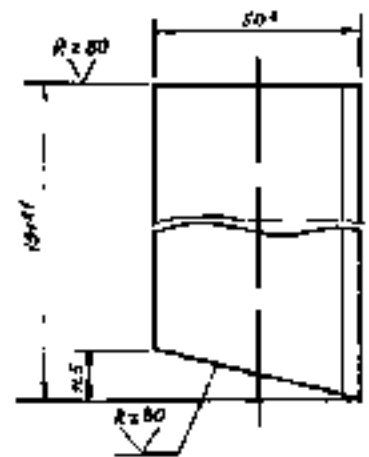
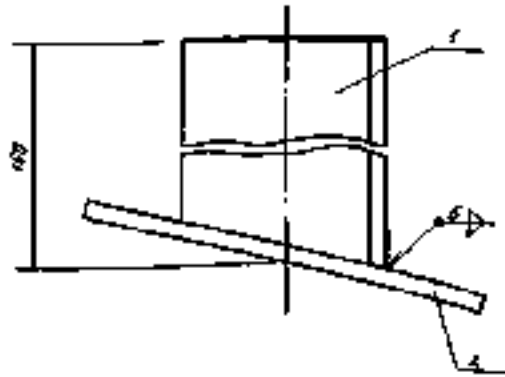
№	Вид	Лист	Объемное	Наименование	Мас	Примеч.
1	1	1	БВР 257-10-00-00-01	Детали		
				Стенка левая		
				Материалы		
				Лист 1001-20	100-00	025
				Лист 1001-20	100-00	025
БВР 257-10-00-00-00						
Стенка левая				Составление	Масштаб	
				АИ	0,00	1:2
				Масштаб	1:1	
				Таблицы/приложения		



1 Размер для справок

№	Вид	Лист	Объемное	Наименование	Мас	Примеч.
			БВР 257-10-00-00-01	Стенка левая		
Составление						
				АИ	0,57	1:1
				Таблицы/приложения		

2.0 204-Ф.030.03 Аллюминий чертёж



4 Размер для стробил

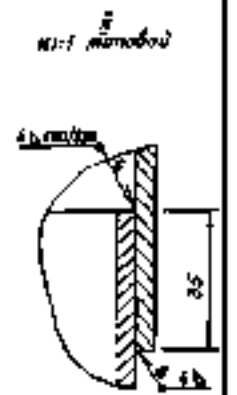
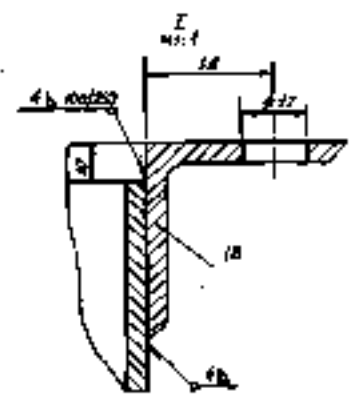
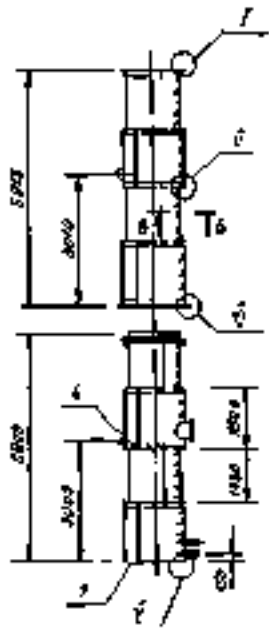
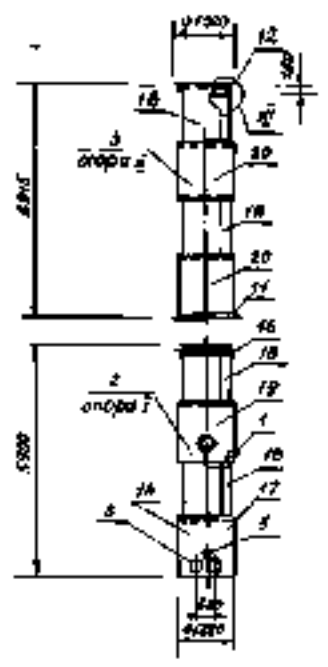
Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Н	1 ВБ 254-2с-07-00-01	Алюминий Ступица правая	1	
Р		Материал Алюминий		

М. проект		С. утвержд. 01		ВБ 254-2с-07-00-00		
И. проект	С. утвержд.	И. утвержд.	С. утвержд.	М. проект	М. утвержд.	М. утвержд.
				01	0,08	1-1
Опора лестницы правая						
Подпись и проставлены:						

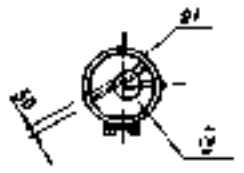
2.0 204-Ф.030.03 Аллюминий чертёж

М. проект		С. утвержд. 01		ВБ 254-2с-07-00-01		
И. проект	С. утвержд.	И. утвержд.	С. утвержд.	М. проект	М. утвержд.	М. утвержд.
				01	0,57	1-1
Ступица правая						
Подпись и проставлены:						

И.О. 904 С-52ч. 95 АЛБАН Б ЧОУРЕ 2



- 1 Узел см на I.
2. Обойма изготовлена по ГОСТ 10488-78
3. Наружная серия подшипника марки ВТ-117 ГОСТ 3651-79, шарик 170 с алюминиевой обоймой 10СТ 3494-117 ВВс клас 820 ступки или тергостарбилабов стержня 10СТ 6033-107 ВВс класс по группу 12-010 ГОСТ 3355-81
4. Внутренняя серия подшипника шариком 10СТ 3103-81 с 8-10% алюминиевой обоймой ВВс класс или шариком 10СТ 3103-81 с 8-10% алюминиевой обоймой ВВс класс или шариком 10СТ 3103-81 с 8-10% алюминиевой обоймой ВВс класс.
5. Разность диаметров обоймы и фитинга не более 3мм.
6. Допускается изготовление ступки из стальной фитинга с 4 мм.



