

Подсчитайте сумму

[illegible]

51	Испитная. Сварочный чертеж	93
52	Максимальной Сварочный чертеж	94
53	Правильно	95
54	Правильно	96
55	Правильно	97
56	Правильно	98
57	Правильно	99
58	Правильно	100
59	Правильно	101
60	Правильно	102
61	Правильно	103
62	Правильно	104
63	Правильно	105
64	Правильно	106
65	Правильно	107
66	Правильно	108
67	Правильно	109
68	Правильно	110
69	Правильно	111
70	Правильно	112
71	Правильно	113
72	Правильно	114
73	Правильно	115
74	Правильно	116
75	Правильно	117
76	Правильно	118
77	Правильно	119
78	Правильно	120
79	Правильно	121
80	Правильно	122
81	Правильно	123
82	Правильно	124
83	Правильно	125
84	Правильно	126
85	Правильно	127
86	Правильно	128
87	Правильно	129
88	Правильно	130
89	Правильно	131
90	Правильно	132
91	Правильно	133
92	Правильно	134
93	Правильно	135
94	Правильно	136
95	Правильно	137
96	Правильно	138
97	Правильно	139
98	Правильно	140
99	Правильно	141
100	Правильно	142
101	Правильно	143
102	Правильно	144
103	Правильно	145
104	Правильно	146
105	Правильно	147
106	Правильно	148
107	Правильно	149
108	Правильно	150
109	Правильно	151
110	Правильно	152
111	Правильно	153
112	Правильно	154
113	Правильно	155
114	Правильно	156
115	Правильно	157
116	Правильно	158
117	Правильно	159
118	Правильно	160
119	Правильно	161
120	Правильно	162
121	Правильно	163
122	Правильно	164
123	Правильно	165
124	Правильно	166
125	Правильно	167
126	Правильно	168
127	Правильно	169
128	Правильно	170
129	Правильно	171
130	Правильно	172
131	Правильно	173
132	Правильно	174
133	Правильно	175
134	Правильно	176
135	Правильно	177
136	Правильно	178
137	Правильно	179
138	Правильно	180
139	Правильно	181
140	Правильно	182
141	Правильно	183
142	Правильно	184
143	Правильно	185
144	Правильно	186
145	Правильно	187
146	Правильно	188
147	Правильно	189
148	Правильно	190
149	Правильно	191
150	Правильно	192
151	Правильно	193
152	Правильно	194
153	Правильно	195
154	Правильно	196
155	Правильно	197
156	Правильно	198
157	Правильно	199
158	Правильно	200
159	Правильно	201
160	Правильно	202
161	Правильно	203
162	Правильно	204
163	Правильно	205
164	Правильно	206
165	Правильно	207
166	Правильно	208
167	Правильно	209
168	Правильно	210
169	Правильно	211
170	Правильно	212
171	Правильно	213
172	Правильно	214
173	Правильно	215
174	Правильно	216
175	Правильно	217
176	Правильно	218
177	Правильно	219
178	Правильно	220
179	Правильно	221
180	Правильно	222
181	Правильно	223
182	Правильно	224
183	Правильно	225
184	Правильно	226
185	Правильно	227
186	Правильно	228
187	Правильно	229
188	Правильно	23

[illegible]

[illegible][illegible][illegible]

Классификация и кодировка

Г.О. 25.1.5

Код документа	Дата	Обозначение	Наименование	Вс.	Примеч.
12		БСР 251-120-01-01-00-00	Документация		
			Образовательный материал		1 А. 26
11	1	БСР 251-120-01-01-04-01	Образовательные материалы		
			Вопросы	1	А. 25
12	2	БСР 251-120-01-01-04-01	Детские		
			Вопросы	1	А. 27
11	3	БСР 251-120-01-01-04-03	Информационные	3	А. 26
11	4	БСР 251-120-01-01-04-04	Образовательные материалы	1	А. 24
11	5	БСР 251-120-01-01-04-05	Информационные	3	А. 25
12	6	БСР 251-120-01-01-04-02	Структурные материалы	5	А. 26
11	7	БСР 251-120-01-01-04-02	Финансы	1	А. 28
11	8	БСР 251-120-01-01-04-04	Финансы	1	А. 25
11	9	БСР 251-120-01-01-04-01	Образовательные материалы	5	А. 22

Код документа

Дата

Обозначение

Наименование

Вс.

Примеч.

БСР 251-120-01-01-04-00

БСР
Информационные
материалы

Код документа

Дата

Обозначение

Наименование

Вс.

Примеч.

1

Код документа	Дата	Обозначение	Наименование	Вс.	Примеч.
11		БСР 251-120-01-01-04-00-00	Документация		
			Образовательный материал	1	А. 29
11	1	БСР 251-120-01-01-04-01	Детские		
11	2	БСР 251-120-01-01-04-02	Вопросы	1	А. 20

Код документа

Дата

Обозначение

Наименование

Вс.

Примеч.

БСР 251-120-01-01-04-00

БСР
Информационные
материалы

Код документа

Дата

Обозначение

Наименование

Вс.

Примеч.

400/10-25

[illegible][illegible][illegible]

Имя	Фамилия	Пол	Дата рождения	Место рождения	Вид	Специализация	Стаж	Уровень	Категория	Дисциплина	Результат	Замечания
Иванов	Иванов	М	1980	Москва	1	100%	10	1	1	1	1	1
Петров	Петров	М	1985	Санкт-Петербург	2	95%	8	2	2	2	2	2
Сидоров	Сидоров	М	1990	Новосибирск	3	90%	5	3	3	3	3	3
Климов	Климов	М	1995	Казань	4	85%	3	4	4	4	4	4
Васильев	Васильев	М	2000	Волгоград	5	80%	2	5	5	5	5	5
Попов	Попов	М	2005	Иркутск	6	75%	1	6	6	6	6	6
Морозов	Морозов	М	2010	Хабаровск	7	70%	0	7	7	7	7	7
Михайлов	Михайлов	М	2015	Челябинск	8	65%	0	8	8	8	8	8
Исмаилов	Исмаилов	М	2020	Магнитогорск	9	60%	0	9	9	9	9	9
Куликов	Куликов	М	2025	Самара	10	55%	0	10	10	10	10	10

Г.Р. №№ 1-6-53-93	№	Возраст лет	Пол	Имя	Дата рождения	Дата смерти	Место рождения	Место смерти	Причина смерти
	1	1	М	Александров	1910-01-01	1980-01-01	Москва	Москва	Сердечно-сосудистая
	2	2	Ж	Смирнова	1915-02-02	1985-02-02	Ленинград	Ленинград	Онкологическая
	3	3	М	Петров	1920-03-03	1990-03-03	Самара	Самара	Сердечно-сосудистая
	4	4	Ж	Иванова	1925-04-04	1995-04-04	Волгоград	Волгоград	Онкологическая
	5	5	М	Кузнецов	1930-05-05	2000-05-05	Новосибирск	Новосибирск	Сердечно-сосудистая
	6	6	Ж	Леонова	1935-06-06	2005-06-06	Казань	Казань	Онкологическая
	7	7	М	Зинченко	1940-07-07	2010-07-07	Харьков	Харьков	Сердечно-сосудистая
	8	8	Ж	Сидорова	1945-08-08	2015-08-08	Одесса	Одесса	Онкологическая
	9	9	М	Попов	1950-09-09	2020-09-09	Москва	Москва	Сердечно-сосудистая
	10	10	Ж	Васильева	1955-10-10	2025-10-10	Свердловск	Свердловск	Онкологическая
	11	11	М	Борисов	1960-11-11	2030-11-11	Владимир	Владимир	Сердечно-сосудистая
	12	12	Ж	Михайлова	1965-12-12	2035-12-12	Тверь	Тверь	Онкологическая
	13	13	М	Александров	1970-01-13	2040-01-13	Москва	Москва	Сердечно-сосудистая
	14	14	Ж	Смирнова	1975-02-14	2045-02-14	Ленинград	Ленинград	Онкологическая
	15	15	М	Петров	1980-03-15	2050-03-15	Самара	Самара	Сердечно-сосудистая
	16	16	Ж	Иванова	1985-04-16	2055-04-16	Волгоград	Волгоград	Онкологическая
	17	17	М	Кузнецов	1990-05-17	2060-05-17	Новосибирск	Новосибирск	Сердечно-сосудистая
	18	18	Ж	Леонова	1995-06-18	2065-06-18	Казань	Казань	Онкологическая
	19	19	М	Зинченко	2000-07-19	2070-07-19	Харьков	Харьков	Сердечно-сосудистая
	20	20	Ж	Сидорова	2005-08-20	2075-08-20	Одесса	Одесса	Онкологическая

861 25P.72 = 00-22-00

02000 2000 1500

<p>V. 24 m. 1. H. 12 m.</p> <p>பொதுமக்கள் அறம்</p>	<p>பொதுமக்கள் அறம்</p>
--	------------------------

3. σ_{max}	4. σ_{min}	5. σ_{avg}
90	8	

[illegible][illegible]

65P 257 00 06 UC-00

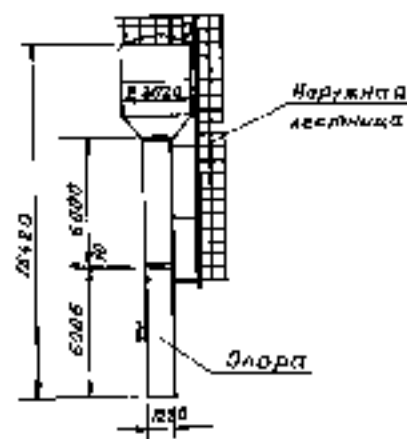
gdecrfj, n3 = 20

ה'תשס"ד

ಶಿಶುರೋಹಿತಕ್ಕೂ ಸಹಾಯಕರೂ

Профиле и ГОСТ		Расчет металла, кг
ГЛ - ГОСТ 2000-2001 ГОСТ 2000-2001 - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы	$\delta = 2$	0,59
	$\delta = 3$	898,78
	$\delta = 4$	346,43
	$\delta = 5$	41,38
	$\delta = 6$	36,8
ГЛ - ГОСТ 2000-2001 ГОСТ 2000-2001 - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы	$\delta = 3$	12,03
	$\delta = 4$	1251,24
	$\delta = 5$	231,43
ГЛ - ГОСТ 2000-2001 ГОСТ 2000-2001 - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы	$\delta = 4$	38,3
	$\delta = 6$	41,18
ГЛ - ГОСТ 2000-2001 ГОСТ 2000-2001 - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы	$\phi 20$	15,6
	$\phi 40$	133,23
	$\phi 100$	42,03
ГЛ - ГОСТ 2000-2001 ГОСТ 2000-2001 - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы	25×3	5,31
	25×4	81,35
	25×6	186,60
ГЛ - ГОСТ 2000-2001 ГОСТ 2000-2001 - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы	$25 \times 50 \times 6$	124,16
	$25 \times 50 \times 8$	24,75
ГЛ - ГОСТ 2000-2001 ГОСТ 2000-2001 - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы - диаметр и шаг резьбы	$\phi 8$	0,105
	$\phi 12$	32,14
	$\phi 14$	45,51
	$\phi 18$	188,60