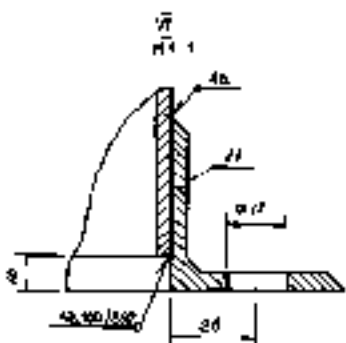
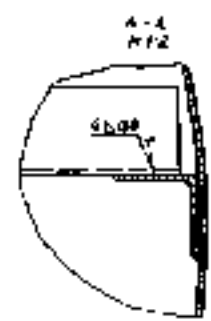
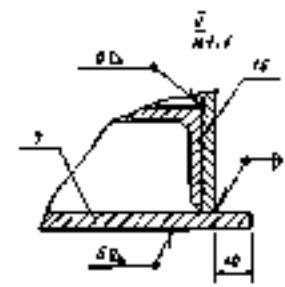
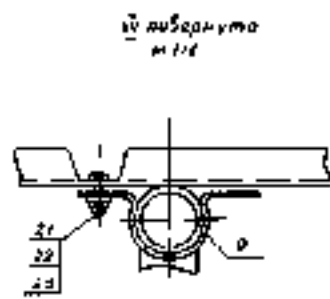
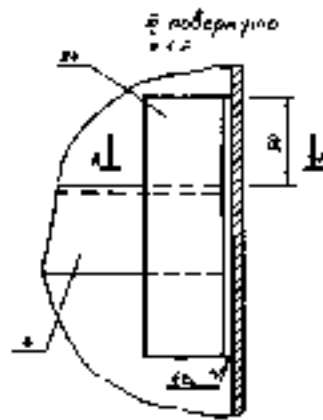
Место	Сметаной	с/п

Б50 П5У-12С-00-00-00

Обойма 9.120
Сборочный чертеж

Сметаной	Сметаной	Сметаной
10	1002.07	1:100
Инв. № 12.12.1202		
Технический отдел		

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

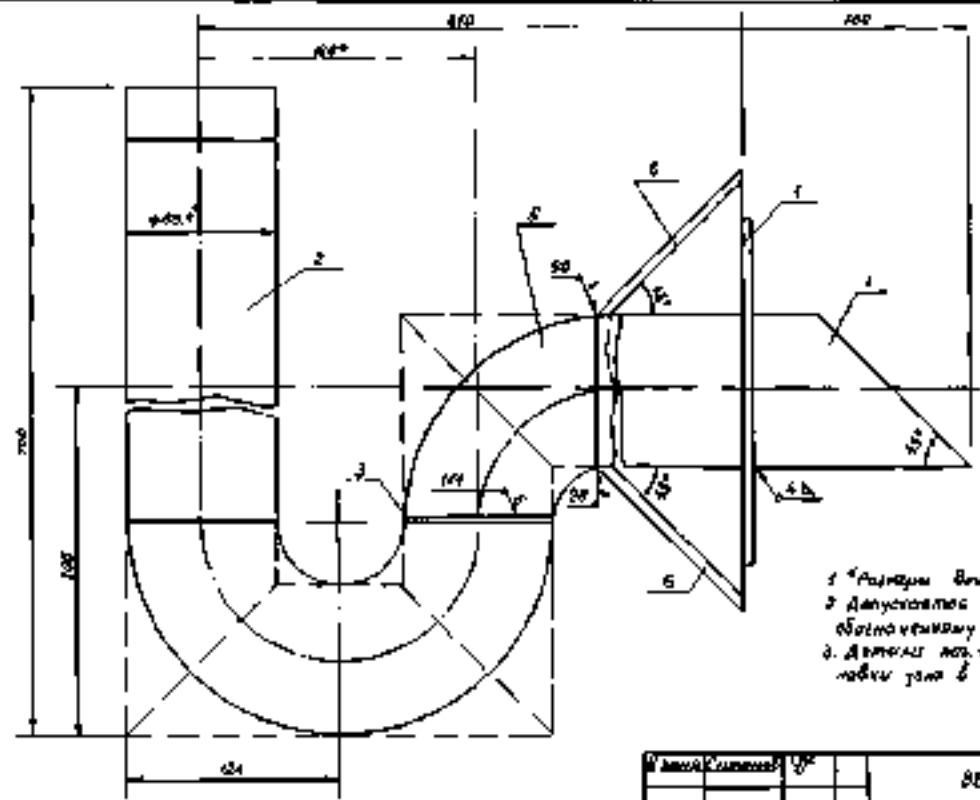


т. 121м закреплены на 2 20

| | | | | | |
|-------------|--|--------------------------|--|---------------------|--|
| Исполнитель | | С.С. С.С. - 100.00.00.00 | | Состав | |
| Проверка | | С.С. С.С. - 100.00.00.00 | | Материал | |
| Утверждение | | С.С. С.С. - 100.00.00.00 | | Масштаб | |
| Дата | | С.С. С.С. - 100.00.00.00 | | Технические условия | |

40000-03 1.2

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

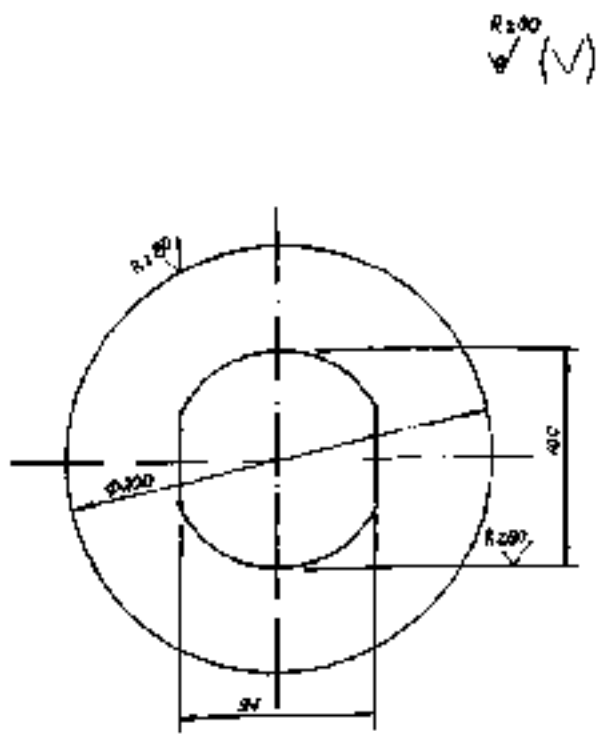


1. Радиусы всех эллипсов
 2. Допускается изготовление по варианту, обратному данному ориентиров.
 3. Диаметр поз. 1 и 6 берется по величине установки поз. 6 в сборе.

| | | | | | |
|--------------|----------|---|-------------------------|-------|-----|
| Исполнитель | | № | ВЕР 204-124-00-01-00 26 | | |
| Проверен | Материал | № | Габариты | | |
| Тех. условия | Изделие | № | Образцы | | |
| Мат. условия | Изделие | № | А1 | А1,15 | 1,2 |
| | | | Материал | | |
| | | | Образцы | | |

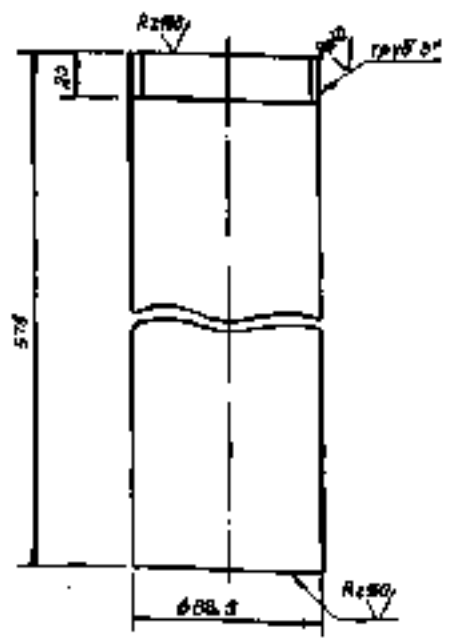
204-01-03 03

т.п. 507-5-52с.03 Алгоритм № 2



Предельные отклонения размеров ± 0,005 мм

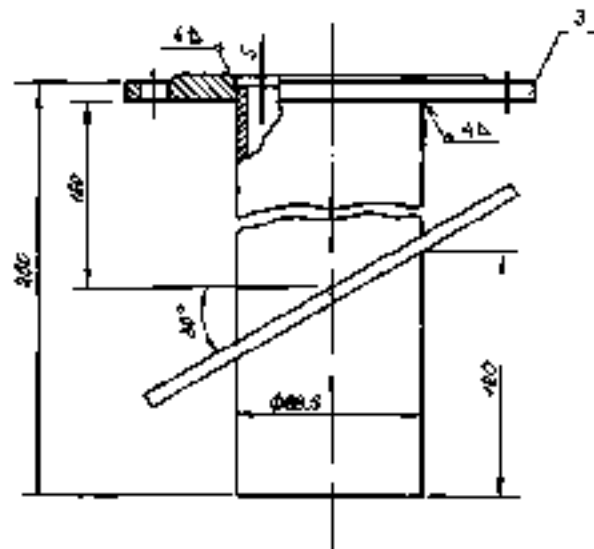
| | | | | | |
|----------------------------------|--|--|----------------------|---------|-----|
| Исполн. / Проверен. / Утвержден. | | | БСР 25У-12с-08-01-02 | | |
| Вариант | | | Деталь/Исполн. | Масштаб | |
| | | | 9/3 | 0,05 | 1:2 |
| Исполн. / Проверен. / Утвержден. | | | деталь 44 / Аустрайд | | |
| лист 4 ГОСТ 16903-74* | | | Технический рисунок | | |
| от 3 ГОСТ 2301-68 | | | | | |



1. размер для справок

| | | | | | |
|----------------------------------|--|--|----------------------|---------|-----|
| Исполн. / Проверен. / Утвержден. | | | БСР 25У-12с-08-01-02 | | |
| Вапурьон | | | Деталь/Исполн. | Масштаб | |
| | | | 9/3 | 4:3 | 1:3 |
| Исполн. / Проверен. / Утвержден. | | | Аустрайд / Аустрайд | | |
| лист 50 ГОСТ 2302-75* | | | Технический рисунок | | |
| от 3 ГОСТ 2301-68 | | | | | |