85P 257-124

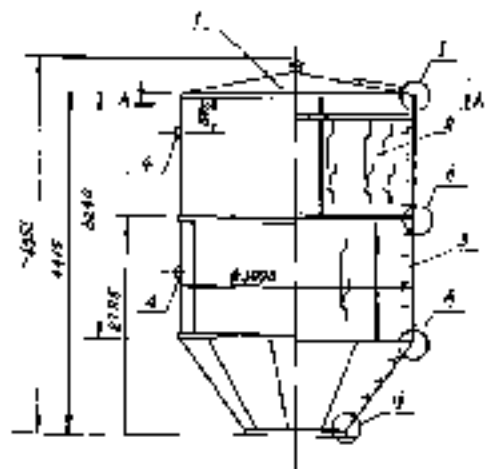


3. Декларация о том, что вы не являетесь членом организации
3-424 по 1001 9667 751

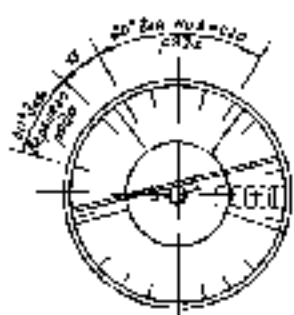
[illegible]

2400190-03 18

Т.п. 001-6, 54-43 А-400-М.2, 1000000 2

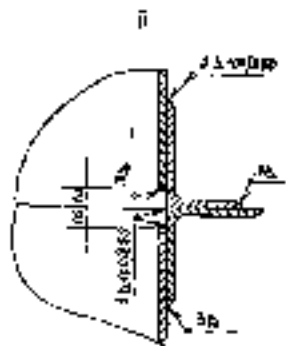
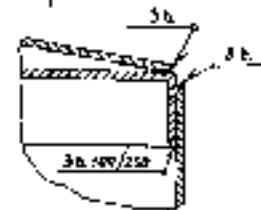
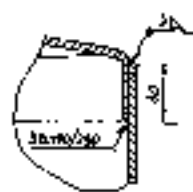


A-A



1. При изготовлении оборудования для аппаратуры вакуумоватки использовать: бронзу, бериллит.
2. Оболочку изготовить из стали 18ХТ1094225 по 2 классу.
3. Разность температур диаметров обечайки и фланцев по более для

Второй вариант
вариант I

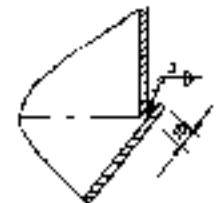
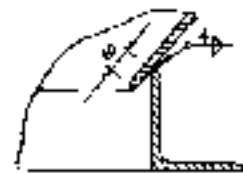
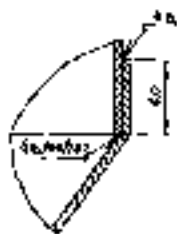
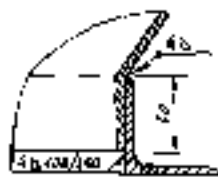


IV

III

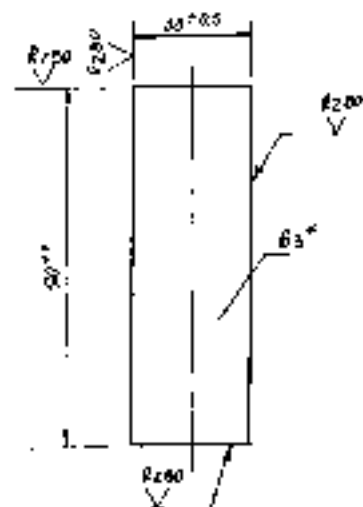
Второй вариант
вариант IV

Второй вариант
вариант V



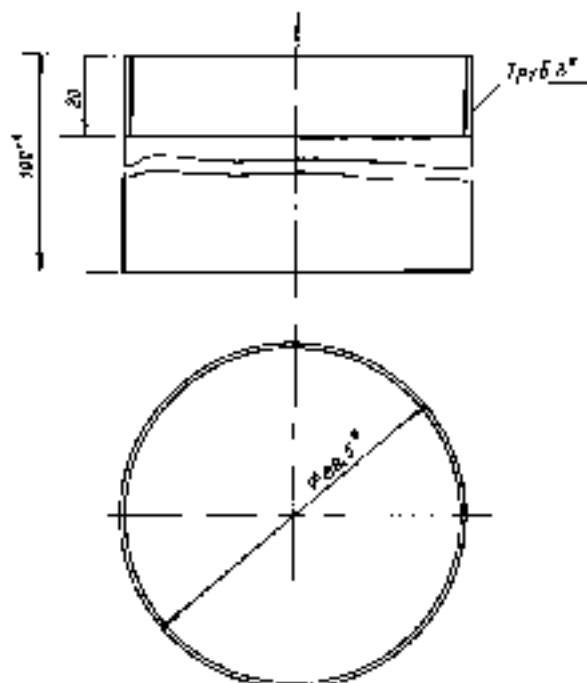
Итого			Итого		
Материал	Количество	Цена	Материал	Количество	Цена
Бронза	25м ³		Бронза	25м ³	
Бериллит			Бериллит		
Сталь			Сталь		
Фланец			Фланец		
Обечайка			Обечайка		
Всего			Всего		

4. 001-6 43 16



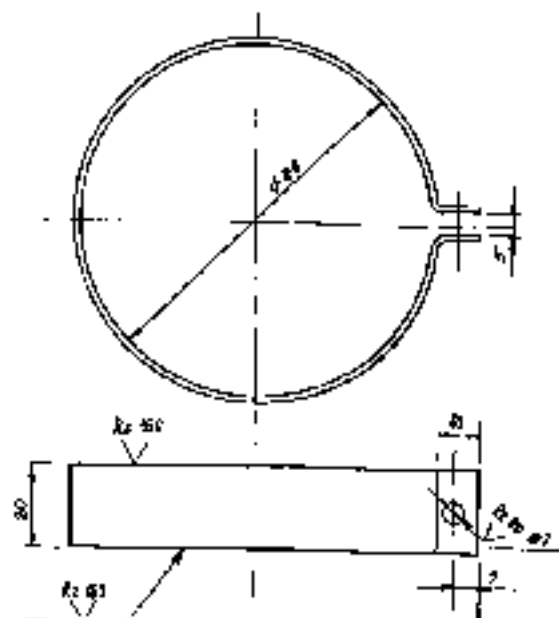
2^й размер для отливок

Исполнители				850-257-12-01-05-02			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			

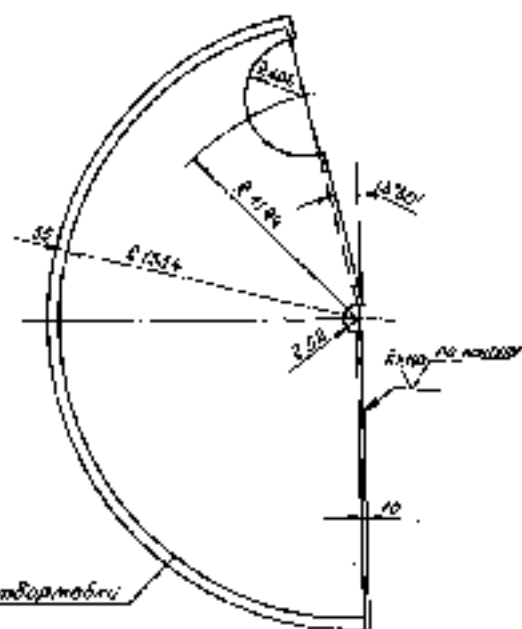


1^й размер для отливок

Исполнители				850-257-12-01-05-03			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Листов			



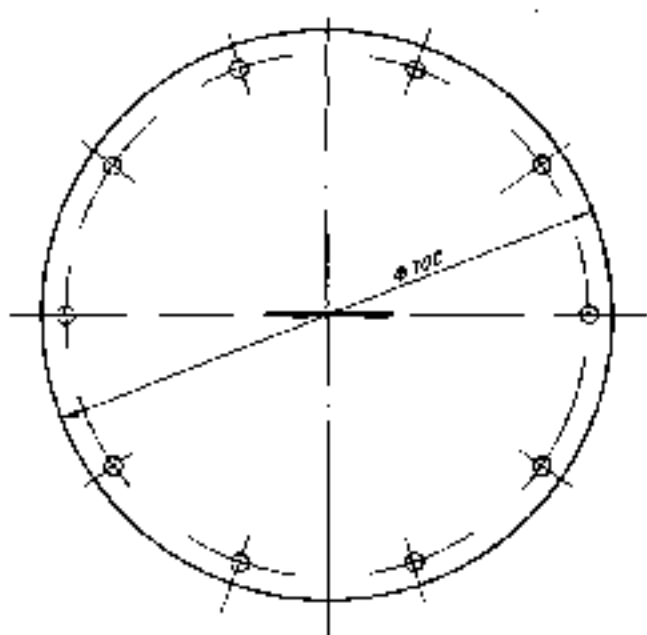
Диаметр резьбы: $d = 310 \text{ мм}$
Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{3}$ дюйма 8 кл.

[illegible]

ಗ್ರಂಥಾಲಯದ ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳ ಸಂರಕ್ಷಣೆ: ೧/೨ ರೂಪಾಯಿ ಶುಲ್ಕ.