400150-23

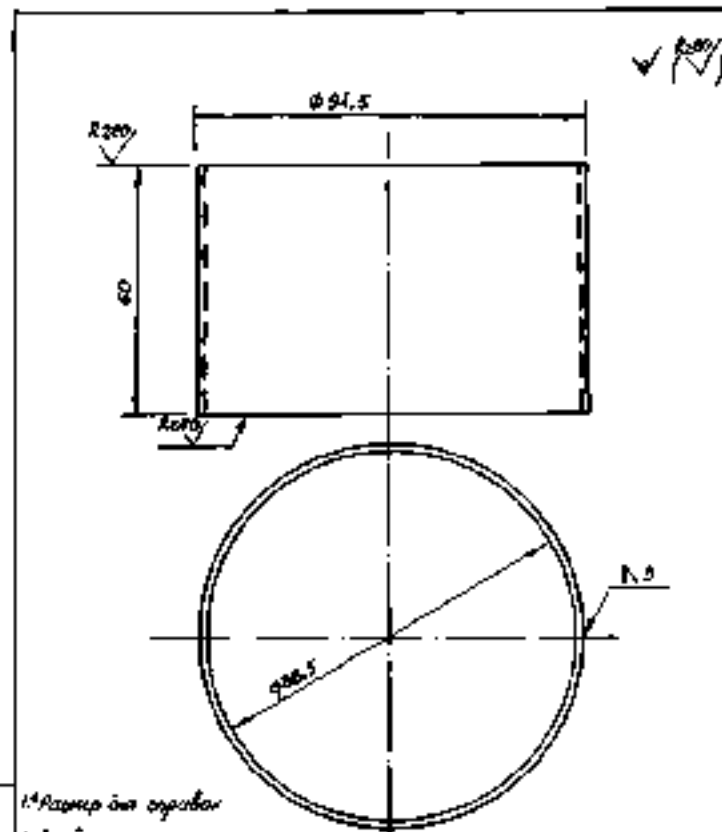


1. Размер для справок
2. Вертикаль подогнана по месту

БДР 23У-120-08-02-00 С5

Груба Ду-50
сборочный чертеж

| | | |
|-----------------------|----------|---------|
| Стандарт | Материал | Масштаб |
| ГО | 278 | 1:2 |
| Лист 01 из 01 | | |
| Инженер-проектировщик | | |



1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров

БДР 26У-120-10-00-01

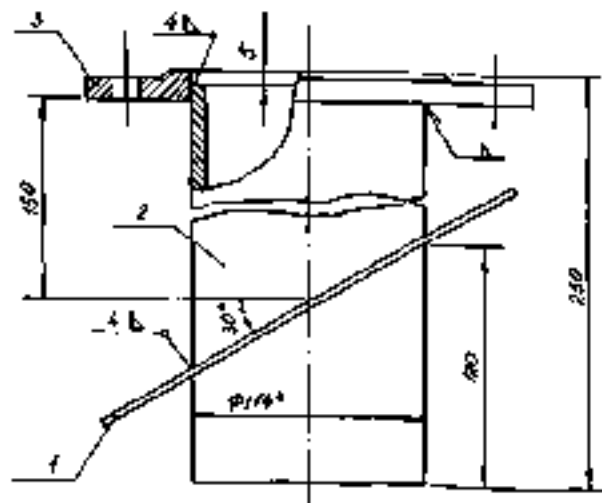
Кольцо
переливной трубы

| | | |
|-----------------------|----------|---------|
| Стандарт | Материал | Масштаб |
| ГО | 042 | 1:1 |
| Лист 01 из 01 | | |
| Инженер-проектировщик | | |

Лист 3 из 3
ГОСТ 19002-76
ГОСТ 1067-80-90

400/100-01 20

и.п. 201-5-334 93 Атлант 2 высота 2



1) Размер для справок
 2) Вероятник подогнать по месту

Исполн. Смирнов С.Ф.

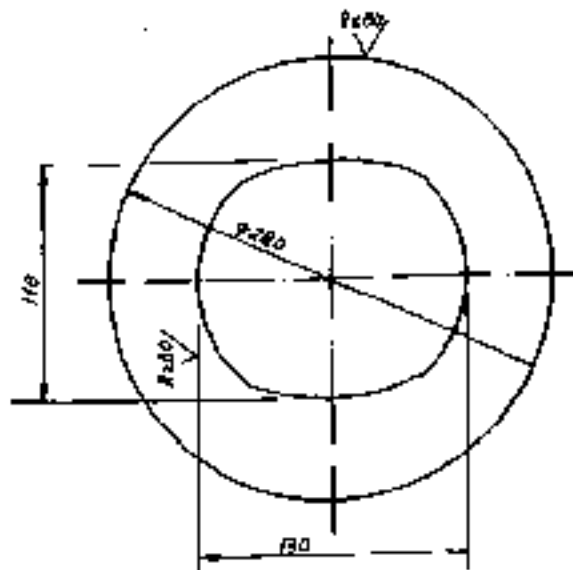
ББД 251-20-03-00 06

Провер. Мещеряков С.И.
 С.И. Мещеряков
 Исполн. Смирнов С.Ф.

Труба Ду 100
 Сборочный чертёж

| Диаметр | Высота | Угол наклона |
|---------|--------|--------------|
| PN | 4,48 | 1:2 |
| лист 43 | 4 | лист 06 |

Подпись: *[Signature]*



3) Определённые отклонения размеров ± 1/2 высоты В.л.

Исполн. Смирнов С.Ф.

ББД 251-20-03-01

Провер. Мещеряков С.И.
 С.И. Мещеряков
 Исполн. Смирнов С.Ф.

Вероятник

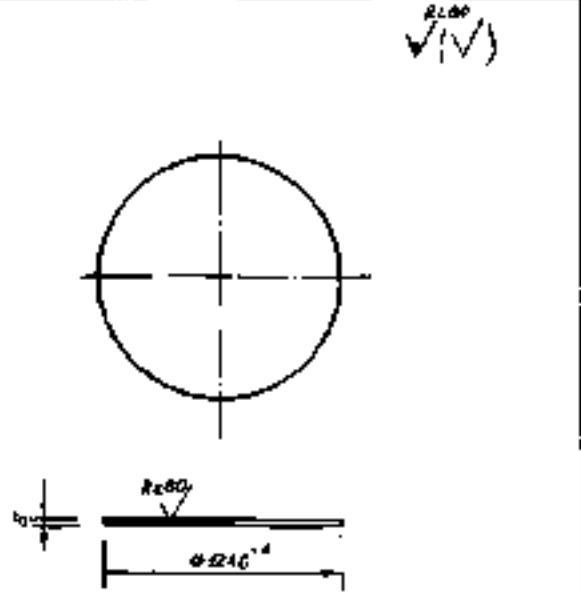
| Диаметр | Высота | Угол наклона |
|---------|--------|--------------|
| PN | 4,18 | 1:2 |
| лист 43 | 4 | лист 06 |