[illegible]

г.р. 901-5-330 93 А.1080344 И.4080344



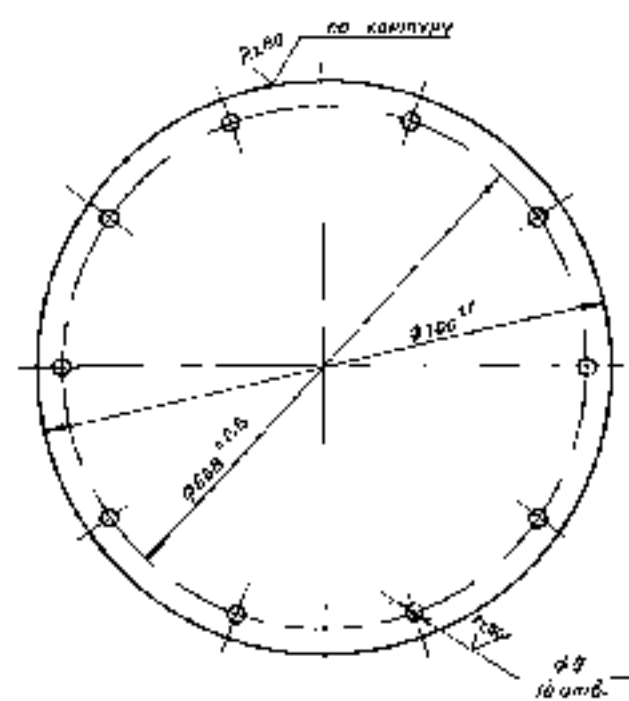
✓(✓)

Всего листов 10
Лист 10
Всего листов 10
Лист 10

И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344

ВЕР 257-04-01-05-00 05		
Крышка люка сборный чертёж	Стандарт	Масштаб
рп	9.15	1.5
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344

✓(✓)

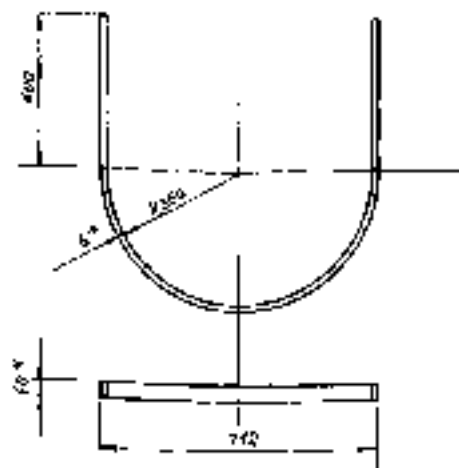


Всего листов 10
Лист 10
Всего листов 10
Лист 10

И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344

ВЕР 257-04-01-06 01		
Крышка	Стандарт	Масштаб
рп	9.05	1.5
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344
И.4080344	И.4080344	И.4080344

И.4080344 03 21



1. Размер для справок
2. Длина развертки $L = 1030$ мм
3. Приведенные условные размеры $\pm 0,20$ мм

Имя: Соловьев

Б.П. 25.12.01-02-04-01

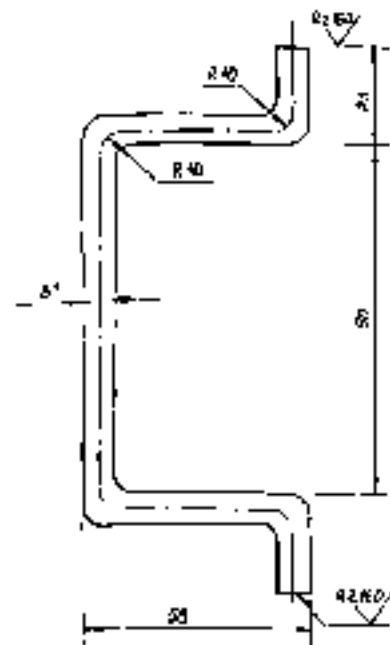
А.П.С.

Имя: М.П. М.П. М.П.

Р.П. 2.5 1:10

Имя: М.П. М.П. М.П.

Имя: М.П. М.П. М.П.



1. Размер для справок
2. Длина развертки $L = 1030$ мм
3. Приведенные условные размеры $\pm 0,20$ мм

Имя: Соловьев

Б.П. 25.12.01-02-04-02

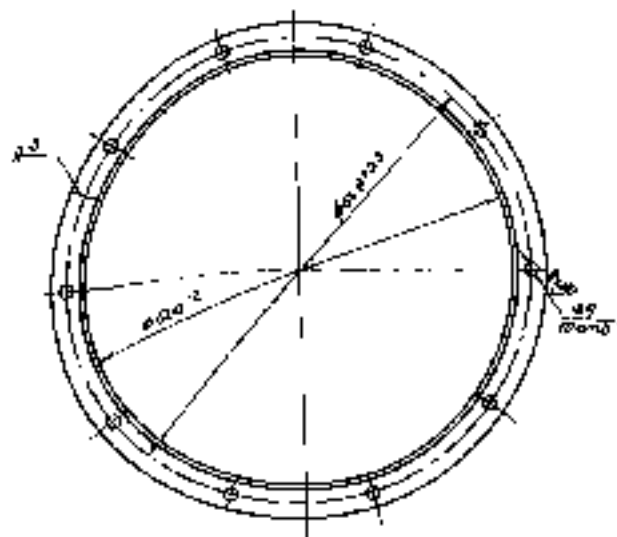
А.П.С.

Имя: М.П. М.П. М.П.

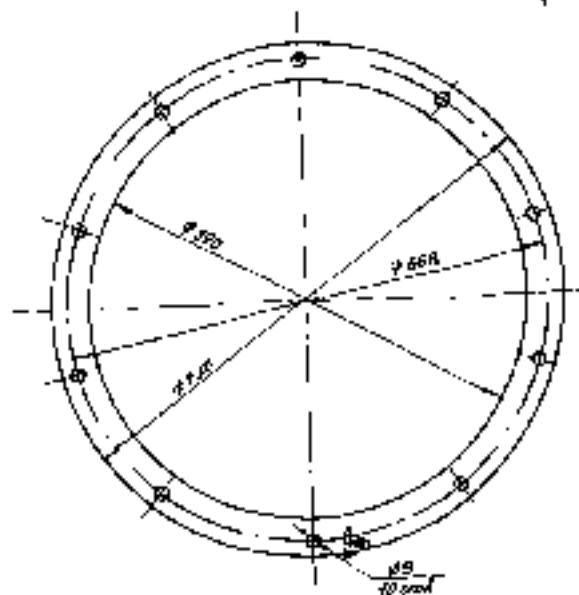
Р.П. 2.5 1:10

Имя: М.П. М.П. М.П.

Имя: М.П. М.П. М.П.



РЗЗЗЕРНУПТАН ДНУММ 2-2165 мм

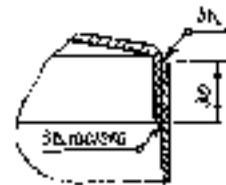
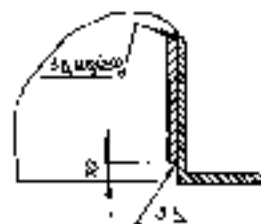
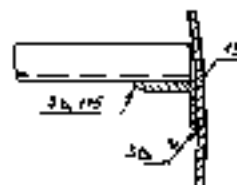
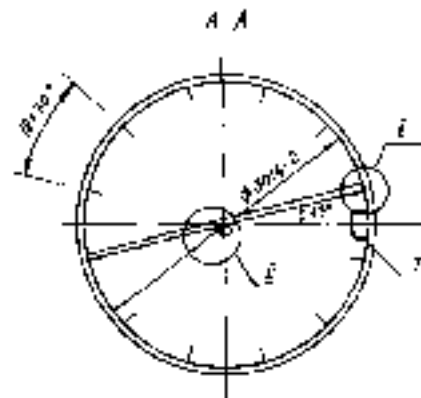
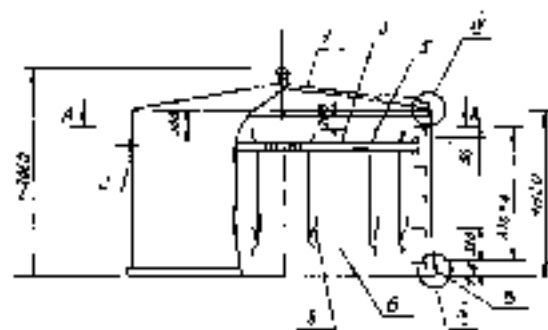
[illegible]

DEPARTMENT OF AGRICULTURE

		размеров для инструментов				
Значит	Состав	Вид	ББД 2.5.120 - 01-01-02	Табл	Материал	
				Примечание	Рн	А.41
					1.5	
Материал	Материал	Вид		Материал	Материал	
Материал	Материал	Вид		Материал	Материал	
Материал	Материал	Вид	Резина 4 мм ГОСТ 7339-90	Материал	Материал	