лист 4 ГИСТ 18204-74
 см 3 ГИСТ 200-50

Подпись: *[Signature]*

40040-05 06

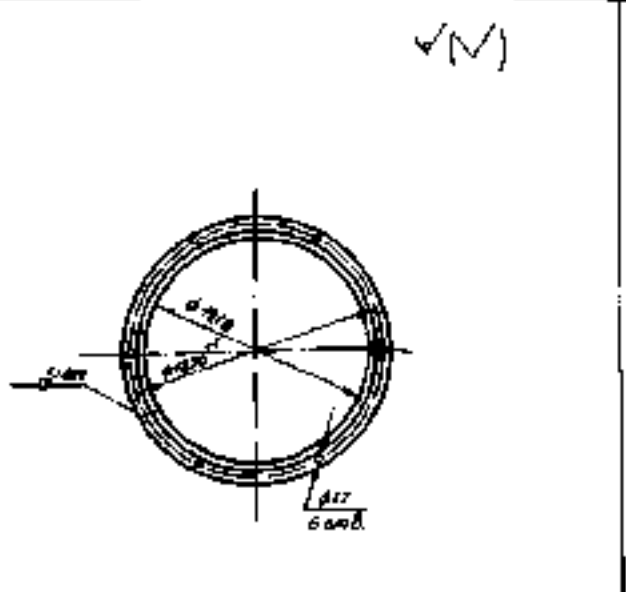
Т.п. 904-2-59. 93 А.А.Борисов II



Развертка ~ φ 216 мм

2160
✓(M)

| | | | | | |
|---------------------|---------|--------------|---------|----------------------|---------|
| Категория | | Спецификация | | БСП 254-18а-08-00-01 | |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | М.П. |
| Длина | | | | РЛ | 1:20 |
| 5 1007 1803 - 74 * | | | | БСП 254-18а-08-00-01 | |
| Ст. 3 1007 800 - 80 | | | | БСП 254-18а-08-00-03 | |



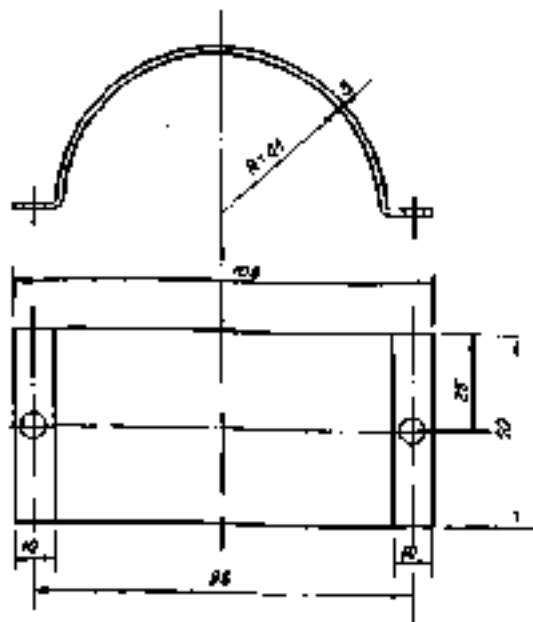
Длина развертки L ~ 4140 мм

✓(M)

| | | | | | |
|---------------------|---------|--------------|---------|----------------------|---------|
| Категория | | Спецификация | | БСП 254-18а-08-00-03 | |
| Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. | Исполн. |
| М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | М.П. | М.П. |
| Фланец опоры | | | | РЛ | 1:20 |
| 5 1007 1803 - 74 * | | | | БСП 254-18а-08-00-01 | |
| Ст. 3 1007 800 - 80 | | | | БСП 254-18а-08-00-03 | |

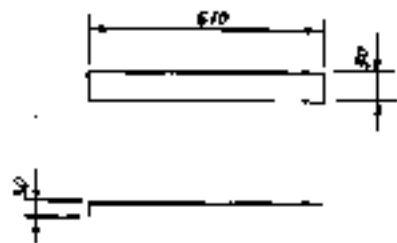
40030-03 +2

✓(✓)



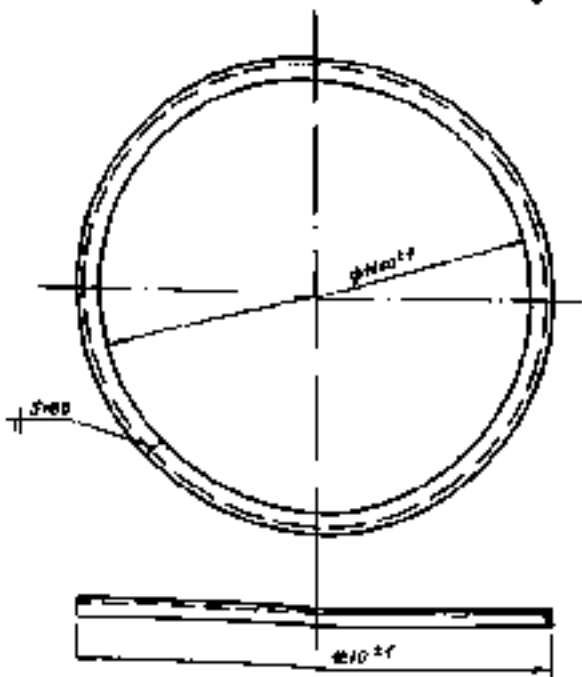
| | | | |
|-------------|--|------------------------------------|--|
| Исполнитель | | 004-5-08-05 | |
| Лист | | 004-5-08-05 | |
| Задача | | Лист для крепления ленточной трубы | |
| Материал | | Лист 0.2 1:1 | |
| Масштаб | | Лист 0.2 1:1 | |
| Место | | Лист 0.2 1:1 | |
| Дата | | Лист 0.2 1:1 | |
| Исполнитель | | Лист 0.2 1:1 | |
| Проверено | | Лист 0.2 1:1 | |
| Инженер | | Лист 0.2 1:1 | |
| Механик | | Лист 0.2 1:1 | |
| Конструктор | | Лист 0.2 1:1 | |
| Дата | | Лист 0.2 1:1 | |

✓✓



Приведены отклонения размеров ± f диаметры вкл.