400/10-03 43

En 101 4-539.53

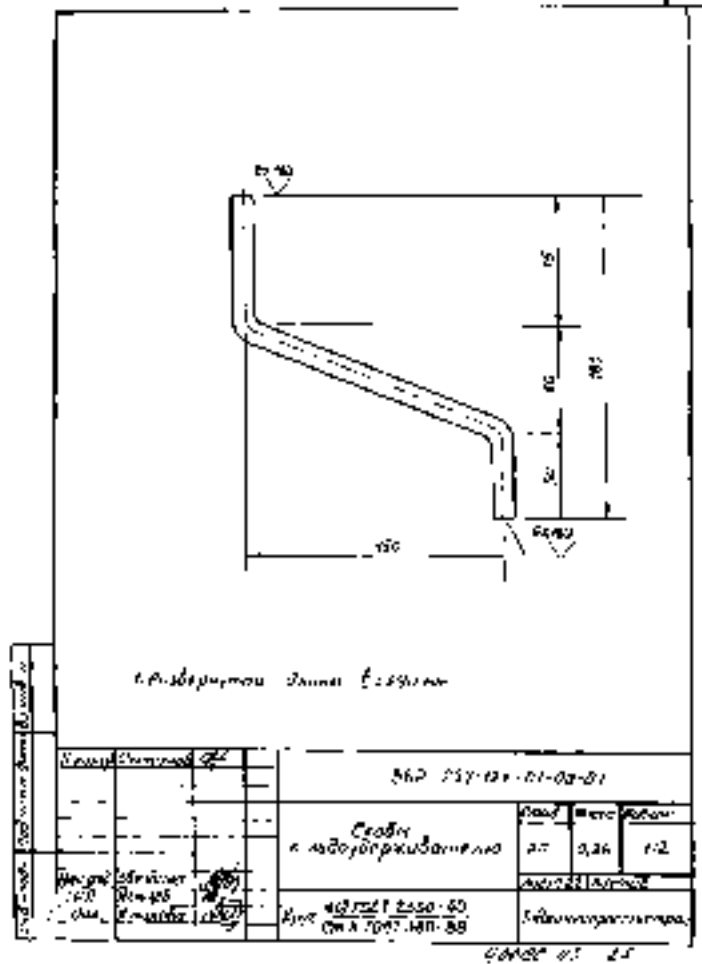
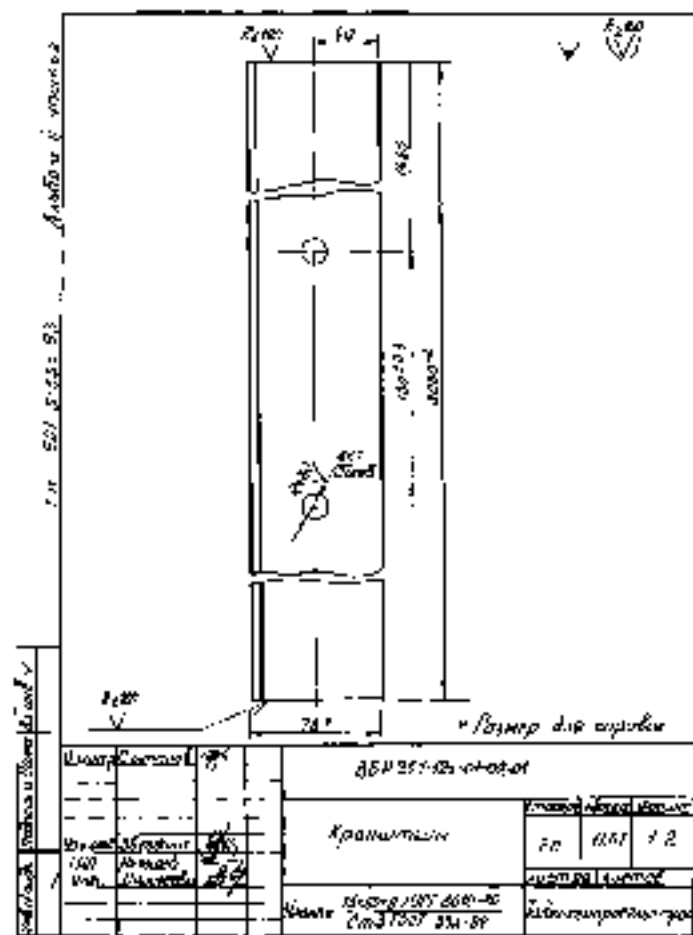


4. Наружная окраска прокладывает хитином ЕТ-11 ГОСТ 5636-79, затем 170 г окислительной пудры ГОСТ 5496-79 и два слоя бдз грунтовки или окислительной пудры зинка ГОСТ 5943-79 в 260 мкг по грунту 30 мин. ГОСТ 5355-61

5. Внутренняя окраска прокладывает грунтовку БСГ 3568-Е14 с 10% окислительной пудры в два слоя или грунтовку ФН 545 или ФН-045 по паз. вакуумизации, утолщенным в утолщенном порядке, с 10% окислительной пудры в два слоя

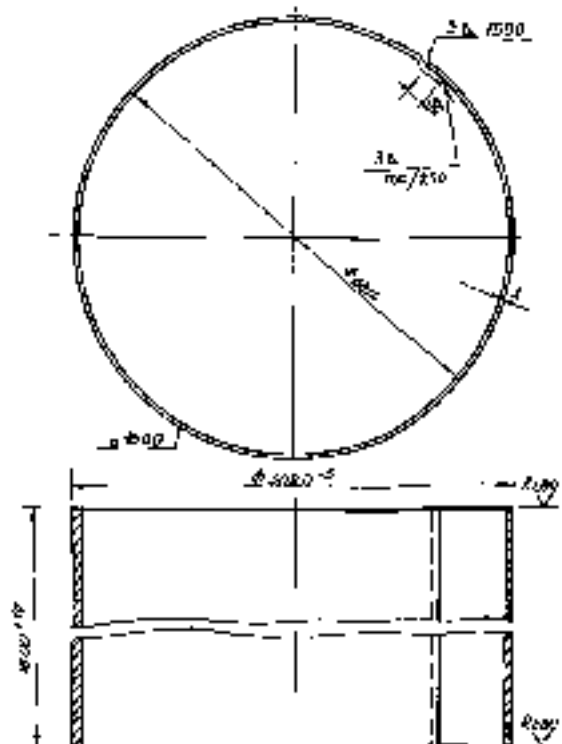
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	ВЕР 25У-12С 01-02-00 26		
			Бак	Датум	Время
			Возникла вода	01	16:54
			Сборными чертёж	1:00	
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	Узел 21		
И.И.И.	С.С.С.	С.С.С.	Подключение к сети		

4010.02 24

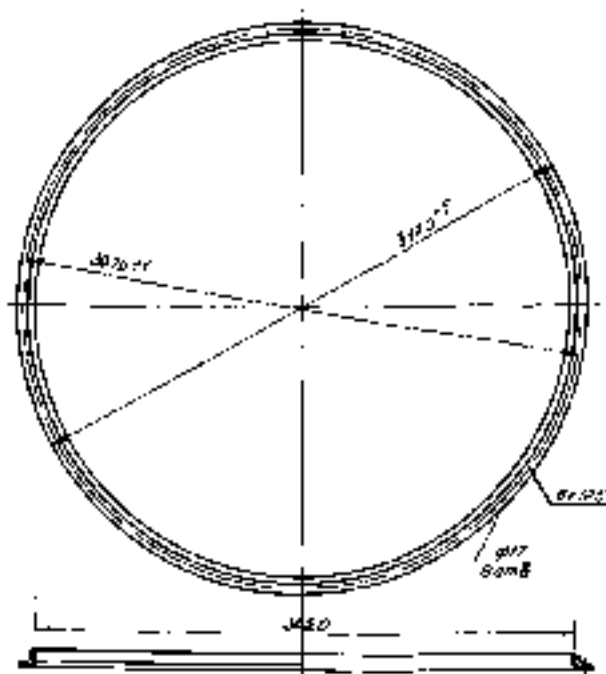


Results of variance

U.S. GPO - 5 435 531



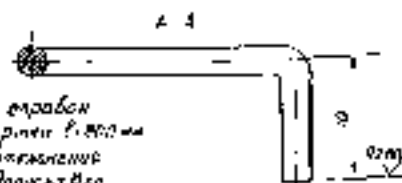
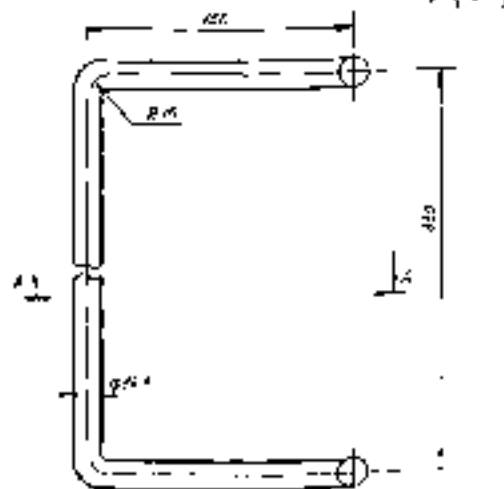
Αριθμός παραβίασης: $\ell = 250,000$

[illegible]

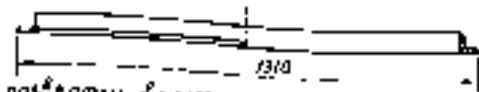
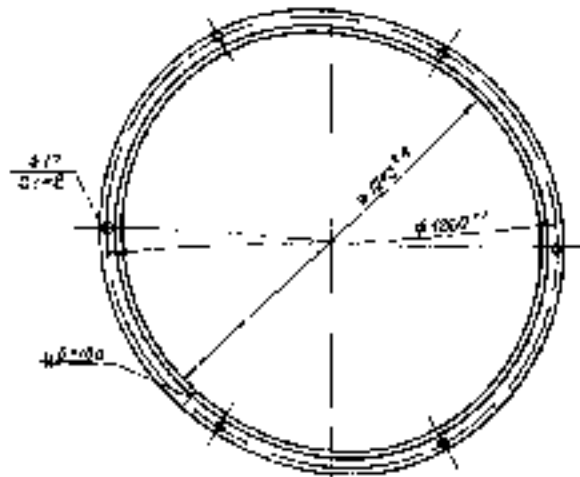
அதன்மேல், தகவல்களைப் பி. வி. சி. பி.

[illegible]

40090.01 21



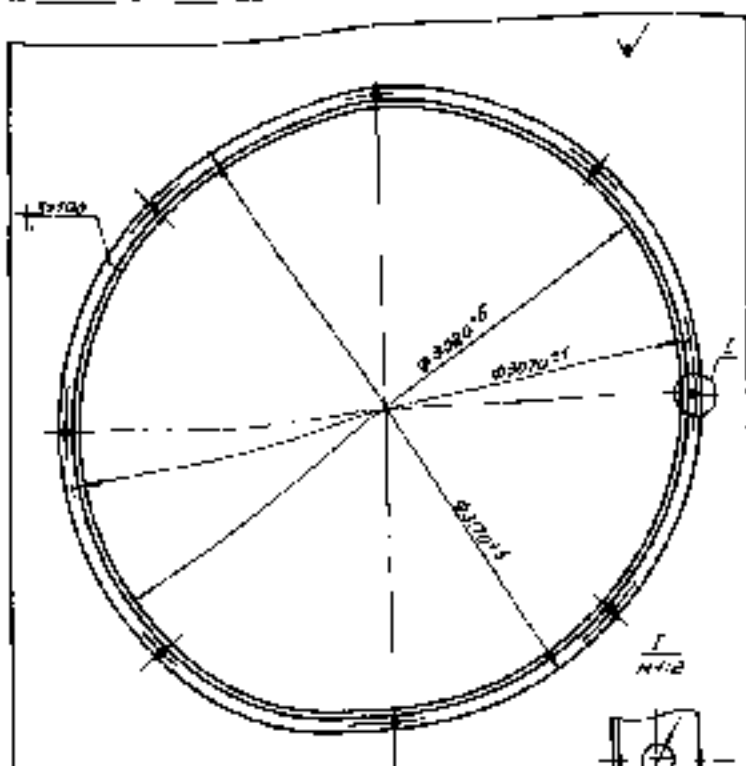
1) Диаметр вала шарового
2) Длина разбрызгивателя
3) Предельные отклонения
размеров: $\pm 0,005$ мм

[illegible]