| | | | |
|-------------|--|------------------------------------|--|
| Исполнитель | | 004-5-08-05 | |
| Лист | | 004-5-08-05 | |
| Задача | | Лист для крепления ленточной трубы | |
| Материал | | Лист 0.2 1:1 | |
| Масштаб | | Лист 0.2 1:1 | |
| Место | | Лист 0.2 1:1 | |
| Дата | | Лист 0.2 1:1 | |
| Исполнитель | | Лист 0.2 1:1 | |
| Проверено | | Лист 0.2 1:1 | |
| Инженер | | Лист 0.2 1:1 | |
| Механик | | Лист 0.2 1:1 | |
| Конструктор | | Лист 0.2 1:1 | |
| Дата | | Лист 0.2 1:1 | |



Диаметр отверстия $\approx 98,00$ мм

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|--|-----------------|--|--|-----------------|--|--|--------------|-----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|--------------|-----------------|
| № чертежа | | | Исполнение | | | Дата | | | Масштаб | Число позиций | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата | |
| 001-01-03-03 | | | И.Н.Александров | | | 03.03.03 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1:10 |
| | | | | | | | | | 001-01-03-03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | | |
| Исполнение | | | И.Н.Александров | | | И.Н.Александров | | | | | | | | | | | | | | | | 001-01-03-03 | И.Н.Александров |

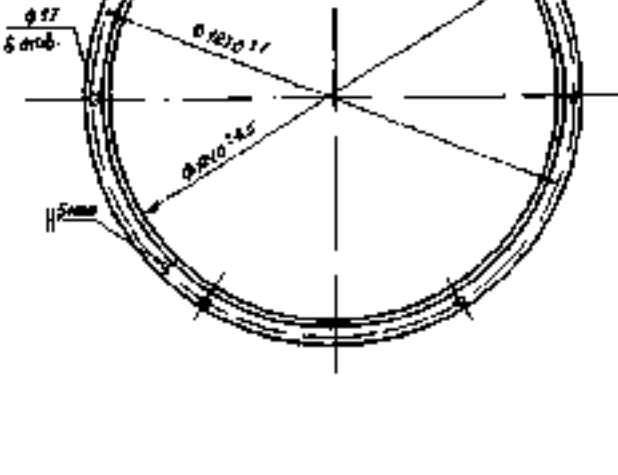
БСП 037-120-09-00-07

Копия

| № | Исполнение | Дата |
|----|-----------------|----------|
| 01 | И.Н.Александров | 03.03.03 |

Исполнение
И.Н.Александров
03.03.03

Исполнение
И.Н.Александров
03.03.03



Диаметр отверстия ≈ 98

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|--|-----------------|--|--|-----------------|--|--|--------------|-----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|-----------------|------------|--------------|
| № чертежа | | | Исполнение | | | Дата | | | Масштаб | Число позиций | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата | Исполнение | Дата |
| 001-01-03-03 | | | И.Н.Александров | | | 03.03.03 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | 001-01-03-03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | И.Н.Александров | 03.03.03 | |
| Исполнение | | | И.Н.Александров | | | И.Н.Александров | | | | | | | | | | | | | | | | 001-01-03-03 |

БСП 037-120-09-00-07

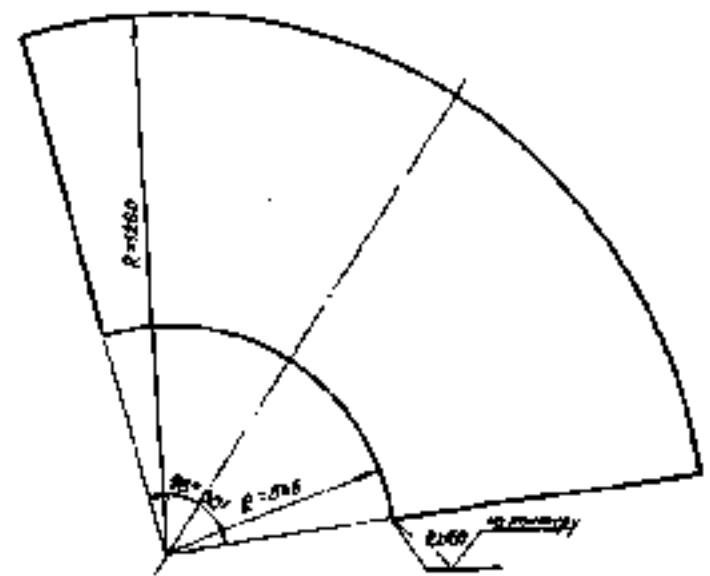
Копия

| № | Исполнение | Дата |
|----|-----------------|----------|
| 01 | И.Н.Александров | 03.03.03 |

Исполнение
И.Н.Александров
03.03.03

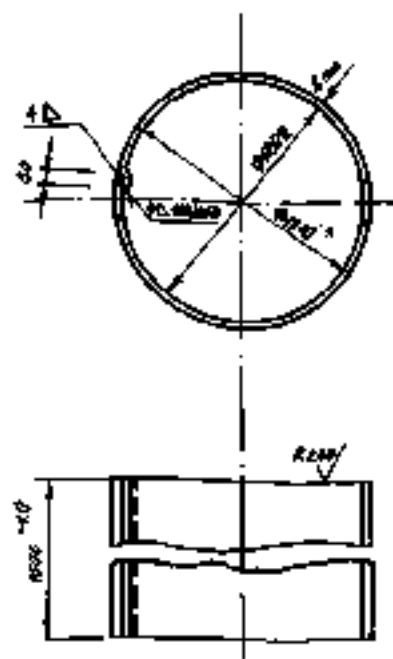
Исполнение
И.Н.Александров
03.03.03

т.п. 201 в 210-93 1-108016 2 40876 2



Предельные отклонения размеров ± 1/2 допусков ВХЛ

| | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|-----------------|----------------------|------------|-------------|
| Виды | | Состояние | | 66Р 25У-120-11-00-00 | | |
| Коллектор | Установлен | РП | 423 | 1-40 | Коллектор | |
| СМР | Нормаль | Система | 47 | Автомат | Коллектор | |
| УИХ | Система | Мат | 6 ГОСТ 18903 74 | СМЗ ГОСТ 800-88 | Вакуумметр | проверенный |