Aquatic reptiles 2-5472 mm

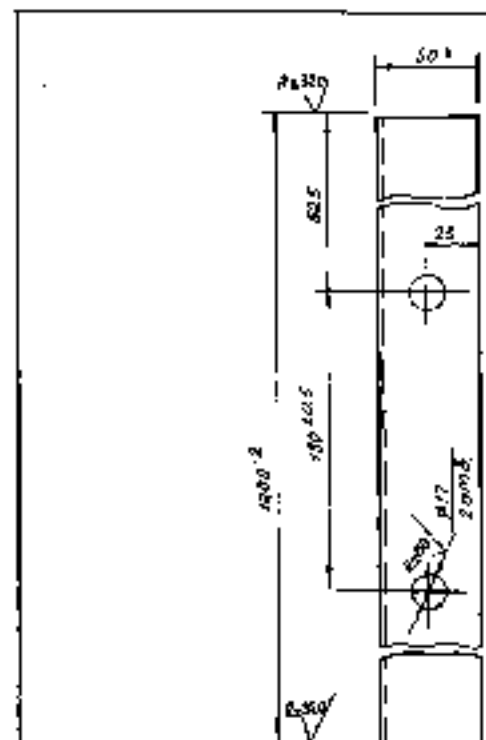
851284-120 01-02-74
 Thomas
 300-251-5500
 300-251-5500
 300-251-5500

40136-25 23

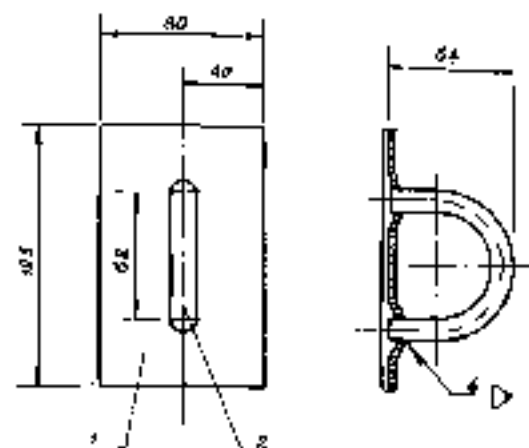


Развернутый вид 1-9963 мм

Алюминий			
Материал	АДР 214 120-21-03-05	Свойства	Материал
Марка	Далмел	РН	1254 1:10
Группа	15-10-8 ГОСТ 8560-80	Автомат	28
Сорт	ВмБ 1807 535-AB	Технические характеристики	



Алюминий			
Материал	АДР 214 120-21-03-05	Свойства	Материал
Марка	Далмел	РН	1254 1:10
Группа	15-10-8 ГОСТ 8560-80	Автомат	28
Сорт	ВмБ 1807 535-AB	Технические характеристики	



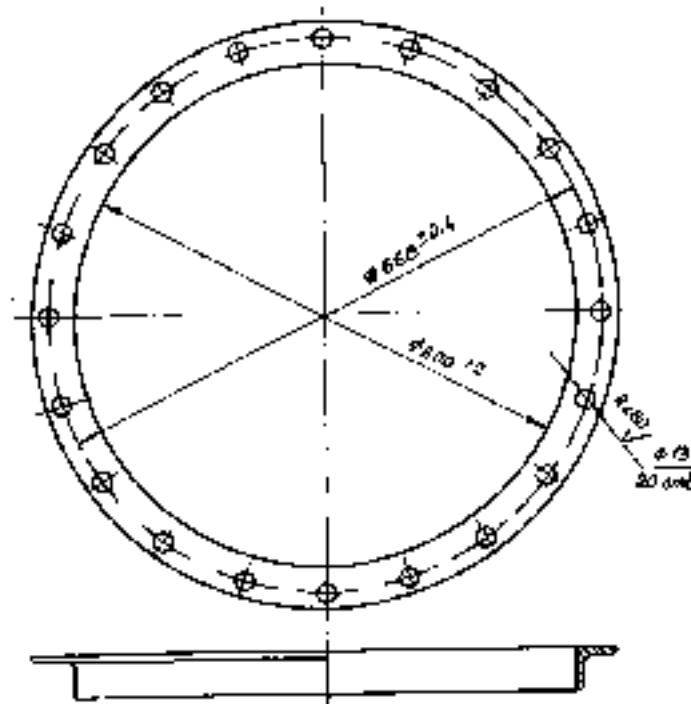
85.9 254-120-01-04-00 08

Слоба
транспортировочная
Сварочный чертеж

РЛ 0.44 1:2

лист 29, листов

Безмасштабный



Длина развертки L=2200 мм

85.9 254-120-03-00-03

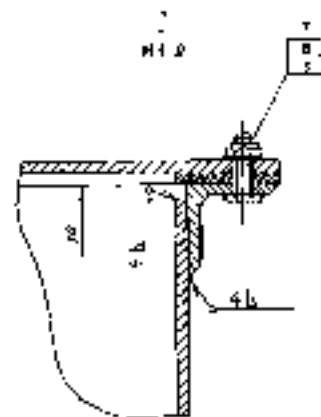
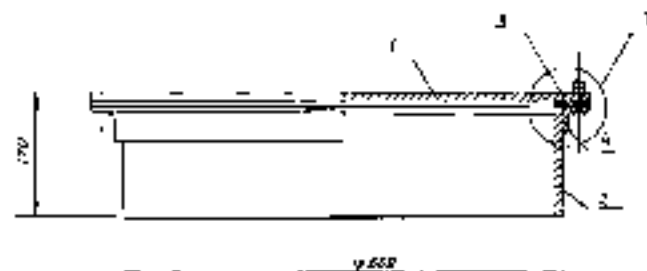
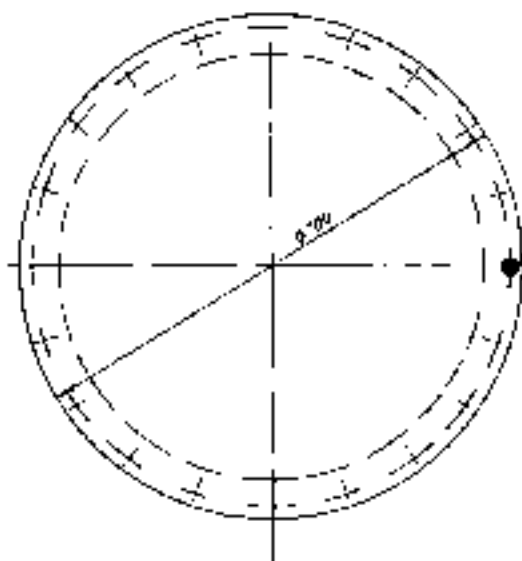
Фиг. 124

РЛ 0.44 1:10

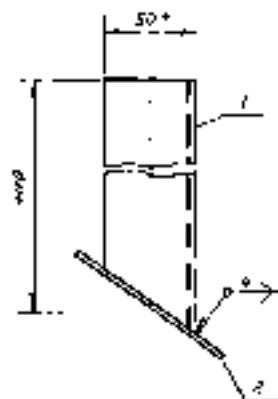
лист 29, листов

Безмасштабный

40010-03 32



Условные обозначения			
Материал	Сталь 45	Группа	II
Плотность	7850	Температура	20
Длина	170	Диаметр	4.50



*ပြောနေသည့် ဦးစီး ရာမုလင်္ဂီသာ

№ п/п	Возрастные	Наименование	Мя	Землеполь
1	25-30 лет	Антон		
2	31-35 лет	Стойла небая	1	
3	36-40 лет	Александр		
4	41-45 лет	Алексей		
5	46-50 лет	Алексей		
6	51-55 лет	Алексей		
7	56-60 лет	Алексей		
8	61-65 лет	Алексей		
9	66-70 лет	Алексей		
10	71-75 лет	Алексей		
11	76-80 лет	Алексей		
12	81-85 лет	Алексей		
13	86-90 лет	Алексей		
14	91-95 лет	Алексей		
15	96-100 лет	Алексей		

[illegible]

BBP 257-722-44-007-62

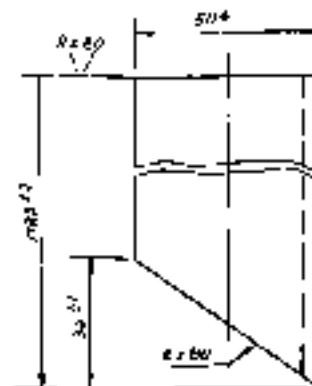
വർഗ്ഗം: അജ്ഞാതപ്രകൃതി

October 14, 1950	10/14/50
------------------	----------

07	4.5	6.2
----	-----	-----

4.00	4.00	4.00
4.00	4.00	4.00

Εξά, απευθύνεται στην

^b *പ്രത്യേക വിഭാഗം*[illegible]

8526514: 85 00-04

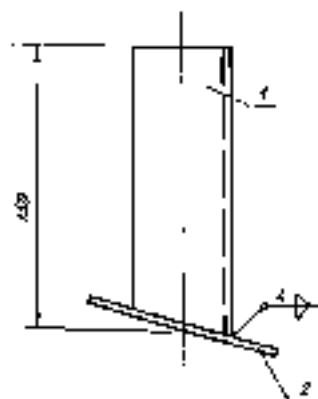
உதாரணம்: 42516

21120	40110	40200
-------	-------	-------

56	57	58
----	----	----

உயரம்	அகலம்
-------	-------

မှတ်စိတ်ပါးစပ်အုပ်စုအားလုံးသည်



Исполнитель	Проверенный	Дата	Исполнитель	Проверенный	Дата
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01

И.И.И. 504.5-53-53

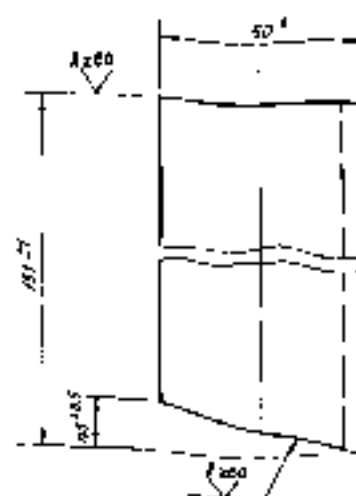
И.И.И. 504.5-53-53

И.И.И. 504.5-53-53

И.И.И. 504.5-53-53

И.И.И. 504.5-53-53

И.И.И. 504.5-53-53



И.И.И. 504.5-53-53

Исполнитель	Проверенный	Дата	Исполнитель	Проверенный	Дата
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01
И.И.И.	И.И.И.	06.08.01	И.И.И.	И.И.И.	06.08.01