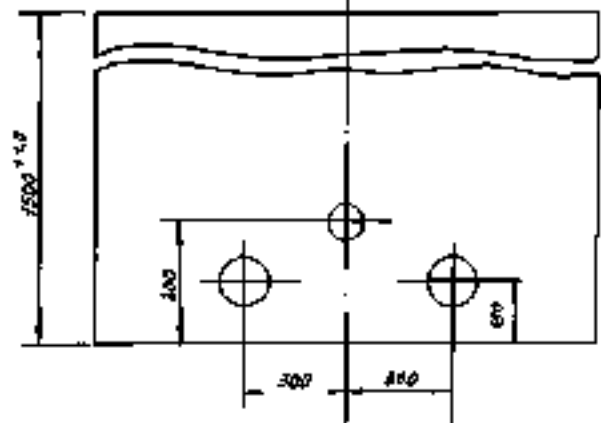
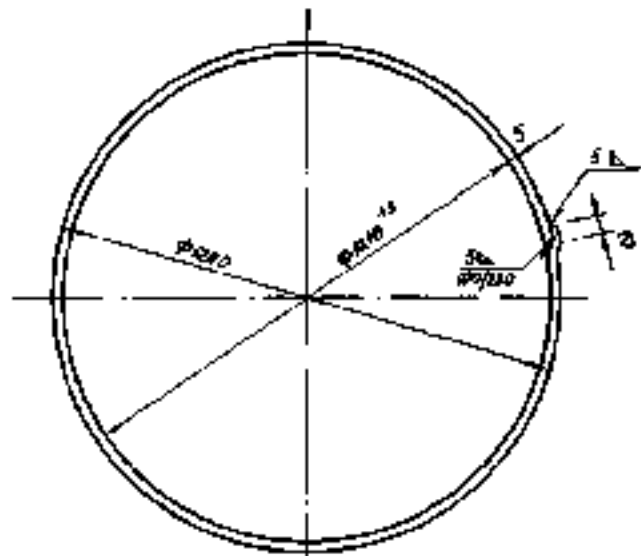


Развернутая длина L=3850 мм

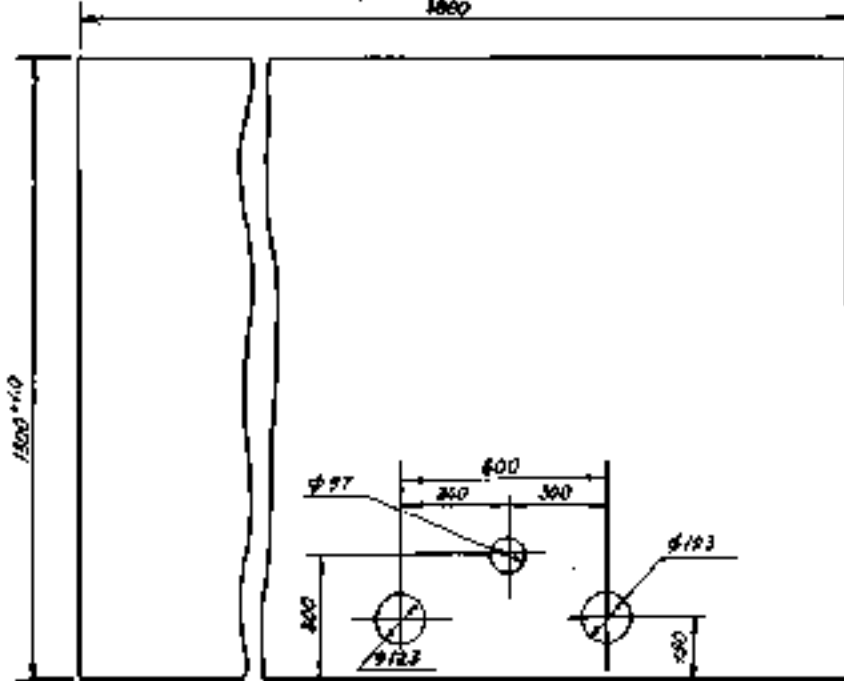
| | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|-----------------|----------------------|------------|-------------|
| Виды | | Состояние | | 66Р 25У-120-00-00-00 | | |
| Коллектор | Установлен | РП | 423 | 1-20 | Коллектор | |
| СМР | Нормаль | Система | 47 | Автомат | Коллектор | |
| УИХ | Система | Мат | 6 ГОСТ 18904 74 | СМЗ ГОСТ 300-88 | Вакуумметр | проверенный |

40876-23 90

т.н. 201-5-130-03 Альбом 2 часть 2



Развертка оболочки 1000



1. Необозначенные предельные отклонения размеров ± 0.1 миллиметра в мм.

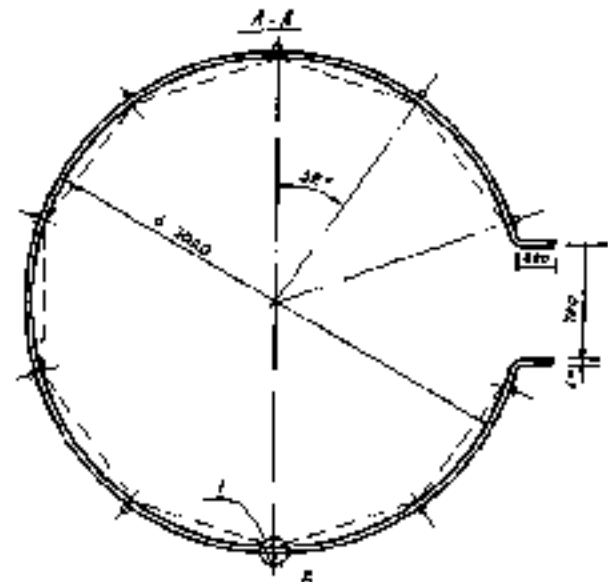
2. Длина развертки $L = 1000$ мм.