И.И.И. 504.5-53-53

И.И.И. 504.5-53-53

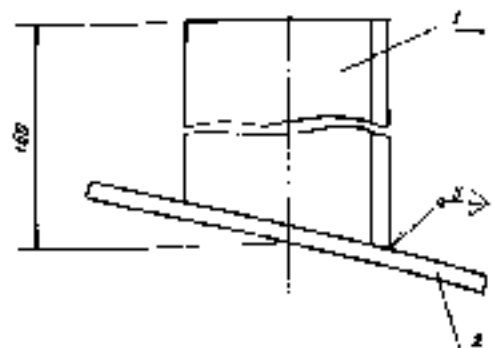
И.И.И. 504.5-53-53

И.И.И. 504.5-53-53

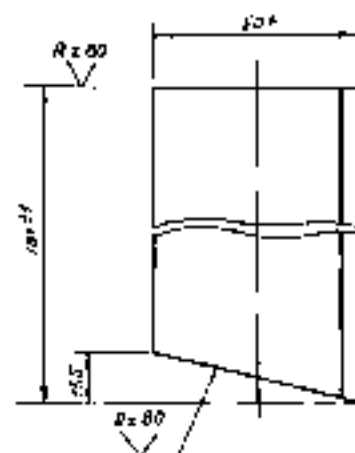
И.И.И. 504.5-53-53

И.И.И. 504.5-53-53

И.И.И. 504.5-53-53

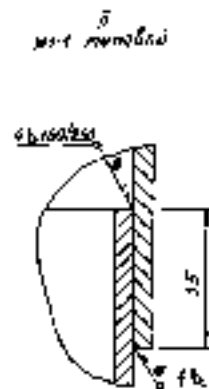
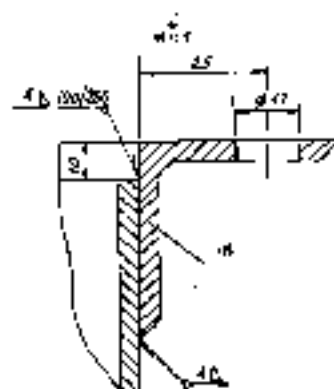
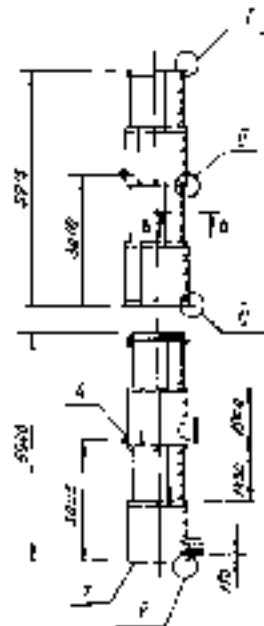
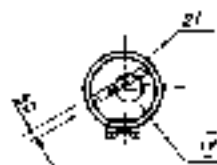
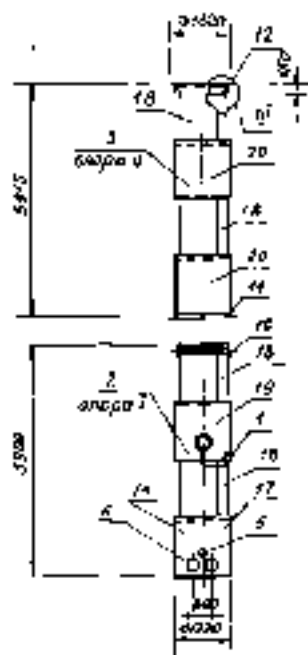


Всего	100%	100%	Оборачивание	Наименование	Код	Примечание
1	1	1	ВЕР 254-120-01-00-01	Ленточный прибор	1	
2	2	2	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	2	
3	3	3	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	3	
4	4	4	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	4	
5	5	5	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	5	
6	6	6	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	6	
7	7	7	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	7	
8	8	8	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	8	
9	9	9	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	9	
10	10	10	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	10	
11	11	11	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	11	
12	12	12	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	12	
13	13	13	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	13	
14	14	14	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	14	
15	15	15	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	15	
16	16	16	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	16	
17	17	17	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	17	
18	18	18	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	18	
19	19	19	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	19	
20	20	20	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	20	
21	21	21	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	21	
22	22	22	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	22	
23	23	23	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	23	
24	24	24	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	24	
25	25	25	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	25	
26	26	26	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	26	
27	27	27	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	27	
28	28	28	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	28	
29	29	29	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	29	
30	30	30	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	30	
31	31	31	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	31	
32	32	32	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	32	
33	33	33	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	33	
34	34	34	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	34	
35	35	35	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	35	
36	36	36	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	36	
37	37	37	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	37	
38	38	38	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	38	
39	39	39	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	39	
40	40	40	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	40	
41	41	41	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	41	
42	42	42	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	42	
43	43	43	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	43	
44	44	44	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	44	
45	45	45	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	45	
46	46	46	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	46	
47	47	47	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	47	
48	48	48	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	48	
49	49	49	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	49	
50	50	50	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	50	
51	51	51	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	51	
52	52	52	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	52	
53	53	53	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	53	
54	54	54	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	54	
55	55	55	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	55	
56	56	56	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	56	
57	57	57	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	57	
58	58	58	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	58	
59	59	59	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	59	
60	60	60	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	60	
61	61	61	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	61	
62	62	62	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	62	
63	63	63	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	63	
64	64	64	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	64	
65	65	65	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	65	
66	66	66	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	66	
67	67	67	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	67	
68	68	68	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	68	
69	69	69	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	69	
70	70	70	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	70	
71	71	71	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	71	
72	72	72	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	72	
73	73	73	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	73	
74	74	74	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	74	
75	75	75	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	75	
76	76	76	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	76	
77	77	77	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	77	
78	78	78	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	78	
79	79	79	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	79	
80	80	80	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	80	
81	81	81	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	81	
82	82	82	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	82	
83	83	83	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	83	
84	84	84	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	84	
85	85	85	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	85	
86	86	86	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	86	
87	87	87	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	87	
88	88	88	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	88	
89	89	89	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	89	
90	90	90	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	90	
91	91	91	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	91	
92	92	92	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	92	
93	93	93	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	93	
94	94	94	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	94	
95	95	95	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	95	
96	96	96	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	96	
97	97	97	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	97	
98	98	98	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	98	
99	99	99	ВЕР 254-120-07-00-00	Ленточный прибор	99	
100	100	100	Материал	Лента 2500 мм х 100 мм х 100 мм	100	



* **Датумед 244 сггггггг**

[illegible]



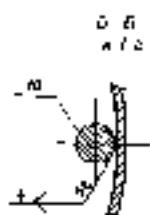
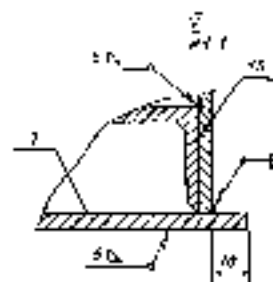
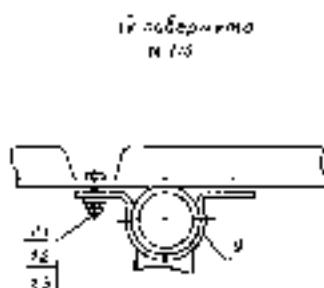
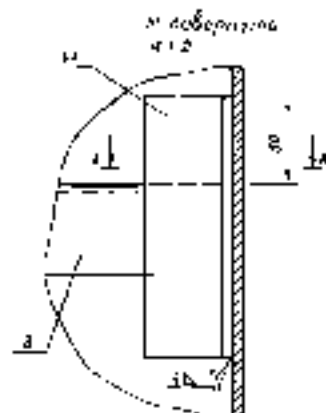
3. Диаметр см. на л.
2. Сварочные соединения зашпаклеваны по ГОСТ 19929-77
3. Наружная окраска производится красками БТ 172 ГОСТ 6634-74 по лакокрасочным картам окраски лакокрасочной пудрой ТМБ 3494-11/6 БВБ или лакокрасочной эмалью или герметизационной эмалью ТМБ 3494-10/8 БВБ или по проекту № 1-970 ТМБ 3494-11/6
4. Внутренняя окраска производится красками ТМБ 6104-81/6 Б-10/5, окрасочной пудрой Б ВДБ или эмалью ТМБ 3494-10/8 БВБ по тем же документам, утвержденным в установленном порядке с 5-10% окрасочной пудрой Б ВДБ или
5. Атмосфера сварочных аппаратов обдувается и флюидов не вытекает.
6. Допускается изготовление аппаратов по чертежам № 2-6.

Ученый	Степанов А.	85Р 26-12-22-20-00	Догод	Место	Начало
—	—		РН	№8507	1 год
Итого	3500000		Сторонами договора		
Товар	Машина		Итого 3500000		
Цена	1000000	Итого 3500000			

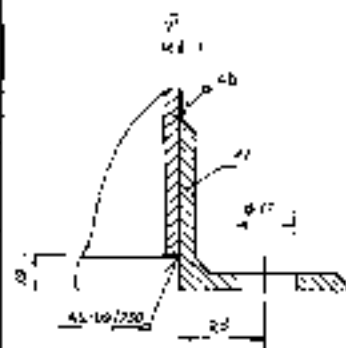
14 SEP 01 24

Аннотация к чертежу

№ 10 000 000 000 000



1. Вид сзади



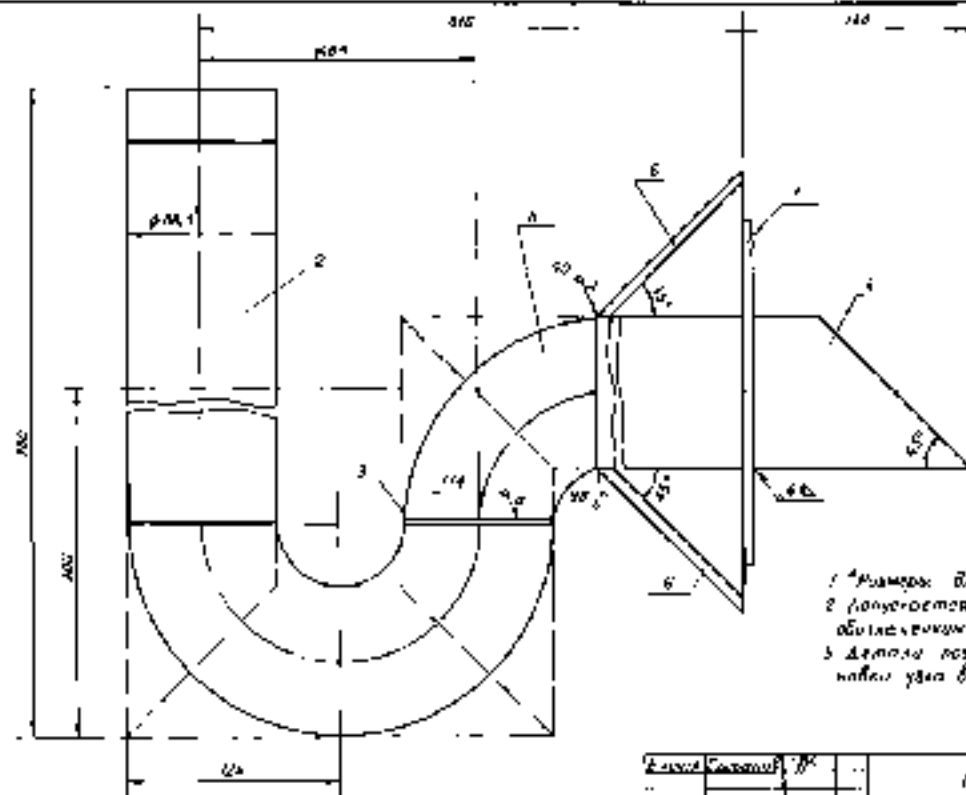
Исполнитель	Проверен	Утвержден
М.П.	М.П.	М.П.
Дата	Дата	Дата