| | | | |
|--------------|--|--------------------------|--|
| Исполнитель | | В.В. 254-120-08-07-05 | |
| Проверенный | | | |
| Утвержденный | | | |
| Исполнитель | | Обечайка I | |
| Проверенный | | рп 121,45 1:10 | |
| Утвержденный | | Лист 43 из 43 | |
| Исполнитель | | ГОСТ 19904-70 | |
| Проверенный | | Ст 3 ГОСТ 360-05 | |
| Утвержденный | | Выполнено в соответствии | |

4 00/00 03 57

А.А. Давыдов

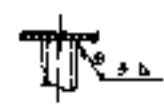
Р.П. 401-0-00-03



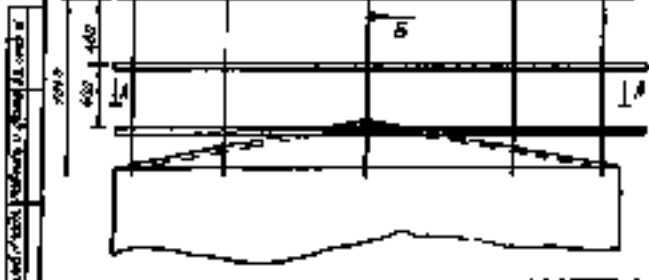
Г
М 12



Е-Б
М 12

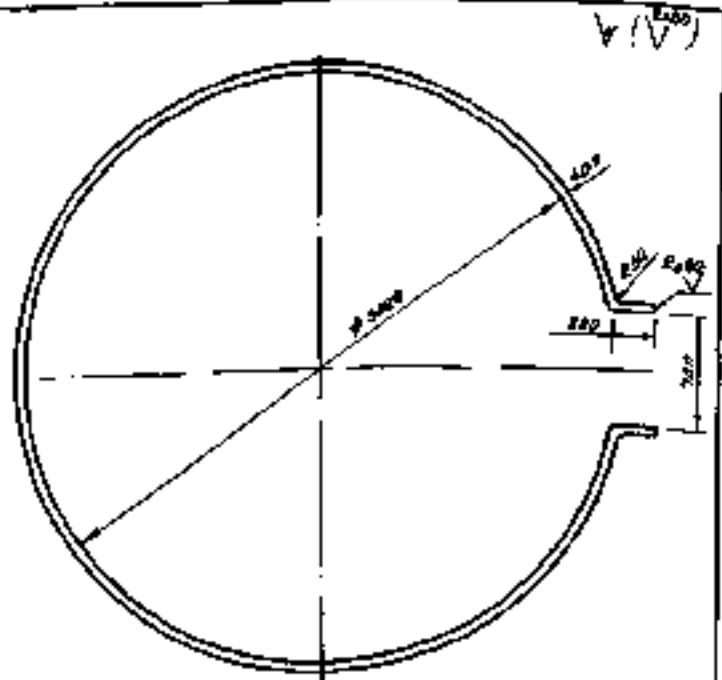


Допускается изготовление по чертежу, если не указано иное.



| | | | |
|--------------------------|--|------------------------|--|
| Исполнитель: [Signature] | | БЕР 240-01-07-00-04 05 | |
| Проверено: [Signature] | | Дата: 02.2 1-20 | |
| Д.П.Т. [Signature] | | М.П. [Signature] | |
| М.П. [Signature] | | Технический отдел | |

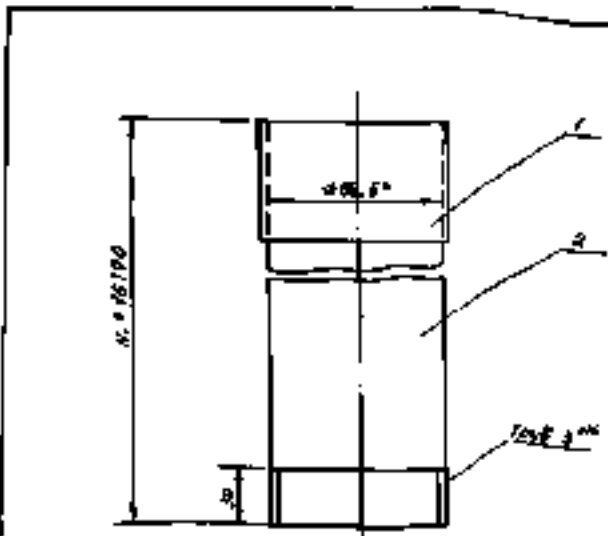
401-0-03 5.3



1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$ допуска вкл в Дима развертки С1 ГОСТа.

Лист 1 из 1

| | | | | |
|----------------|--|---------------------|--------------------|------|
| Материал | | ВСП 251-10-03-00-01 | Стандарты | |
| Чертеж | | | ГОСТ | ГОСТ |
| Изготовитель | | КОЛЬЦО | дп | ГО.В |
| Дата | | | 1.40 | |
| Срок | | | Лист 1 из 1 | |
| Исполнитель | | Лерман | 4.10 1007 101-78 * | |
| Проверщик | | | Ст.3 1207 204 - 98 | |
| Лицевая печать | | | Таблица масштабов | |



1. Размер для справок

Лист 1 из 1

| | | | | |
|----------------|--|------------------------------|--------------------|------|
| Материал | | ВСП 261-10-10-00-00 08 | Стандарты | |
| Чертеж | | | ГОСТ | ГОСТ |
| Изготовитель | | Труба параллельная с кольцом | дп | ГО.В |
| Дата | | Сварочный шланг | 1.8 | |
| Срок | | | Лист 1 из 1 | |
| Исполнитель | | | 4.10 1007 101-78 * | |
| Проверщик | | | Ст.3 1207 204 - 98 | |
| Лицевая печать | | | Таблица масштабов | |