30.03.2014 - 12.08.2014

Одобрено
М.П. 10.08.2014

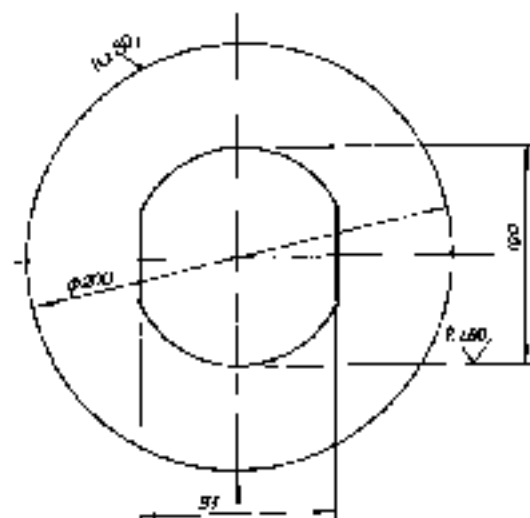
Исполнитель	Проверен	Утвержден
М.П.	М.П.	М.П.
Дата	Дата	Дата

10.08.2014



1 *Примеры: для спровдк
2 показывается взаимодействие на вертикальную,
обыкновенному сушествует
3 делится раз- в б. Вспомогательная система
наблюдения убого в этом

[illegible]
$$\frac{1}{\lambda_1, \lambda_2, \dots, \lambda_n} = \frac{1}{\lambda_1 \lambda_2 \dots \lambda_n}$$



R100
✓ (M)

Исходные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$ допуска в мм

БДР 25У-120-06-01-01

Воробейник

Стандарты: ГОСТ 120-06-01-01

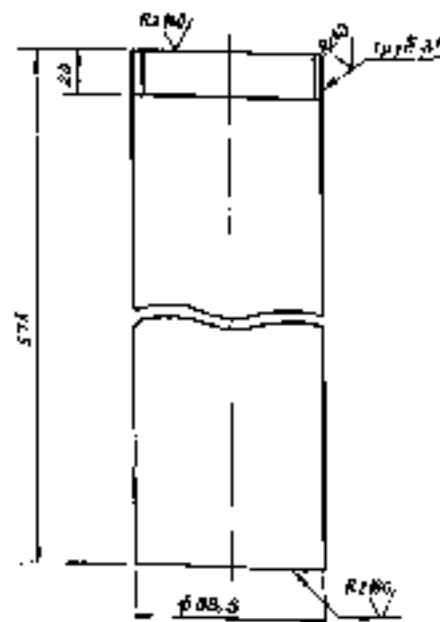
РД 100 1:2

Лист 11 Листов 11

Подпись: [подпись]

лист 4 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 200-05

Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка



✓ (M)

1 *Размер для справки

БДР 25У-120-06-01-02

Патрубок

Стандарты: ГОСТ 120-06-01-02

РД 419 1:2

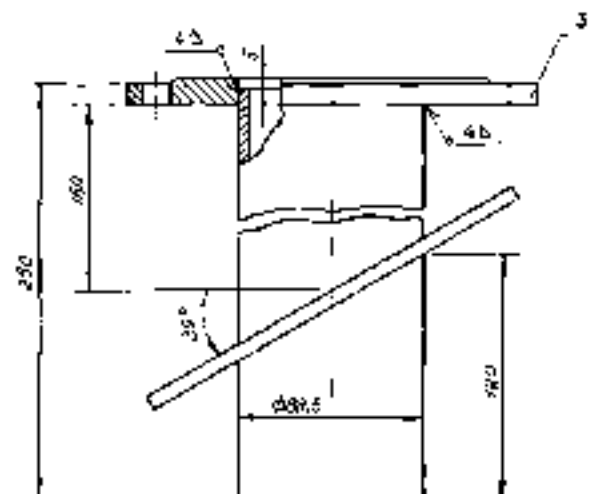
Лист 11 Листов 11

Подпись: [подпись]

Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка
Исполнитель	Составитель	Проверка

Горизонтальный патрубок

400130-03 44



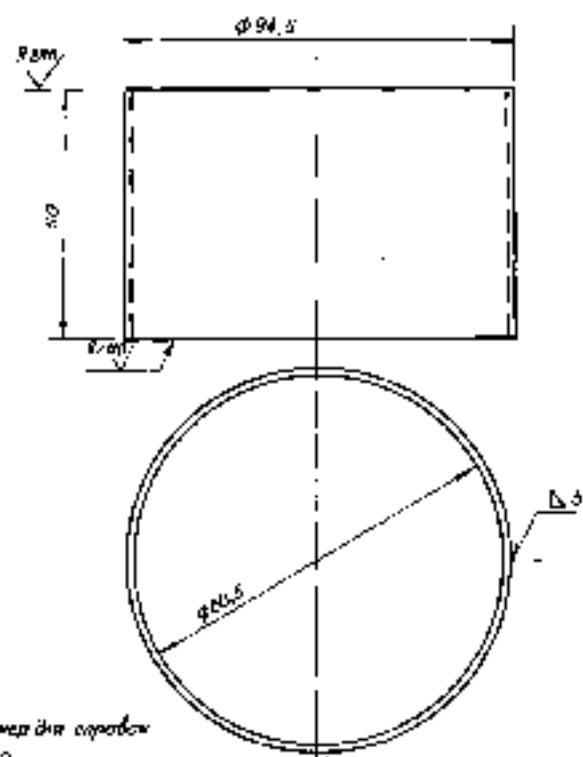
1 - Размер для справок
2 - Вспомогательные размеры

БСР 25У-120 08 02-00 15

Труба АУ-В0
сварочный чертеж

Условный диаметр	Длина	Масса
Р0	215	1.2
Лист 42	Лист 43	

Бригада проектирования



1 - Размер для справок
2 - Вспомогательные размеры

БСР 25У-120 08 02-01

Холмс
персональный труд

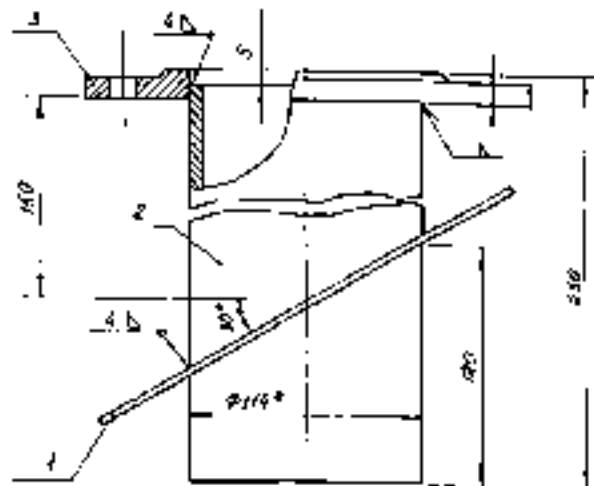
Условный диаметр	Длина	Масса
Р0	215	1.2
Лист 42	Лист 43	

Лист 42 Лист 43

Бригада проектирования

4. $\sqrt{2014} \sqrt{2015}$

09-08-2017



၁။ ပိဋကဓာရ ဝိသုဒ္ဓိ ဘုရားရှင်
၂။ ဗုဒ္ဓဝိသုဒ္ဓိ ဘုရားရှင် နတ်ဘုရားရှင်

[illegible]

BBP 467-124-08-03, 02, 05

Група А, 100
Средна школа "Београд"

ප්‍රමාණය	මිල	මුදල
ප්‍ර	4.48	1.2
මුදල 4.3	මුදල 4.3	
මුදල 4.3 මුදල 4.3 මුදල 4.3		

1. අධ්‍යයනය සඳහා පාලනය වන විද්‍යා වන

[illegible]

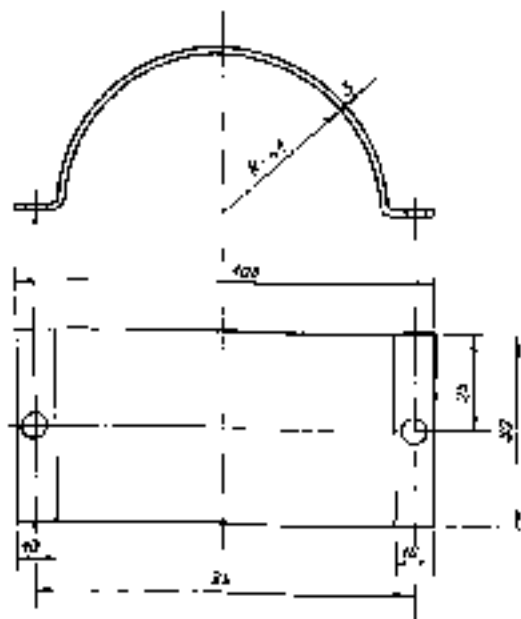
REF 257-428-08 23-64

பிரதமர் அவர்கள்

$\frac{40000 \times 10000}{100000000} = 4$
 $\frac{40000 \times 10000}{100000000} = 4$

အိတ်	အိတ်	အိတ်
၁၀	၁.၁၅	၁.၂
အိတ်	အိတ်	
အိတ်	အိတ်	

40710.25 46

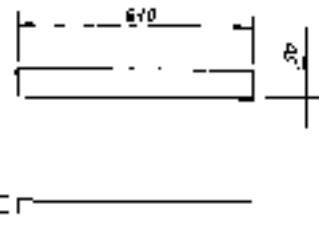


БДР 25/12-08 00-04

Лист для переделки
или трубы

Вид	Материал	Количество
РП	1.2	1.1
Лист	Лист	Лист

Лист 2 из 2. Изменения в проекте. Дата: 10.01.2010. Проект: 10.01.2010. Проект: 10.01.2010.



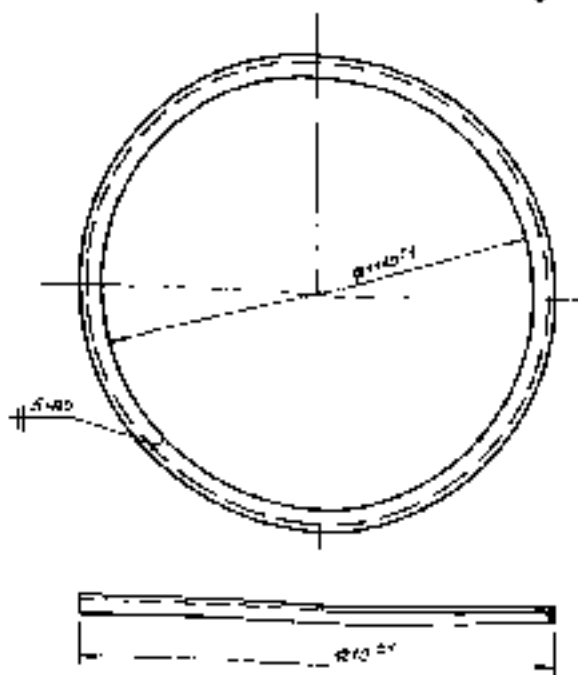
Примерные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$ доли от 1 мм.

БДР 25/12-08 00-04

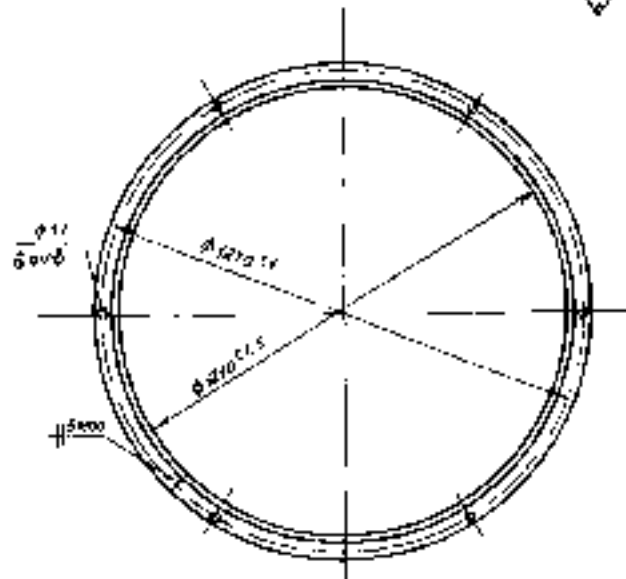
Лист для переделки
или трубы

Вид	Материал	Количество
РП	1.2	1.1
Лист	Лист	Лист

Лист 2 из 2. Изменения в проекте. Дата: 10.01.2010. Проект: 10.01.2010. Проект: 10.01.2010.

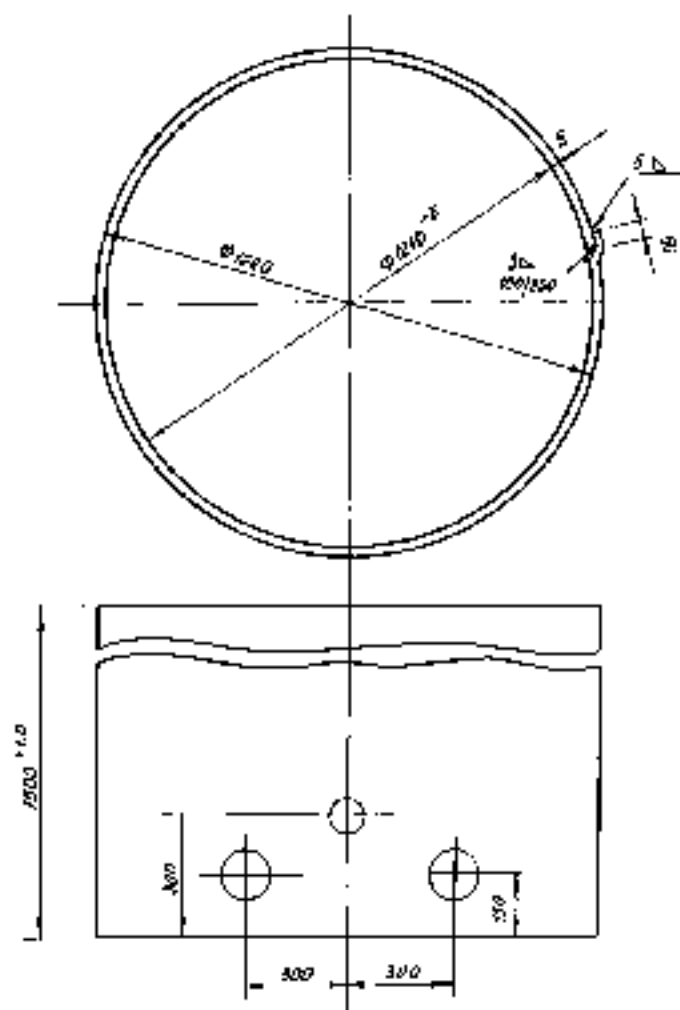


മുഖ്യ മന്ത്രിമാർക്ക് 2500 രൂപ

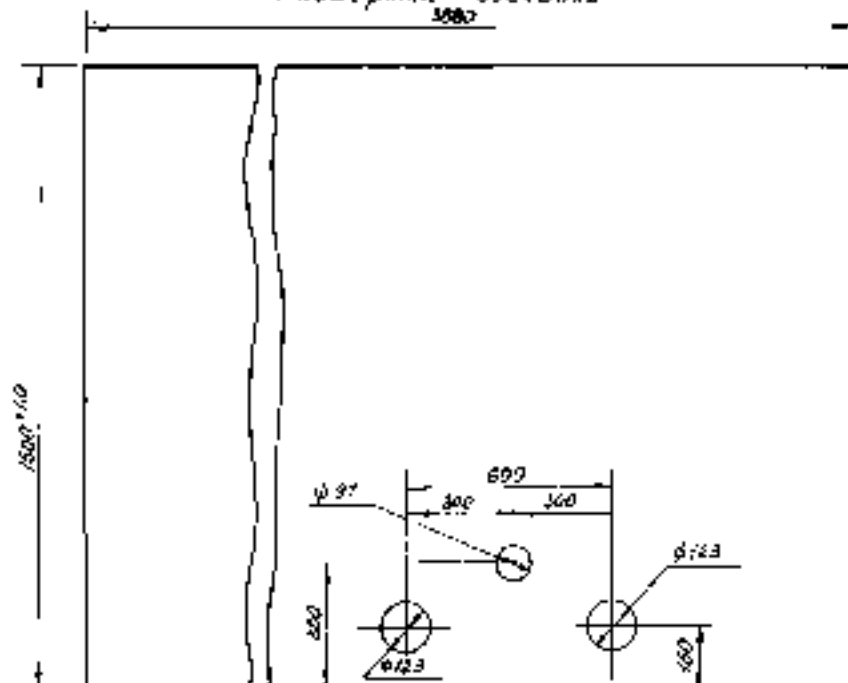
[illegible]

Δύο παρόμοια \mathbb{Z} -4368

[illegible]



Развертка обечайки

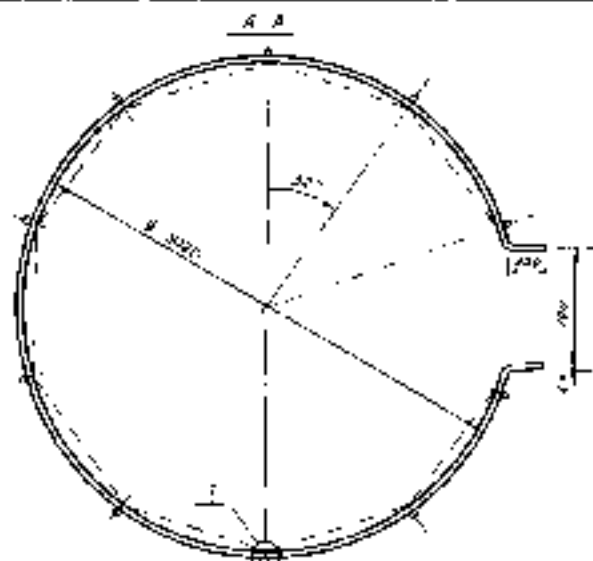


1. Необозначенные предельные отклонения размеров — по допускам в кт.

2. Лист развертки в 3-х частях

Исполн.	Провер.	Дет.	Всего 237-120-08-01-08		
			Обечайка 1		
			Лист 10	Лист 10	Лист 10
			Лист 10		
			Лист 10		
			Лист 10		
			Лист 10		
			Лист 10		
			Лист 10		
			Лист 10		

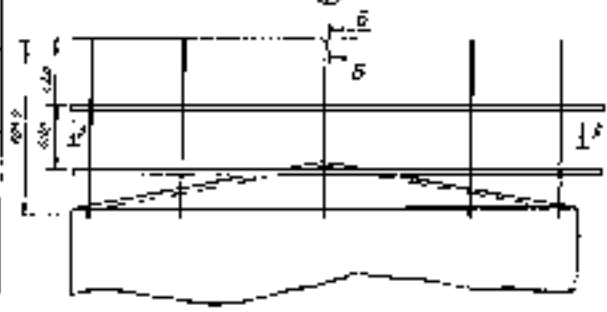
400193-03 31



Б-Б
100



Всего в проекте 10 листов, из которых 10 листов



Исполнитель		Проект		Деталь	
Исполнитель		Проект		Деталь	
Исполнитель		Проект		Деталь	
Исполнитель		Проект		Деталь	
Исполнитель		Проект		Деталь	
Исполнитель		Проект		Деталь	
Исполнитель		Проект		Деталь	
Исполнитель		Проект		Деталь	
Исполнитель		Проект		Деталь	
Исполнитель		Проект		Деталь	

Итого 10 листов

